Průmyslové, vodárenské a autoservisní spojovací prvky – kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 40–43 mm – GEKO G17359

Model: GE1222_G17359 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17359 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 40–43 mm, 20mm širokým páskem se zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro silnostěnné hadice 5/4" (DN 32), tenkostěnné 6/4" (1 1/2" / DN 38/40) sací hadice, bazénové rozvody Ø 38 mm a hadice intercoolerů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17359 (GEKO G17359)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (největší rozměr 20mm řady se šroubem M6)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	40 – 43 mm (3mm zdvih)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17359 (GEKO G17359)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (největší rozměr 20mm řady se šroubem M6)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	40 – 43 mm (3mm zdvih)
Šířka upínacího pásku	20 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8, šestihran SW 10) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6) ve 4bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Tvarovaný ochranný jazyk 20 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Těžké pryžové hadice 5/4" (32 × 5 mm = **42 mm**!), lehké spirálové a vysavačové hadice DN 38 / 1 1/2" (vnitřní Ø 38 mm + stěna 2 mm = **42 mm**), hadice turbodmychadel a hlavních větví chlazení

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozšířený ocelový pásek 20 mm W1 (1×)** – Kompaktní šířka 20 mm se šroubem M6 šetří zástavbový prostor v motorovém prostoru oproti širším sponám M8.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání plášť hadice před zařízntutím okraje.
- **3. Čtyřbodově svařené smyčky (2×)** – Vysoká pevnost spoje v tahu.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímé tahové namáhání šroubu M6.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro 1/4" golu či očkový klíč.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Hladké dotahování bez zadrhávání.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Garantuje 360° kruhový přítlak bez skřípnutí hadice.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické korozi v dílně, dopravě a zemědělství.
- **10. Ražba 40-43 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakování chladicích, sacích a přeplňovacích větví.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při montáži tuhých hadic Ø 40–43 mm.

Odtlakování a vychladnutí okruhu před prací! – Nikdy nepovolujte sponu na horkém natlakovaném potrubí!

Max. utahovací moment ~8–10 Nm (šroub M6)! – Dotahujte 10mm hlavicí s citem — nepřetahujte jako větší spony se šroubem M8!

Citlivý moment na plastových komorách (~5–6 Nm) – Na tenkostěnných plastových hrdlech čerpadel a chladičů omezte moment na ~5 Nm.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **40,0 – 43,0 mm**.
2. Zkontrolujte čistotu a odmaštění nátrubku (zejména u turbo hadic).
3. Promažte závit šroubu M6 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17359 na hadici a nasuňte hadici až k dorazovému prstenci trnu.
2. Vyrovnejte sponu kolmo za pertl/žebro trnu min. 6–8 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 10 plynule na moment ~8–10 Nm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spusťte zkušební provoz a ověřte 100% těsnost spoje.
5. Po prvním zahřátí/ochlazení spoj překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spon na přeplňovacích a čerpadlových hadicích.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M6 čistý a namazaný.
Pravidelně	Poškozenou sponu ihned vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Standardní silnostěnná hadice 6/4" (1 1/2" / DN 38–40) má vnější průměr 45–50 mm	Překročení horní meze 43 mm	Přejděte na zesílenou 22mm / M8 řadu GBS v rozměrech **44–47 mm (G17360)** nebo **48–51 mm (G17361)**!
Čepy se dotkly u hadice Ø 39 mm	Průměr pod 40 mm	Použijte menší rozměr GBS **38–41 mm (GEKO G17358)**.
Únik plnicího vzduchu na plastové trubce intercooleru	Zborcení tenké plastové trubky nadměrným utažením	Vložte dovnitř plastového hrdla opěrný kovový kroužek nebo snižte moment na ~6 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 40–43 mm – GEKO G17359**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17359** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 40–43 mm – GEKO G17359

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.