Průmyslové, zemědělské a nákladní spojovací prvky – pevnostní kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 113–121 mm – GEKO G17374

Model: GE1222_G17374 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17374 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 113–121 mm, 24mm širokým páskem se zvednutými okraji, plnými čepy a pevnostním šroubem M8 (SW 13) pro silnostěnné tlakové a sací hadice 4" (DN 100) se zesílenou stěnou, odsávání pilin a přeplňování motorů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17374 (GEKO G17374)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	113 – 121 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17374 (GEKO G17374)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Hinged Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	113 – 121 mm
Šířka upínacího pásku	24 mm se zahnutými ochrannými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s distančním válečkem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8)
Vnitřní přemostění	Ochranný hladký jazyk pod čepovým zámkem pro 360° těsnění
Maximální doporučený utahovací moment	~20 – 25 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Silnostěnné pryžové sací/výtlačné hadice DN 100 (vnitřní Ø 102 mm + stěna 7–9 mm = vnější Ø 116–120 mm!), fekální savice, odsávání dřevoobráběcích strojů Ø 115–120 mm a sání turbodmychadel LKW

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový pásek 24 mm W1 (1×)** – Zajišťuje mohutnou radiální svěrnou sílu pro silnostěnné armované hadice Ø 113–121 mm.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání pryžový či polyuretanový plášť hadice před zářezem hrany pásku.
- **3. Bodově svařené smyčky čepů (2×)** – Pevnostní uchycení čepů odolné vysokému tahovému předpětí.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Eliminuje ohybové namáhání šroubu při zmenšování průměru spony.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Masivní ocelový váleček se závitem M8 s vysokou odolností proti střižení.
- **6. Pevnostní šroub M8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro rychlou montáž gola hlavicí nebo ráčnovým klíčem.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Zajišťuje hladké dosednutí hlavy šroubu a rovnoměrný přenos tahu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Zabraňuje vyboulení stěny hadice v místě stahovacího zámku.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Ochrana proti atmosférické korozi v dílně, dopravě i zemědělství.
- **10. Ražba 113-121 W1** – Přehledné označení jmenovitého rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži a tlakových zkouškách velkoprůměrových hadic.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s těžkými gumovými savicemi DN 100.

Vždy pracujte na odtlakovaném a vypnutém potrubí! – Před uvolněním spony GBS vypněte čerpadlo/ventilátor a vypusťte tlak z potrubí!

Ruční dotahování momentovým klíčem (~20–25 Nm)! – Nepoužívejte rázové utahováky, které mohou zadřít závit M8 nebo překročit mez pevnosti bodového svaru.

U odsávacích hadic pilin uzemněte kovovou spirálu! – Při montáži PU odsávacích hadic Ø 115–120 mm nezapomeňte řádně vyvést a uzemnit antistatickou drátěnou spirálu proti výbuchu prachu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí spadat do rozsahu **113 – 121 mm** (pozor: hadice DN 100 má vnitřní průměr 100–102 mm, ale se silnou stěnou 8 mm má vnější průměr ~118 mm!).
2. Zkontrolujte hladkost a čistotu trnu/hrdla.
3. Ověřte hladký chod šroubu M8 a lehce promažte závit.
4. Zkontrolujte správnou polohu vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici (např. Tvardy T00142-13 nebo prodlouženou 1/4" T00141-13).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte sponu G17374 na hadici a nasaďte hadici až na doraz nátrubku.
2. Ustavte sponu rovně za těsnicí vlnu nátrubku s odstupem min. 8–10 mm od čela uříznuté hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~18–25 Nm (u tenkostěnných PU odsávacích hadic dotahujte citlivěji jen do pevného obepnutí bez deformace trubky!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte zkoušku těsnosti na sání či výtlaku.
5. Po 24 hodinách provozu překontrolujte moment dotažení vlivem sednutí pryže.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kontrolujte dotažení spoje před každou sezónou (zejména u zemědělských cisteren a postřikovačů).
Pravidelně	Udržujte závit M8 čistý a lehce namazaný proti zadření a korozi.
Pravidelně	Mechanicky deformovanou sponu vždy nahraďte novým kusem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Koupená spona 100 mm nejde přetáhnout přes 4" savici DN 100	Záměna vnitřního průměru hadice (102 mm) za vnější průměr (~116–118 mm)!	Spony GBS se vždy volí podle VNĚJŠÍHO průměru nasazené hadice — pro silnostěnnou gumovou hadici DN 100 je správný rozměr právě 113–121 mm G17374!
Čepy spony se při dotažení dotkly a hadice je stále volná	Tenkostěnná hadice má vnější průměr pod 113 mm	Použijte o stupeň menší sponu GBS **104–112 mm** (GEKO G17373).
Plechové potrubí vzduchotechniky se pod sponou bortí	Příliš vysoký utahovací moment na tenký pozinkovaný plech	U tenkostěnných SPIRO trubek snižte utahovací moment na ~8–12 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 113–121 mm – GEKO G17374**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17374** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 113–121 mm – GEKO G17374

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.