Průmyslové, čerpadlové a autoservisní spojovací prvky – zesílené kloubové spony GBS W1 (M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 60–63 mm – GEKO G17364

Model: GE1222_G17364 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zesílená vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17364 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 60–63 mm, 22mm širokým páskem se zahnutými okraji, masivními čepy a pevnostním šroubem M8 (SW 13) pro silnostěnné gumové 2" (DN 50) tlakové hadice, tlaková kolena intercoolerů Ø 51–54 mm a průmyslové odsávání Ø 60 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17364 (GEKO G17364)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	60 – 63 mm (3mm zdvih)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17364 (GEKO G17364)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	60 – 63 mm (3mm zdvih)
Šířka upínacího pásku	22 mm se zvednutými ochrannými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) ve 4bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Široký ochranný jazyk 22 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~15 – 20 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Silnostěnné pryžové hadice 2" / DN 50 (vnitřní Ø 51 mm + stěna 5–5,5 mm = **61–62 mm**!), 4–5vrstvé silikonové hadice přeplňování turbodmychadel 2" / Ø 51–54 mm (vnější Ø 60–63 mm!) a odsávací hadice Ø 60 mm

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílený ocelový pásek 22 mm W1 (1×)** – Bezpečně udrží silikonové spojky 2" (51 mm) na hliníkovém potrubí intercooleru i při vysokém plnicím tlaku.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání vícevrstvý silikon i pryž před prořízntutím okraje.
- **3. Čtyřbodově svařené smyčky (2×)** – Vysoká pevnost ve smyku a tahu.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímý tah šroubu M8.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček se závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro 13mm gola hlavici či očkový klíč.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 22 mm (1×)** – Zajišťuje 360° rovnoměrný přítlak bez skřípnutí měkké stěny hadice.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické vlhkosti a korozi.
- **10. Ražba 60-63 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakových zkouškách 2" potrubí a intercoolerů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s tuhými kordovými hadicemi.

Odtlakování soustavy před demontáží! – Nikdy nepovolujte sponu na horkém natlakovaném motoru ani čerpadle za chodu!

Max. utahovací moment ~15–20 Nm! – Dotahujte ručně 13mm hlavicí, nikdy rázovým utahovákem.

Důkladné odmaštění spojů intercooleru 2" – Olejová mlha pod silikonovou hadicí způsobí sklouznutí hadice pod tlakem — hrdlo vždy odmastěte čističem brzd!

> **Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **60,0 – 63,0 mm**.
2. Zkontrolujte neporušenost a čistotu trnu.
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17364 na hadici a nasuňte hadici až za pojistný lem trnu.
2. Vyrovnejte sponu kolmo za pertl trubky min. 8 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~15–20 Nm (kovový trn) nebo ~8–10 Nm (plastové hrdlo intercooleru).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku spoje.
5. Po prvním tepelném cyklu dotažení překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na hadicích přeplňování a čerpadel.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M8 čistý a namazaný.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Běžná tenčí PVC savice 2" (vnější Ø 58 mm) zůstává ve sponě 60–63 mm volná	Průměr pod 60 mm	Pro standardní PVC savice 2" použijte menší rozměr GBS **56–59 mm (GEKO G17363)**!
Silikonová turbo hadice Ø 57 mm (2,25") má vnější průměr 66 mm	Překročení horní meze 63 mm	Použijte přímo navazující rozměr GBS **64–67 mm (GEKO G17365)**!
Deformace tenkostěnné plastové trubky sání	Nadměrný moment šroubu M8	Omezte utahovací moment na plastu na ~8–10 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 60–63 mm – GEKO G17364**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17364** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 60–63 mm – GEKO G17364

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.