Těžké průmyslové, dřevoobráběcí a cisternové spojovací prvky – kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 140–148 mm – GEKO G17377

Model: GE1222_G17377 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžká pevnostní kloubová hadicová spona GEKO G17377 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 140–148 mm, širokým páskem 26 mm se zahnutými okraji, plnými ocelovými čepy a pevnostním šestihranným šroubem M10 pro silnostěnné 5" gumové savice DN 125, průmyslové odsávání Ø 140 mm a dopravu sypkých materiálů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17377 (GEKO G17377)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Těžká kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	140 – 148 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17377 (GEKO G17377)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Těžká kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	140 – 148 mm
Šířka upínacího pásku	26 mm se zvednutými ochrannými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M10 (třída 8.8) se šestihrannou hlavou a opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M10)
Vnitřní přemostění	Hladký krycí jazyk 26 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~30 – 45 Nm (u tenkých PU odsávacích hadic Ø 140 mm snižte na ~10–14 Nm)
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Silnostěnné pryžové savice DN 125 (vnitřní Ø 127 mm + stěna 8–10 mm = vnější Ø 143–147 mm!), průmyslové odsávání pilin a granulátu Ø 140 mm, silážní a obilní pneumatické dopravníky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozšířený ocelový pásek 26 mm W1 (1×)** – Vysoká pevnost v tahu pro spolehlivé utěsnění silnostěnných gumových a armovaných hadic Ø 140–148 mm.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání plášť hadice před mechanickým poškozením hranou pásku.
- **3. Bodově svařené smyčky čepů (2×)** – Vícenásobné pevnostní bodové svary.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímou osu tahu šroubu v celém rozsahu stahování.
- **5. Závitový čep M10 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M10.
- **6. Dlouhý pevnostní šroub M10 (1×)** – Šestihranná hlava pro efektivní dotažení nástrčnou hlavicí.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Vymezuje polohu hlavy šroubu a usnadňuje plynulé dotahování.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Zabraňuje vytlačení pryže do prostoru mezi čepy.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické vlhkosti a korozi.
- **10. Ražba 140-148 W1** – Trvalé označení jmenovitého rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži a provozních zkouškách potrubí.

Pevné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s těžkými armovanými hadicemi.

Práce výhradně na odtlakovaném a vypnutém zařízení! – Před povolením spony vždy vypněte čerpadlo, dmychadlo či odsávací ventilátor a uvolněte přetlak!

Přizpůsobte moment typu hadice (PU odsávání vs. gumová savice)! – Zatímco silnostěnná gumová savice DN 125 vyžaduje ~35–45 Nm, tenká polyuretanová hadice odsávání Ø 140 mm vyžaduje jen ~10–14 Nm, aby se plechové hrdlo nezdeformovalo!

Uzemnění antistatické spirály u odsávání Ø 140 mm – Při dopravě pilin a plastového granulátu vždy vodivě spojte spirálu hadice s kovovým potrubím.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr nasazené hadice — musí ležet v rozsahu **140 – 148 mm**.
2. Zkontrolujte čistotu a neporušenost hadicového trnu či hrdla Ø 140 mm.
3. Promažte závit šroubu M10 kapkou oleje nebo tuhého maziva.
4. Zkontrolujte rovné dosednutí vnitřního přemosťujícího jazyka po celém obvodu.
5. Připravte si odpovídající 6hrannou nástrčnou hlavici a momentový klíč.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17377 na konec hadice a nasuňte hadici na nátrubek až k dorazu.
2. Vyrovnejte sponu kolmo k ose potrubí za zajišťovací vlnou trnu (min. 10 mm od okraje hadice).
3. U těžkých kapalinových/fekálních 5" savic osaďte dvě spony GBS G17377 se zámky pootočenými o 180°.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynule dotáhněte šestihranný šroub na odpovídající utahovací moment.
5. Po 24 hodinách nebo prvním tlakovém zatížení spoj překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení šroubu na vibrujících agregátech.
Pravidelně	Čistěte a promazávejte závit při každé sezónní demontáži hadic.
Pravidelně	Poškozenou nebo zkorodovanou sponu nahraďte novým kusem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hadice Ø 150 mm nejde do spony G17377 navléknout	Vnější průměr hadice Ø 150 mm je ~152–158 mm (mimo rozsah 140–148 mm)	Použijte přímo navazující rozměr GBS **149–161 mm** (GEKO G17378)!
Čepy se při utahování dotknou dříve, než spona pevně sevře hadici	Vnější průměr hadice je menší než 140 mm	Zvolte menší rozměr GBS **131–139 mm** (GEKO G17376).
Únik sypkého materiálu kolem hrdla	Šikmo uříznutý konec spirálové hadice	Zarovnejte řez hadice kolmo na osu a posuňte sponu do plného záběru na hrdle.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 140–148 mm – GEKO G17377**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17377** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 140–148 mm – GEKO G17377

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — těžká řada W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.