Průmyslové, dřevoobráběcí a zemědělské spojovací prvky – pevnostní kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 122–130 mm – GEKO G17375

Model: GE1222_G17375 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17375 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 122–130 mm, 24mm širokým páskem se zahnutými okraji, plnými čepy a pevnostním šestihranným šroubem pro odsávací hadice Ø 125 mm (DN 125), sací potrubí motorů a zemědělské hadice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17375 (GEKO G17375)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	122 – 130 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17375 (GEKO G17375)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	122 – 130 mm
Šířka upínacího pásku	24 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s distančním válečkem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) v bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Ochranný hladký jazyk pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~20 – 25 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Průmyslové PU/PVC odsávací hadice pilin a prachu Ø 125 mm (vnější Ø ~127–129 mm!), vzduchová sání kombajnů a nákladních vozidel, závlahové a kalové hadice 5"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový pásek 24 mm W1 (1×)** – Rovnoměrně obepíná hadice velkého průměru 122–130 mm bez deformace kruhového průřezu.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Zabraňují prořízntutí polyuretanové stěny odsávacích hadic Ø 125 mm.
- **3. Bodově svařené smyčky zámku (2×)** – Vícenásobné pevnostní bodové svary pro vysokou odolnost v tahu.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Natáčí se v ose tahu šroubu bez ohybového namáhání.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček s přesným vnitřním závitem M8.
- **6. Dlouhý pevnostní šroub M8 SW 13 (1×)** – Prodloužený závit usnadňuje navlečení otevřené spony přes lem hrdla Ø 125 mm.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu a zpřesňuje přenos momentu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Chrání plášť hadice před skřípnutím pod čepy.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Spolehlivá antikorozní ochrana v truhlárnách, dílnách a zemědělství.
- **10. Ražba 122-130 W1** – Trvalé označení rozsahu na vnějším plášti pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži a kontrole tlakových či odsávacích rozvodů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana prstů při nasazování tuhých spirálových hadic Ø 125 mm na plechová hrdla.

Odpojte stroj / odtlakujte potrubí před montáží! – Při montáži na odsávací ventilátory pilin vypněte hlavní vypínač, aby rotující oběžné kolo nevtáhlo volný konec hadice či ruku!

Zákaz rázového utahováku! – Dotahujte ručně 13mm hlavicí s citem (~8–12 Nm u tenkých PU odsávacích hadic; ~20–25 Nm u silnostěnných gumových tlakových hadic).

Antistatické uzemnění u odsávání dřevního prachu! – Kovovou spirálu PU hadice Ø 125 mm vždy vodivě propojte s kovovým hrdlem stroje pod sponou proti elektrostatickému výboji!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v rozsahu **122 – 130 mm**.
2. Zkontrolujte, že plechové hrdlo vzduchotechniky má uvnitř dostatečnou tuhost proti promáčknutí.
3. Ověřte hladký chod šroubu v závitovém čepu a kápněte kapku oleje na závit.
4. Zkontrolujte neporušenost bodových svarů a rovné uložení vnitřního jazyka.
5. Připravte si 13mm nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17375 na hadici Ø 125 mm a přetáhněte hadici přes hrdlo ventilátoru či trnu.
2. Vyrovnejte sponu kolmo na osu hrdla (u hadic s vnější drátěnou spirálou dbejte, aby pásek křížil závit spirály rovnoměrně za obrubou hrdla).
3. Plynule dotáhněte šroub SW 13 podle typu hadice (nepřetahujte na tenkém pozinkovaném plechu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zkontrolujte mechanickou pevnost spoje tahem rukou za hadici.
5. U pryžových hadic překontrolujte dotažení po prvním provozním zahřátí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení šroubu na vibrujících dřevoobráběcích a zemědělských strojích.
Pravidelně	Čistěte závit šroubu od pryskyřice a pilin před povolením.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silnostěnná gumová savice DN 125 (5") má vnější průměr 136 mm a spona 122–130 mm na ni nestačí	Rozdíl mezi tenkostěnnou PU hadicí Ø 125 mm (~127 mm) a silnostěnnou pryžovou savicí DN 125 (~135–138 mm)	Pro silnostěnnou savici DN 125 použijte větší rozměr **131–139 mm** (GEKO G17376)!
Tenkostěnná PU hadice se v místě spony krčí	Příliš vysoký utahovací moment	Povolte šroub, vyrovnejte plášť hadice na hrdle a dotáhněte pouze do rovnoměrného přilnutí (~8–10 Nm).
Hadice sklouzává z hladkého plechového hrdla při rázech vzduchu	Chybějící pertl (lem) na plechovém hrdle	Odmastěte hrdlo a hadici a dotáhněte sponu těsně za prolisovanou vlnou hrdla.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 122–130 mm – GEKO G17375**
Typové označení / Model: **GE1222_G17375** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 122–130 mm – GEKO G17375

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.