Průmyslový, zemědělský a autoservisní spojovací materiál – pevnostní kloubové spony GBS

Pevnostní kloubová hadicová spona (svorka) GBS W1 92–97 mm – GEKO G17371

Model: GE1222_G17371 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17371 typu GBS v materiálovém provedení W1 (galvanicky pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 92–97 mm, širokým páskem se zaoblenými lemy, plnými válcovými čepy a vnitřním můstkem pro tlakové, sací, intercoolerové a zemědělské hadice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17371 (GEKO G17371)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová (čepová) spona GBS (Heavy-Duty Trunnion Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	Ø 92 – 97 mm (pracovní zdvih 5 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17371 (GEKO G17371)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová (čepová) spona GBS (Heavy-Duty Trunnion Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	Ø 92 – 97 mm (pracovní zdvih 5 mm)
Materiálová třída W1	Kompletně galvanicky pozinkovaná konstrukční ocel (pásek, čepy i pevnostní šroub)
Šířka a profil pásku	Široký masivní pásek (cca 24 mm) s hladce nahoru zahnutými (zaoblenými) okraji
Vnitřní překlenovací můstek	Ano – bodově přivařený hladký jazyk pod čepy pro 360° souvislý přítlak
Upínací mechanismus	2 plné výkyvné válcové čepy + metrický šroub s vnější šestihrannou hlavou
Doporučený utahovací moment šroubu	Cca 15–25 Nm (dle tuhosti hrdla nátrubku)
Hlavní oblasti nasazení	Silikonové a pryžové hadice turbodmychadel / sání nákladních vozů a traktorů, tlustostěnné savice čerpadel (např. DN 80 se stěnou 6–8 mm), odsávání pilin a sypkých hmot
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Provozní charakter	Opakovaně použitelná těžká průmyslová spona (balení 1 ks)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový upínací pásek W1 (1×)** – Vysoce pevný pozinkovaný pás odolávající vysokému plnicímu tlaku i podtlaku savic.
- **2. Zaoblené (vyhrnuté) boční lemy pásku (2×)** – Chrání plášť silikonových a gumových hadic před prořízntutím při stahování a vibracích!
- **3. Plný průchozí válcový čep (1×)** – Výkyvný váleček zajišťující přímé osové vedení stahovacího šroubu.
- **4. Plný závitový válcový čep (1×)** – Protilehlý váleček s vnitřním metrickým závitem (odpadá nutnost přidržovat volnou matici klíčem!).
- **5. Pevnostní šestihranný stahovací šroub (1×)** – Metrický šroub s 6hrannou hlavou pro rychlé utažení nástrčnou hlavicí.
- **6. Zesílené uzavřené smyčky čepů (2×)** – Tvarovaná a bodově svařená oka pásku nesoucí plné válcové čepy.
- **7. Vnitřní překlenovací můstek (1×)** – Hladký ocelový jazyk pod čepy zamezující vyboulení měkké hadice do mezery.
- **8. Pevnostní bodové svary** – Vícebodové přivaření smyček a vnitřního můstku.
- **9. Vyražené označení rozsahu 92-97** – Trvalá ražba na plášti spony pro okamžitou kontrolu velikosti.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti atmosférické korozi v motorových a dílenských provozech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při tlakové zkoušce spojů stlačeného vzduchu či kapalin.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s tuhými savicemi DN 80 a utahování spony.

ZMĚŘTE VNĚJŠÍ PRŮMĚR NASAZENÉ HADICE (92–97 mm)! – Nikdy nevybírejte sponu GBS podle vnitřního průměru (DN) hadice! Hadice DN 80 se stěnou 7 mm má vnější průměr 94 mm (= přesně střed rozsahu 92–97 mm)!

Citlivé utahování na plastových a tenkých hliníkových hrdlech – Na plastových komorách chladičů nepřekračujte moment ~12–15 Nm, abyste nepromáčkli hrdlo!

Určení materiálu W1 – Pozinkovaná ocel W1 není určena pro trvalé ponoření do mořské vody či kyselin.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nasuňte hadici na nátrubek a posuvným měřítkem ověřte, že vnější průměr leží v intervalu 92–97 mm!
2. Zkontrolujte čistotu a hladkost dosedací plochy nátrubku i vnitřku hadice.
3. Zkontrolujte čistotu závitu šroubu a kápněte na něj kapku oleje pro hladký chod pod zatížením.
4. Zkontrolujte celistvost bodových svarů smyček a hladkého vnitřního můstku.
5. Připravte si 6hrannou nástrčnou hlavici odpovídající hlavě šroubu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte šroub na začátek závitového čepu a navlékněte sponu G17371 na hadici ještě před nasazením hadice na nátrubek.
2. Doražte hadici na nátrubek a usaďte sponu rovně za pojistný lem (pertl) nátrubku, min. 5 mm od okraje hadice.
3. Natočte kloub se šroubem do přístupné polohy mimo okolní potrubí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynule utahujte šroub 6hrannou nástrčnou hlavicí a kontrolujte, že vnitřní můstek plynule klouže po plášti hadice bez shrnování.
5. Dotáhněte přiměřeným momentem (15–25 Nm u ocelových hrdel) a po zahřátí/natlakování soustavy proveďte kontrolu těsnosti.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po prvním tepelném cyklu motoru (u silikonových/pryžových turbo hadic) překontrolujte dotažení šroubu spony.
Pravidelně	Při opakované montáži vyčistěte závit šroubu a lehce jej promažte.
Pravidelně	Sponu s mechanicky poškozeným páskem či korozí vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepy se při dotahování opřely o sebe a hadice se na nátrubku stále protáčí	Vnější průměr hadice je menší než 92 mm	Zvolte o stupeň menší sponu GBS GEKO G17370 (86–91 mm).
Sponu nelze přetáhnout přes rozšířený pertl nátrubku	Vnější průměr hadice na lemu přesahuje 97 mm	Povolte šroub na poslední 2 závity (nebo šroub krátce vytočte, obepněte hadici za lemem a šroub znovu chyťte do čepu); pokud má samotná hadice nad 97 mm, zvolte GEKO G17372 (98–103 mm).
Závit šroubu drhne při vysokém tahu	Suchý pozinkovaný závit pod vysokým tlakem	Povolte šroub, kápněte kapku oleje/vazelíny na závit a do sedla průchozího čepu a dotáhněte znovu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová hadicová spona (svorka) GBS W1 92–97 mm – GEKO G17371**
Typové označení / Model: **GE1222_G17371** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová hadicová spona (svorka) GBS W1 92–97 mm – GEKO G17371

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s upínacími čepy – GBS)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.