Průmyslové, zemědělské a nákladní spojovací prvky – zesílené kloubové spony GBS W1 (M8)

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 44–47 mm – GEKO G17360

Model: GE1222_G17360 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zesílená vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17360 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 44–47 mm (zdvih 3 mm), rozšířeným páskem 22 mm se zahnutými okraji, masivními čepy a pevnostním šestihranným šroubem M8 (SW 13) pro sací a výtlačné hadice 6/4" (1 1/2" / DN 38/40), intercoolery a průmyslové rozvody.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17360 (GEKO G17360)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS (přechod na řadu 22 mm se šroubem M8!)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	44 – 47 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17360 (GEKO G17360)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Zesílená kloubová / čepová spona typu GBS (přechod na řadu 22 mm se šroubem M8!)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	44 – 47 mm
Šířka upínacího pásku	22 mm (zesílený profil dle DIN 3017-2 pro Ø 44–67 mm se zvednutými okraji)
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M8 (třída 8.8, šestihran SW 13) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M8) ve 4bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Široký ochranný jazyk 22 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~15 – 20 Nm (dvojnásobný utahovací moment oproti řadě M6!)
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Spirálové PVC a pryžové hadice 6/4" / 1 1/2" / DN 38 (vnitřní Ø 38 mm + stěna 3,5–4 mm = **45–46 mm**!), tlakové hadice intercoolerů osobních a dodávkových vozů (vnitřní Ø 38 mm), kalová čerpadla a postřikovače

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílený ocelový pásek 22 mm W1 (1×)** – Poskytuje skokové navýšení svěrné síly díky přechodu na 22mm šířku a 8mm šroub.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání vícevrstvé silikonové turbo hadice i spirálové savice před prořízntutím.
- **3. Čtyřbodově svařené smyčky (2×)** – Pevnostní bodové svary přenášející tah šroubu M8.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Udržuje přímou osu šroubu M8 bez ohýbání.
- **5. Závitový čep M8 (1×)** – Masivní plný váleček s vnitřním závitem M8.
- **6. Pevnostní šroub M8 SW 13 (1×)** – Šestihranná hlava 13 mm pro standardní 13mm nástrčnou hlavici nebo očkový klíč.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu a zpřesňuje utahovací moment.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk 22 mm (1×)** – Zajišťuje souvislé 360° utěsnění po celém obvodu nátrubku.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Spolehlivá antikorozní ochrana.
- **10. Ražba 44-47 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakové zkoušce přeplňovacích a čerpadlových soustav.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s tuhými hadicemi 6/4".

Odtlakování okruhu před uvolněním! – Nikdy nepovolujte sponu na natlakovaném potrubí nebo horkém motoru!

Pozor na vysokou svěrnou sílu šroubu M8 na plastových hrdlech! – Šroub M8 (SW 13) dokáže vyvinout obrovský tlak — na kovových trnech utahujte ~15–20 Nm, ale na plastových hrdlech intercoolerů a čerpadel nepřekračujte ~7–9 Nm!

Zákaz rázového utahováku! – Dotahujte ručně 13mm hlavicí s momentovým klíčem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **44,0 – 47,0 mm**.
2. Odmastěte nátrubek i vnitřek hadice (u přeplňovacích okruhů turba naprostá nutnost!).
3. Promažte závit šroubu M8 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 13mm 6hrannou nástrčnou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17360 na hadici 6/4" (nebo silikonovou spojku Ø 38 mm) a nasuňte hadici až za pojistný pertl trnu.
2. Vyrovnejte 22mm pásek kolmo k ose hrdla s odstupem min. 8 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 13 plynule na moment ~15–20 Nm (kovový trn) nebo ~7–9 Nm (plastové hrdlo).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku na plný provozní přetlak/podtlak.
5. Po 24 hodinách provozu spoj překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte spony na přeplňovacích hadicích turbodieselů a na čerpadlech.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M8 čistý a lehce namazaný.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silnostěnná průmyslová hadice 6/4" (40 × 5 mm = Ø 50 mm) nejde do spony 44–47 mm zapnout	Silnější stěna hadice DN 40	Použijte přímo navazující rozměr GBS **48–51 mm (GEKO G17361)**!
Čepy se dotkly u tenkostěnné hadice Ø 42,5 mm	Průměr pod 44 mm	Použijte menší rozměr GBS **40–43 mm (GEKO G17359)**.
Deformace hliníkové tenkostěnné trubky sání	Překročení momentu 20 Nm na tenkém hliníku	Na tenkostěnných tuningových ALU trubkách utahujte s citem na ~10–12 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 44–47 mm – GEKO G17360**
Typové označení / Model: **GE1222_G17360** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 44–47 mm – GEKO G17360

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.