Průmyslové, stavební, hasičské a autoservisní spojovací prvky – zesílené kloubové spony GBS W1 (M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 52–55 mm – GEKO G17362

Model: GE1222_G17362 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zesílená vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17362 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 52–55 mm, 22mm širokým páskem se zahnutými okraji, masivními čepy a pevnostním šroubem M8 (SW 13) pro 2" (DN 50) sací a výtlačné hadice čerpadel s tenčí stěnou, tlakové silikonové hadice intercoolerů Ø 45 mm a průmyslové vysavače.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17362 (GEKO G17362)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	52 – 55 mm (3mm zdvih)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17362 (GEKO G17362)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	52 – 55 mm (3mm zdvih)
Šířka upínacího pásku	22 mm se zvednutými ochrannými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) ve 4bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Široký ochranný jazyk 22 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~15 – 20 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Lehké a střední PVC/PU spirálové hadice 2" / DN 50 (vnitřní Ø 50–51 mm + stěna 2 mm = **54–55 mm**!), tlakové silikonové hadice intercoolerů osobních a nákladních vozů (vnitřní Ø 45 mm + stěna 4,5 mm = **54 mm**!) a plnicí potrubí nádrží

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílený ocelový pásek 22 mm W1 (1×)** – Vysoká pevnost obepnutí pro nejběžnější 2" motorová čerpadla a 45mm turbo okruhy.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání plášť hadice před zářízntutím okraje při kmitání motoru či čerpadla.
- **3. Čtyřbodově svařené smyčky (2×)** – Odolné pulsujícímu plnicímu tlaku turbodmychadla až 2,5–3 bar.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímý tah šroubu M8.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro 13mm gola hlavici nebo očkový klíč.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 22 mm (1×)** – Garantuje 100% vakuovou i tlakovou těsnost po celém 360° obvodu.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické korozi.
- **10. Ražba 52-55 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakování 2" čerpadel a přeplňovacích okruhů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při osazování hliníkových rychlospojek C52 (Storz) na 2" hadice.

Odtlakování soustavy před povolením! – Nikdy neuvolňujte 2" výtlačnou hadici motorového čerpadla za chodu!

Max. utahovací moment ~15–20 Nm! – Dotahujte ručně 13mm hlavicí, nikdy rázovým utahovákem.

Pozor na tloušťku stěny 2" savice! – Běžná zelená/žlutá PVC spirálová savice 2" k benzínovým čerpadlům má stěnu 3,5–4 mm (vnější Ø 57–59 mm) — pro tu zvolte sousední model **G17363 (56–59 mm)!**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vnější průměr 2" nebo turbo hadice NASAZENÉ na trnu — musí ležet mezi **52,0 a 55,0 mm**.
2. Odmastěte hliníkový hadicovník C52 / trubku intercooleru.
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17362 na hadici a nasuňte hadici až k límci trnu.
2. Ustavte sponu kolmo za pojistné žebro trnu min. 8 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~15–20 Nm (kovový trn) nebo ~8 Nm (plastový hadicovník čerpadla).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spusťte zkušební provoz a ověřte těsnost na sání i výtlaku.
5. Po 24 hodinách dotažení překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na benzínových 2" kalových čerpadlech a vozidlech.
Pravidelně	Čistěte a konzervujte závit šroubu M8.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Klasická spirálová savice 2" (50,8 × 4 mm = Ø 58,8 mm) nejde do spony 52–55 mm zapnout	Standardní stěna 4 mm u 2" savic dává vnější průměr 57–59 mm	Použijte přímo navazující rozměr GBS **56–59 mm (GEKO G17363)**!
Čepy se dotkly u hadice Ø 50,5 mm	Průměr pod 52 mm	Použijte menší rozměr GBS **48–51 mm (GEKO G17361)**.
Únik plnicího tlaku na trubce intercooleru Ø 45 mm	Mastný povrch po montáži se silikonovým sprejem	Na spojích intercoolerů nikdy nepoužívejte silikonový olej — spoj odmastěte čističem brzd a stáhněte na sucho!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 52–55 mm – GEKO G17362**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17362** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 52–55 mm – GEKO G17362

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.