Průmyslové, přeplňovací a zemědělské spojovací prvky – kloubové spony GBS W1 (24 mm / M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 64–67 mm – GEKO G17365

Model: GE1222_G17365 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17365 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 64–67 mm, širokým páskem se 6bodově svařenými smyčkami, zahnutými okraji, plnými čepy a pevnostním šroubem M8 (třída 8.8, SW 13) pro silikonové hadice intercoolerů 2,25" (Ø 57 mm), odsávání Ø 63–65 mm a 2,5" tenkostěnné hadice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17365 (GEKO G17365)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS se 6bodově svařenými smyčkami
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	64 – 67 mm (3mm zdvih)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17365 (GEKO G17365)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS se 6bodově svařenými smyčkami
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	64 – 67 mm (3mm zdvih)
Šířka upínacího pásku	22 / 24 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (vyražená třída 8.8 na hlavě SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) v 6bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Hladký ochranný jazyk pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~18 – 22 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Tlakové silikonové hadice intercoolerů 2,25" / vnitřní Ø 57 mm (+ 2×4,5 mm = **66 mm**!), průmyslové odsávání a dřevoobráběcí stroje Ø 63–65 mm, plnicí hrdla nádrží a sací potrubí

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký ocelový pásek W1 (1×)** – Vysoká obvodová tuhost pro spolehlivé utěsnění 57mm turbo hadic a 65mm potrubí.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání silikonové, PU i pryžové hadice před zářezem okraje.
- **3. Šestibodově svařené smyčky zámku (2×)** – Šest pevnostních bodových svarů na smyčce pro maximální odolnost proti roztržení.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímý tah šroubu M8.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 8.8 SW 13 (1×)** – Kalený šroub třídy 8.8 se šestihrannou hlavou 13 mm.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Zajišťuje souvislé 360° sevření po celém obvodu nátrubku.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické korozi.
- **10. Ražba 64-67 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakových zkouškách přeplňovacích a čerpadlových větví.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s hadicemi v motorovém prostoru a dílně.

Odtlakování soustavy před prací! – Nikdy nepovolujte sponu pod tlakem ani na horkém motoru!

Max. utahovací moment ~18–22 Nm (kov) / ~8–10 Nm (plast)! – Dotahujte ručně 13mm hlavicí, nikdy rázovým utahovákem.

Uzemnění spirály u odsávání Ø 63–65 mm – Při osazení na PU odsávací hadici dřevoobráběcí frézky vodivě propojte drátěnou spirálu s hrdlem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **64,0 – 67,0 mm**.
2. Odmastěte nátrubek i vnitřek silikonové turbo hadice.
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17365 na hadici a nasuňte hadici až za pojistný lem trubky.
2. Vyrovnejte sponu kolmo k ose hrdla min. 8 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na odpovídající moment (~18–22 Nm na kovu; ~8–10 Nm na plastu/SPIRO).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku spoje.
5. Po 24 hodinách provozu spoj překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na hadicích přeplňování LKW a osobních vozů.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M8 čistý a namazaný.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Standardní 2,5" (63 mm / DN 65) hadice má vnější průměr 70–75 mm	Překročení horní meze 67 mm	Pro hadice 2,5" (63–65 mm) zvolte navazující rozměr **68–73 mm (G17366)** nebo **74–79 mm (G17367)**!
Čepy se dotkly u hadice Ø 62 mm	Průměr pod 64 mm	Použijte menší rozměr GBS **60–63 mm (GEKO G17364)**.
Sklouznutí silikonové spojky intercooleru	Zbytky oleje uvnitř spoje	Důkladně odmastěte obě dosedací plochy čističem brzd a posaďte sponu těsně za pertl trubky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 64–67 mm – GEKO G17365**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17365** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 64–67 mm – GEKO G17365

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.