Průmyslové, přeplňovací, hasičské a zemědělské spojovací prvky – kloubové spony GBS W1 (24 mm / M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 68–73 mm – GEKO G17366

Model: GE1222_G17366 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17366 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) se zvýšeným 5mm rozsahem Ø 68–73 mm, 24mm širokým páskem se zahnutými okraji, 6bodově svařenými smyčkami, plnými čepy a šroubem M8 (8.8, SW 13) pro silikonové turbo hadice 2,5" (Ø 63 mm), sací hadice 2,5" (DN 65) a průmyslové odsávání Ø 70 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17366 (GEKO G17366)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	68 – 73 mm (rozšířený zdvih 5 mm od Ø 68 mm dle DIN 3017-2!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17366 (GEKO G17366)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (24mm průmyslová řada)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	68 – 73 mm (rozšířený zdvih 5 mm od Ø 68 mm dle DIN 3017-2!)
Šířka upínacího pásku	24 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) v 6bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Široký ochranný jazyk 24 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~20 – 25 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Tlakové silikonové hadice intercoolerů 2,5" / vnitřní Ø 63 mm (+ 2×4,5–5 mm = **72–73 mm**!), PVC spirálové hadice 2,5" / DN 63–65 (63 × 4 mm = **71 mm**!), odsávání Ø 70 mm a nákladní motory

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový pásek 24 mm W1 (1×)** – Rozšířený 24mm profil dle DIN 3017-2 garantuje vysokou svěrnou sílu pro 2,5" potrubí přeplňování a čerpadel.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání 4vrstvý silikon turba i PVC spirálovou stěnu před prořízntutím.
- **3. Šestibodově svařené smyčky (2×)** – Šest bodových svarů na smyčce bezpečně přenáší moment až 25 Nm.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Udržuje přímou osu šroubu M8 v celém 5mm pracovním zdvihu.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Masivní ocelový váleček s vnitřním závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 8.8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro rychlé dotažení 13mm nástrčnou hlavicí.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Hladké otáčení hlavy šroubu pod vysokým tahem.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 24 mm (1×)** – Zajišťuje 360° rovnoměrný přítlak bez vyboulení hadice v místě zámku.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické vlhkosti a korozi.
- **10. Ražba 68-73 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakových zkouškách 2,5" přeplňovacích a vodních okruhů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při montáži 2,5" hadic a spojek.

Odtlakování soustavy před prací! – Nikdy neuvolňujte sponu na hadici pod tlakem vzduchu nebo kapaliny!

Max. utahovací moment ~20–25 Nm (kov) / ~8–10 Nm (plast)! – Nepoužívejte rázový utahovák; na plastových hrdlech intercoolerů kamionů a dodávek nepřekračujte ~10 Nm!

Čisté a odmaštěné pertly trubek 2,5" – Před montáží 63mm turbo hadice vždy odmastěte trubku i hadici čističem brzd.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **68,0 – 73,0 mm**.
2. Zkontrolujte neporušenost a čistotu trnu.
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17366 na 2,5" hadici a nasuňte hadici až za pojistný lem trnu.
2. Vyrovnejte 24mm pásek kolmo k ose potrubí min. 8–10 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~20–25 Nm (na silnostěnném kovu; ~8–10 Nm na plastu/tenkém plechu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku na plný provozní tlak.
5. Po 24 hodinách dotažení překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na hadicích intercoolerů nákladních vozidel a traktorů.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M8 čistý a namazaný.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silnostěnná gumová savice DN 65 (vnitřní Ø 65 mm + stěna 6 mm = Ø 77 mm) nejde zapnout	Silnější gumová stěna přesahuje 73 mm	Použijte přímo navazující rozměr GBS **74–79 mm (GEKO G17367)**!
Čepy se dotkly u tenkostěnné hadice Ø 66 mm	Průměr pod 68 mm	Použijte menší rozměr GBS **64–67 mm (GEKO G17365)**.
Pískání unikajícího vzduchu z intercooleru pod plynem	Šikmo nasazená spona přes samotný vrchol pertlu trubky	Posuňte sponu rovně ZA nákružek (pertl) směrem na hladkou část hrdla a dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 68–73 mm – GEKO G17366**
Typové označení / Model: **GE1222_G17366** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 68–73 mm – GEKO G17366

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.