Průmyslové, přeplňovací a hasičské spojovací prvky – kloubové spony GBS W1 (24 mm / M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 76–80 mm – GEKO G17368

Model: GE1222_G17368 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17368 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s přesným přechodovým rozsahem Ø 76–80 mm, 24mm širokým páskem se zahnutými okraji, 6bodově svařenými smyčkami, plnými čepy a pevnostním šroubem M8 (8.8, SW 13) pro silikonové turbo a sací hadice Ø 70 mm, hasičské výtlaky B75 a tenkostěnné hadice 3" (76 mm).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17368 (GEKO G17368)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	76 – 80 mm (přechodový mezirozměr přes hranici 79/80 mm!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17368 (GEKO G17368)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	76 – 80 mm (přechodový mezirozměr přes hranici 79/80 mm!)
Šířka upínacího pásku	24 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) v 6bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Široký ochranný jazyk 24 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~20 – 25 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Tlakové silikonové hadice intercoolerů kamionů, autobusů a traktorů (vnitřní Ø 70 mm + stěna 4,5 mm = přesně **79 mm** vnější Ø!), tenkostěnné PU odsávací hadice Ø 76 mm (3") a ploché výtlačné hadice 3"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový pásek 24 mm W1 (1×)** – Ideální mezivelikost pro 79mm vnější průměr 70mm silikonových turbo hadic, kde 74–79 mm je na horním limitu a 80–85 mm na spodním dorazu!
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání aramid/silikonové hadice LKW intercoolerů před zářiznutím okraje.
- **3. Šestibodově svařené smyčky (2×)** – Šest pevnostních bodových svarů odolných vysokým plnicím tlakům kamionových turbodmychadel (> 3 bar).
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Udržuje přímou osu šroubu M8.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 8.8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro rychlé dotažení 13mm hlavicí.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 24 mm (1×)** – Zajišťuje souvislé 360° sevření po celém obvodu nátrubku.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické vlhkosti a korozi.
- **10. Ražba 76-80 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakových zkouškách 3" výtlaků a přeplňovacích okruhů LKW.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s hadicemi v motorovém prostoru tahačů a strojů.

Odtlakování soustavy před prací! – Nikdy nepovolujte sponu na běžícím motoru ani natlakovaném 3" výtlačném vedení čerpadla!

Max. utahovací moment ~20–25 Nm! – Dotahujte ručně 13mm hlavicí s momentovým klíčem, nikdy rázovým utahovákem.

Odmaštění spojů LKW intercoolerů Ø 70 mm – Před nasazením nové hadice turba vždy odmastěte hliníkové hrdlo intercooleru čističem brzd.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **76,0 – 80,0 mm**.
2. Zkontrolujte neporušenost pojistného nákružku (pertlu) na hrdle.
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17368 na hadici a nasuňte hadici až za pojistný lem trnu.
2. Vyrovnejte 24mm pásek kolmo za pertl min. 8–10 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~20–25 Nm (na kovu; ~8–10 Nm na plastu/SPIRO).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku na plný provozní přetlak.
5. Po prvním zahřátí/ochlazení spoj překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na hadicích přeplňování tahačů a stavebních strojů.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M8 čistý a namazaný.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Klasická spirálová PVC savice 3" (76 × 4,5 mm = vnější Ø 85 mm) nejde do spony 76–80 mm zapnout	Standardní stěna 4–4,5 mm u 3" savic posouvá průměr na 83–85 mm	Pro spirálové savice 3" (DN 75) zvolte navazující rozměr GBS **80–85 mm (GEKO G17369)**!
Čepy se dotkly u hadice Ø 75 mm	Průměr pod 76 mm	Použijte překrývající menší rozměr GBS **74–79 mm (GEKO G17367)**.
Únik vody pod plochou 3" hadicí (požární/stavební hadice) na hadicovníku	Plochá textilní hadice se na trnu skládá do vrásek	Pod sponu u tenké ploché hadice oviňte na trn 2 vrstvy pryžového pásku a pevně stáhněte sponou G17368.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 76–80 mm – GEKO G17368**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17368** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 76–80 mm – GEKO G17368

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.