Těžké průmyslové, vzduchotechnické a zemědělské spojovací prvky – kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 149–161 mm – GEKO G17378

Model: GE1222_G17378 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžká pevnostní kloubová hadicová spona GEKO G17378 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) se zvýšeným upínacím rozsahem Ø 149–161 mm (rozpětí 12 mm!), širokým páskem 26 mm se zahnutými okraji, plnými čepy a dlouhým pevnostním šroubem M10 pro průmyslové odsávání Ø 150–160 mm, vzduchotechniku a 6" (DN 150) hadice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17378 (GEKO G17378)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Těžká kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	149 – 161 mm (rozšířený krok 12 mm pro velké průměry!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17378 (GEKO G17378)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Těžká kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	149 – 161 mm (rozšířený krok 12 mm pro velké průměry!)
Šířka upínacího pásku	26 mm se zvednutými ochrannými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Dlouhý pevnostní metrický šroub M10 (třída 8.8) se šestihrannou hlavou a opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 masivní plné ocelové válcové čepy v bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Dlouhý krycí jazyk 26 mm pod čepovým zámkem pro plynulý 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~30 – 45 Nm (u tenkostěnných hadic VZT/odsávání Ø 150–160 mm ~10–15 Nm)
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Páteřní odsávací hadice truhláren a CNC center Ø 150 mm a Ø 160 mm, flexibilní potrubí vzduchotechniky DN 150/160, tenkostěnné PVC/PU 6" (DN 150) hadice kejdy, vody a siláže

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozšířený ocelový pásek 26 mm W1 (1×)** – Spolehlivě obepíná velkoprůměrová hrdla Ø 150 mm a Ø 160 mm s vysokou tvarovou stálostí.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Zabraňují prořínutí flexibilních PU, PVC i pryžových hadic.
- **3. Bodově svařené smyčky zámku (2×)** – Zesílené bodové svary pro vysokou bezpečnost v tahu.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Udržuje přímou osu šroubu v celém 12mm stahovacím zdvihu.
- **5. Závitový čep M10 (1×)** – Plný ocelový váleček s přesným vnitřním závitem M10.
- **6. Prodloužený pevnostní šroub M10 (1×)** – Delší závitový dřík pokrývá 12mm pracovní rozsah (149–161 mm) a usnadňuje nasazení přes lem hrdla.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Zajišťuje hladký přenos utahovacího momentu bez zadírání hlavy šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Chrání plášť hadice pod zámkem v celém rozsahu stahování.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Antikorozní ochrana pro dílenské, průmyslové i zemědělské rozvody.
- **10. Ražba 149-161 W1** – Trvalé označení rozsahu na vnější straně pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži potrubních rozvodů (zejména nad hlavou u stropních rozvodů odsávání Ø 150/160 mm).

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při nasazování tuhých spirálových hadic velkého průměru.

Zajištění práce ve výškách a vypnutí ventilátoru! – Při montáži stropních odsávacích rozvodů Ø 150/160 mm vždy vypněte a uzamkněte centrální odsavač a používejte stabilní plošinu/žebřík!

Nepoužívejte rázový utahovák! – Dotahujte ručně s kontrolou momentu dle tloušťky stěny hadice a hrdla.

Vodivé pospojení antistatických hadic Ø 150/160 mm – Ocelovou spirálu odsávací hadice vždy spojte s uzemněným potrubím proti jiskření prachu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v rozsahu **149 – 161 mm** (ideální jak pro Ø 150 mm hadice se stěnou 1–5 mm, tak pro tenkostěnné Ø 160 mm!).
2. Pozor u silnostěnných gumových 6" (DN 150) savic: mají vnější průměr ~166–172 mm -> na ty použijte větší model **G17379 (162–174 mm)**!
3. Promažte závit dlouhého šroubu M10 kapkou oleje před utahováním.
4. Zkontrolujte, že vnitřní přemosťující jazyk lícuje po obvodu bez vybočení.
5. Zkontrolujte tuhost tenkostěnného plechového hrdla SPIRO Ø 150/160 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte sponu G17378 na hadici a přetáhněte hadici přes hrdlo nátrubku až za těsnicí prolis.
2. Vyrovnejte sponu kolmo na osu potrubí min. 10 mm od konce hadice.
3. Dotáhněte šestihranný šroub M10 plynule nástrčnou hlavicí (~10–15 Nm na SPIRO/PU odsávání; ~30–45 Nm na tlakových PVC/pryžových hadicích na silnostěnném ocelovém trnu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U kapalinových 6" potrubí namáhaných ohybem a vakuem použijte dvě protiběžné spony GBS.
5. Překontrolujte těsnost a pevnost uchycení po spuštění provozu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kontrolujte dotažení spon na centrálních odsáváních a zemědělských strojích v pravidelných intervalech.
Pravidelně	Udržujte dlouhý přečnívající závit šroubu M10 čistý a lehce nakonzervovaný.
Pravidelně	Poškozené spony vyřaďte a nahraďte novými.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona 149–161 mm je na 6" (DN 150) gumové fekální savici malá	Silnostěnná gumová savice DN 150 (vnitřní Ø 152 mm + stěna 8–9 mm) má vnější průměr ~168–170 mm!	Použijte navazující rozměr GBS **162–174 mm** (GEKO G17379)!
U PU hadice Ø 160 mm se silnější spirálou nejde chytit první závit šroubu	Vnější průměr přes спирálu přesahuje 161 mm	Stlačte spirálu v místě trnu nebo zvolte sousední rozměr 162–174 mm G17379.
Deformace tenkostěnné SPIRO roury Ø 150 mm	Nadměrný utahovací moment šroubu M10	Vložte do konce SPIRO roury vnitřní spojku/výztuhu a utahujte s citem (~10–12 Nm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 149–161 mm – GEKO G17378**
Typové označení / Model: **GE1222_G17378** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 149–161 mm – GEKO G17378

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — těžká řada W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.