Průmyslové, zemědělské a nákladní spojovací prvky – kloubové spony GBS W1 (24 mm / M8)

# Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 74–79 mm – GEKO G17367

**Model: GE1222_G17367 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17367 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 74–79 mm (zdvih 5 mm), 24mm širokým páskem se zahnutými okraji, 6bodově svařenými smyčkami, plnými čepy a pevnostním šroubem M8 (8.8, SW 13) pro silnostěnné hadice 2,5" (DN 65), odsávání Ø 75 mm, sání motorů a intercoolery Ø 65–70 mm.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód produktu / Model** | GE1222_G17367 (GEKO G17367) |
| **Výrobce / Značka** | GEKO |
| **Typ spony** | Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada) |
| **Upínací rozsah vnějšího průměru hadice** | 74 – 79 mm (5mm zdvih) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód produktu / Model | GE1222_G17367 (GEKO G17367) |
| Výrobce / Značka | GEKO |
| Typ spony | Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada) |
| Upínací rozsah vnějšího průměru hadice | 74 – 79 mm (5mm zdvih) |
| Šířka upínacího pásku | 24 mm se zvednutými neostrými okraji |
| Materiálová třída W1 | Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel |
| Upínací šroub | Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem |
| Čepový mechanismus | 2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) v 6bodově svařených smyčkách |
| Vnitřní přemostění | Široký ochranný jazyk 24 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak |
| Maximální doporučený utahovací moment | ~20 – 25 Nm |
| Normová reference | DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS) |
| Typické použití | Silnostěnné pryžové hadice DN 65 / 2,5" (65 × 5–6 mm = **75–77 mm**!), hadice odsávání dřevoobráběcích strojů Ø 75 mm (vnější Ø ~77–78 mm), sání vzduchových filtrů traktorů a silikonové hadice intercoolerů Ø 68–70 mm |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový pásek 24 mm W1 (1×)** – Poskytuje vysoké a rovnoměrné obvodové předpětí na hadicích Ø 74–79 mm.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání PU odsávací stěny i silikonová a pryžová kolena před prořízntutím.
- **3. Šestibodově svařené smyčky (2×)** – Vysoká pevnost proti roztržení pod plnicím a čerpacím tlakem.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímé tahové namáhání šroubu M8.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček se závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 8.8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro 13mm gola hlavici.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Hladký přenos momentu pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 24 mm (1×)** – Garantuje 360° kruhový přítlak bez skřípnutí hadice.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické korozi v dílnách, zemědělství a dopravě.
- **10. Ražba 74-79 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži a tlakových zkouškách rozvodů.**

**Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s tuhými spirálovými hadicemi DN 65 / Ø 75 mm.**

**Vypnutí stroje a odtlakování před prací! – Před uvolněním spony vždy vypněte odsavač, čerpadlo nebo motor a uvolněte tlak!**

**Max. utahovací moment ~20–25 Nm (kov) / ~8–10 Nm (plast/SPIRO)! – Na plastových skříních vzduchových filtrů traktorů a tenkých PU hadicích Ø 75 mm dotahujte citlivě (~8–10 Nm)!**

**Antistatické uzemnění u odsávání Ø 75 mm – Vodivě propojte kovovou spirálu odsávací hadice s kovovým hrdlem stroje.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **74,0 – 79,0 mm**.
2. Zkontrolujte čistotu a neporušenost nátrubku (zejména u sacího traktu motoru za vzduchovým filtrem — jakákoliv netěsnost nasává nefiltrovaný prach do turbodmychadla!).
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17367 na hadici a nasuňte hadici až na doraz nátrubku.
2. Vyrovnejte 24mm pásek kolmo za pojistné žebro min. 8–10 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na odpovídající moment (~20–25 Nm na silnostěnném kovu; ~8–10 Nm na plastu/PU).

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zkontrolujte 100% těsnost spoje po celém obvodu.
5. Po 24 hodinách provozu spoj překontrolujte.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Pravidelně** | Pravidelně kontrolujte těsnost spon na sacím potrubí vznětových motorů v prašném prostředí. |
| **Pravidelně** | Udržujte závit šroubu M8 čistý a namazaný. |
| **Pravidelně** | Poškozenou sponu vyměňte za novou. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Tenkostěnná 3" (76 mm) hadice má vnější průměr 80–84 mm a spona 74–79 mm je malá** | Překročení meze 79 mm | Pro hadice 3" (DN 75/80) použijte rozměry **76–80 mm (G17368)** nebo **80–85 mm (G17369)**! |
| **Čepy se dotkly u hadice Ø 72 mm** | Průměr pod 74 mm | Použijte menší rozměr GBS **68–73 mm (GEKO G17366)**. |
| **Oválná deformace plastového hrdla vzduchového filtru** | Příliš vysoký moment šroubu M8 | Povolte, nechte plast vyrovnat (případně nahřejte horkovzdušnou pistolí) a dotáhněte citlivě na ~8 Nm. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 74–79 mm – GEKO G17367** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G17367** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 74–79 mm – GEKO G17367 |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.