Průmyslový, zemědělský a autoservisní spojovací materiál – pevnostní kloubové spony GBS

Pevnostní kloubová hadicová spona (svorka) GBS W1 98–103 mm – GEKO G17372

Model: GE1222_G17372 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrová vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17372 typu GBS v materiálovém provedení W1 (galvanicky pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 98–103 mm, širokým páskem se zaoblenými lemy, plnými válcovými čepy a vnitřním můstkem pro těžké savice ~DN 90 a vzduchovody Ø 100 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17372 (GEKO G17372)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová (čepová) spona GBS (Heavy-Duty Trunnion Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	Ø 98 – 103 mm (pracovní zdvih 5 mm kolem Ø 100 mm!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17372 (GEKO G17372)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová (čepová) spona GBS (Heavy-Duty Trunnion Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	Ø 98 – 103 mm (pracovní zdvih 5 mm kolem Ø 100 mm!)
Materiálová třída W1	Kompletně galvanicky pozinkovaná konstrukční ocel (pásek, čepy i pevnostní šroub)
Šířka a profil pásku	Široký masivní pásek (cca 24–26 mm) s hladce vyhrnutými (zaoblenými) okraji
Vnitřní překlenovací můstek	Ano – bodově přivařený hladký jazyk pod čepy pro 360° rovnoměrné sevření
Upínací mechanismus	2 plné výkyvné válcové čepy + metrický šroub s vnější šestihrannou hlavou
Doporučený utahovací moment šroubu	Cca 18–25 Nm (dle materiálu a tloušťky stěny hrdla)
Hlavní oblasti nasazení	Těžké sací a výtlačná potrubí fekálních a požárních/stavebních čerpadel (DN 85–90), odsávací hadice dřevoobráběcích strojů Ø 100 mm, hlavní sací potrubí kamionů a kombajnů
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Provozní charakter	Opakovaně použitelná těžká průmyslová spona (balení 1 ks)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový upínací pásek W1 (1×)** – Přenáší vysokou obvodovou sílu nutnou k utěsnění tuhých velkoprůměrových hadic Ø ~100 mm.
- **2. Zaoblené (vyhrnuté) boční lemy pásku (2×)** – Chrání plášť pryžových, PU i silikonových hadic před prořízntutím okraje.
- **3. Plný průchozí válcový čep (1×)** – Kloubově se natáčí podle zmenšujícího se poloměru pásku bez ohýbání šroubu.
- **4. Plný závitový válcový čep (1×)** – Masivní váleček s vnitřním metrickým závitem pro jednoruční utahování ráčnou.
- **5. Pevnostní šestihranný stahovací šroub (1×)** – Metrický šroub s 6hrannou hlavou umožňující vysoké a přesné dotažení.
- **6. Zdvojené bodované smyčky čepů (2×)** – Pevnostní kapsy pásku obepínající oba válcové čepy.
- **7. Vnitřní překlenovací můstek (1×)** – Hladký vnitřní jazyk eliminující hluché místo pod stahovacím šroubem.
- **8. Pevnostní bodové svary** – Spolehlivé spojení smyček a můstku s hlavním páskem.
- **9. Vyražené označení rozsahu 98-103** – Trvalá ražba na plášti pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílnách, strojovnách a zemědělské technice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při tlakové zkoušce výtlačných hadic a vzduchovodů Ø 100 mm.

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při nasazování těžkých vyztužených hadic velkého průměru.

PŘESNÉ MĚŘENÍ VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU (98–103 mm)! – Změřte vnější průměr hadice nasazené na hrdle posuvným měřítkem (nebo obvod krejčovským metrem dělený 3,14: obvod 308 až 323 mm = Ø 98–103 mm!).

Pozor na tenkostěnné plechové trubky vzduchotechniky Ø 100 mm! – U tenkostěnných SPIRO trubek odsávání pilin dotahujte sponu s citem (~8–10 Nm), abyste extrémní silou GBS spony nezbortili plechové hrdlo dovnitř!

Bezpečné zajištění savic proti vytržení – U těžkých zavodněných savic čerpadel zajistěte hadici za hrdlem proti ohybovému páčení vlastní vahou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že vnější průměr nasazené hadice leží mezi 98 a 103 mm.
2. Zkontrolujte kruhovost a neporušenost nátrubku (zdeformované plechové hrdlo nejprve vyrovnejte).
3. Lehce promažte závit stahovacího šroubu kapkou oleje.
4. Zkontrolujte celistvost vnitřního můstku a bodových svarů spony G17372.
5. Připravte si odpovídající 6hrannou nástrčnou hlavici s ráčnou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte povolenou sponu G17372 na konec hadice a nasuňte hadici na doraz nátrubku.
2. Vyrovnejte sponu kolmo k ose potrubí za pojistným lemem nátrubku.
3. U tuhých dvouvrstvých savic poklepávejte během postupného utahování gumovou paličkou po obvodu spony — napětí pásku se tím dokonale rozloží po celých 360°!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotáhněte šestihranný šroub na předepsaný moment (18–25 Nm u silnostěnných litinových/ocelových hrdel čerpadel; jemněji u plastu a tenkého plechu).
5. Ověřte vakuovou nebo přetlakovou těsnost spoje za provozu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte pevnost spoje u vibrujících motorů, kompresorů a zemědělských cisteren.
Pravidelně	Udržujte závit stahovacího šroubu čistý a lehce namazaný.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo agresivní výpary.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tenkostěnná PU odsávací hadice Ø 100 mm se stěnou 0,7 mm je ve sponě 98–103 mm jen těsně na spodní hranici	Vnější průměr 101,4 mm se při zmáčknutí měkké stěny zmenší na ~100 mm	Dbejte, aby drátová výztuha PU hadice seděla rovnoměrně pod širokým páskem spony, a nepřetahujte šroub na doraz čepů.
Hadice má vnější průměr 95 mm a spona G17372 ji nedotáhne	Průměr leží pod spodní mezí 98 mm	Použijte menší sponu GEKO G17371 (92–97 mm).
Tuhá gumová savice v zimě netěsní kolem spoje	Ztuhlá pryž v mrazu špatně sedá na hrdlo	Nahřejte konec pryžové hadice horkovzdušnou pistolí / teplou vodou před dotažením spony GBS.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová hadicová spona (svorka) GBS W1 98–103 mm – GEKO G17372**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17372** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová hadicová spona (svorka) GBS W1 98–103 mm – GEKO G17372

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s upínacími čepy – GBS)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.