Průmyslové, čerpadlové, hasičské a zemědělské spojovací prvky – kloubové spony GBS W1 (24 mm / M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 80–85 mm – GEKO G17369

Model: GE1222_G17369 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17369 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 80–85 mm (zdvih 5 mm), 24mm širokým páskem se zahnutými okraji, 6bodově svařenými smyčkami, plnými čepy a pevnostním šroubem M8 (8.8, SW 13) — stěžejní rozměr pro 3" (DN 75/80) spirálové savice motorových čerpadel (Storz B75), odsávání Ø 80 mm a silikonové hadice intercoolerů 3" (Ø 76 mm)!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17369 (GEKO G17369)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	80 – 85 mm (5mm zdvih — hlavní rozměr pro 3" savice a 76mm turbo hadice!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17369 (GEKO G17369)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	80 – 85 mm (5mm zdvih — hlavní rozměr pro 3" savice a 76mm turbo hadice!)
Šířka upínacího pásku	24 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) v 6bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Široký ochranný jazyk 24 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~20 – 25 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Standardní PVC/pryžové spirálové savice a výtlačné hadice 3" / DN 75 (vnitřní Ø 76 mm + stěna 4 mm = **84 mm**!) na benzínových čerpadlech a spojkách Storz B75, silikonové turbo hadice 3" (76 mm) a odsávání Ø 80 mm

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový pásek 24 mm W1 (1×)** – Dokonale utěsní tvrdou 3" spirálovou savici na hadicovníku B75 bez přisávání vzduchu.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání plášť 3" savice i 76mm silikonovou hadici intercooleru před zářiznutím okraje.
- **3. Šestibodově svařené smyčky (2×)** – Vysoká odolnost proti vytržení koncovky při tlakových rázech 3" čerpadla.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímý tah šroubu M8.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 8.8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro rychlé dotažení 13mm gola hlavicí.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 24 mm (1×)** – Zajišťuje souvislé 360° podepření pod čepy pro vakuovou těsnost sání 3".
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické korozi na stavbách, v zemědělství a autodopravě.
- **10. Ražba 80-85 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakových zkouškách 3" čerpadel a přeplňovacích okruhů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při osazování tuhých 3" savic na koncovky B75.

Vypnutí čerpadla / motoru před povolením! – Nikdy neuvolňujte sponu na 3" potrubí pod tlakem ani na běžícím agregátu!

Na 3" (DN 75) sací koncovky doporučujeme 2 spony proti sobě! – Pro hluboké sání a kalová čerpadla montujte dvě spony G17369 pootočené o 180°.

Max. utahovací moment ~20–25 Nm (kov) / ~10 Nm (plast/SPIRO) – Dotahujte ručně 13mm hlavicí, nikdy rázovým utahovákem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr 3" hadice nasazené na hadicovníku — musí ležet v intervalu **80,0 – 85,0 mm**.
2. Zkontrolujte neporušenost hadicovníku (hliník Storz B75 / ocel vs. plastový trn čerpadla).
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu (případně dvě spony) G17369 na 3" hadici a nasuňte hadici až na doraz hadicovníku.
2. Vyrovnejte 24mm pásek kolmo doprostřed trnu min. 10 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~20–25 Nm (kovový trn) nebo ~10 Nm (plast/PU odsávání Ø 80 mm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zavodněte 3" čerpadlo / natlakujte intercooler a ověřte 100% těsnost.
5. Po 24 hodinách provozu dotažení překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po čerpání znečištěné vody opláchněte spony a promažte závit šroubu M8.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na hadicích 3" přeplňování LKW.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silnostěnná gumová savice 3" (76 × 6 mm = Ø 88 mm) nejde do spony 80–85 mm zapnout	Silnější 6mm stěna gumové savice	Použijte navazující větší rozměr GBS 86–91 mm!
Čepy se dotkly u tenkostěnné 3" hadice Ø 78 mm	Průměr pod 80 mm	Použijte menší rozměr GBS **76–80 mm (GEKO G17368)**.
Přisávání vzduchu kolem PVC spirály 3" savice	Tvrdá spirála za chladu	Změkčete konec PVC savice v horké vodě při nasouvání na tmel a stáhněte dvěma protiběžnými sponami G17369.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 80–85 mm – GEKO G17369**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17369** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 80–85 mm – GEKO G17369

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.