Průmyslové, čerpadlové, zemědělské a autoservisní spojovací prvky – zesílené kloubové spony GBS W1 (M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 56–59 mm – GEKO G17363

Model: GE1222_G17363 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zesílená vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17363 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 56–59 mm, 22mm širokým páskem se zahnutými okraji, masivními čepy a pevnostním šroubem M8 (SW 13) — nejžádanější rozměr pro standardní 2" (DN 50) spirálové savice benzínových a kalových čerpadel (Storz C52) i silikonové hadice intercoolerů Ø 48–50 mm!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17363 (GEKO G17363)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	56 – 59 mm (3mm zdvih — hlavní rozměr pro 2" savice a 50mm turbo hadice!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17363 (GEKO G17363)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	56 – 59 mm (3mm zdvih — hlavní rozměr pro 2" savice a 50mm turbo hadice!)
Šířka upínacího pásku	22 mm se zvednutými ochrannými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) ve 4bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Široký ochranný jazyk 22 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~15 – 20 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Standardní PVC/pryžové spirálové sací a výtlačné hadice 2" / DN 50 (vnitřní Ø 50,8 mm + stěna 3,5–4 mm = **57,8–58,8 mm**!) na hadicovnících Storz C52 motorových čerpadel, tlakové hadice intercoolerů (vnitřní Ø 48–50 mm) a postřikovače

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílený ocelový pásek 22 mm W1 (1×)** – Dokonale utěsní tvrdou PVC spirálovou savici 2" na hliníkovém či mosazném hadicovníku čerpadla bez přisávání falešného vzduchu!
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání stěnu 2" savice i čtyřvrstvý silikon turba před prořízntutím.
- **3. Čtyřbodově svařené smyčky (2×)** – Vysoká odolnost proti vytržení hadice při tlakových rázech čerpadla a přeplňování.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímé tahové namáhání šroubu M8.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro rychlé dotažení 13mm gola hlavicí.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 22 mm (1×)** – Zajišťuje souvislé 360° podepření pod čepy pro vakuovou těsnost sacího koše 2"!
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické korozi na stavbách, v zemědělství a autodopravě.
- **10. Ražba 56-59 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži a tlakových zkouškách 2" motorových čerpadel a turbodmychadel.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při narážení tuhých 2" savic na koncovky C52.

Vypnutí motorového čerpadla / motoru před uvolněním! – Nikdy nepovolujte sponu na běžícím čerpadle ani horkém motoru!

Max. utahovací moment ~15–20 Nm! – Dotahujte ručně 13mm hlavicí, nikdy rázovým utahovákem (na plastových hadicovnících čerpadel omezte moment na ~8–10 Nm!).

Vakuová jistota na 2" sacím vedení – Pro hluboké sání z 5–7 metrů doporučujeme na sací hadicovník C52 osadit 2 spony G17363 pootočené o 180°.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr 2" hadice nasazené na hadicovníku — musí ležet v intervalu **56,0 – 59,0 mm**.
2. Zkontrolujte neporušenost trnu (hliník Storz C52 vs. plastový trn dodávaný k čerpadlu).
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17363 na 2" savici (u tuhé PVC savice konec ponořte na 30 s do horké vody) a nasuňte hadici až na doraz hadicovníku.
2. Vyrovnejte 22mm pásek kolmo doprostřed trnu min. 8 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~15–20 Nm (na hliníkovém/ocelovém trnu; ~8–10 Nm na plastovém trnu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zavodněte skříň 2" čerpadla a ověřte okamžité nasátí bez bublin a plnou tlakovou těsnost výtlaku.
5. Po vychladnutí/usazení PVC savice dotažení překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po čerpání kalové vody opláchněte spony čistou vodou a promažte závit šroubu M8.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na hadicích intercoolerů (SW 13).
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Benzínové 2" čerpadlo dlouho nasává a ztrácí vodu	Přisávání vzduchu kolem tvrdé spirály 2" savice utažené obyčejnou tenkou šnekovou sponou	Nahraďte slabou šnekovou sponu jednou či dvěma čepovými sponami GBS G17363 (56–59 mm) — 22mm pásek se šroubem M8 přitiskne PVC stěnu 100% vakuově těsně!
Silnostěnná gumová průmyslová hadice 2" (51 × 5 mm = Ø 61 mm) nejde zapnout	Silnější 5mm gumová stěna	Použijte přímo navazující rozměr GBS **60–63 mm (GEKO G17364)**!
Plastový hadicovník dodávaný k levnému čerpadlu se pod sponou deformuje	Vysoká síla šroubu M8 na tenkém plastu	Nahraďte plastový hadicovník hliníkovým trnem nebo omezte moment na ~8 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 56–59 mm – GEKO G17363**
Typové označení / Model: **GE1222_G17363** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 56–59 mm – GEKO G17363

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.