Průmyslové, autoservisní a zemědělské spojovací prvky – kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 36–39 mm – GEKO G17357

Model: GE1222_G17357 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17357 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s jemným meziprůchodem Ø 36–39 mm, 20mm širokým páskem se zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro sací a výtlačné hadice 5/4" (DN 32), chladicí okruhy nákladních vozů a traktorů a tlaková kolena přeplňování.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17357 (GEKO G17357)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	36 – 39 mm (překrývající 3mm mezirozměr)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17357 (GEKO G17357)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	36 – 39 mm (překrývající 3mm mezirozměr)
Šířka upínacího pásku	20 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8, šestihran SW 10) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6) ve 4bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Tvarovaný ochranný jazyk 20 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Středněstěnné spirálové a kordové hadice 5/4" / DN 32 (vnitřní Ø 32 mm + stěna 3 mm = **38 mm** — přesně uprostřed rozsahu 36–39 mm!), chladičové hadice traktorů Zetor/stavebních strojů a průmyslové vysavače Ø 38 mm

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozšířený ocelový pásek 20 mm W1 (1×)** – Ideálně centrovaný zdvih pro hadice o vnějším průměru 37–38 mm, kde 35–38 mm je na horní hraně a 38–41 mm na spodní hraně!
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání plášť hadice před mechanickým poškozením.
- **3. Čtyřbodově svařené smyčky (2×)** – Vysoká pevnost proti uvolnění pod tlakem a vibracemi vznětového motoru.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímý tah šroubu M6.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro 1/4" golu či očkový klíč.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Snižuje tření pod hlavou šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Garantuje 360° kruhový přítlak bez skřípnutí hadice.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Antikorozní ochrana pro dílnu, zemědělství a dopravu.
- **10. Ražba 36-39 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při práci na chladicích a tlakových rozvodech.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při montáži tuhých hadic 5/4".

Vychladnutí a odtlakování okruhu před prací! – Chladicí hadice traktorů a nákladních vozů Ø 38 mm nikdy nepovolujte na horkém motoru pod přetlakem!

Max. utahovací moment ~8–10 Nm! – Dotahujte ručně 10mm hlavicí bez rázového utahováku.

Citlivý moment na plastových komorách chladičů (~5–6 Nm) – Nepřetahujte šroub na tenkostěnných plastových nátrubcích.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr nasazené hadice — musí ležet v intervalu **36,0 – 39,0 mm**.
2. Zkontrolujte hladkost a čistotu trnu.
3. Promažte závit šroubu M6 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního jazyka.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17357 na hadici a nasuňte hadici až k dorazovému prstenci trnu.
2. Ustavte sponu kolmo za těsnicí vlnu min. 6 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 10 plynule na moment ~8–10 Nm (kovový trn).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Natlakujte nebo zahřejte okruh a zkontrolujte 100% těsnost spoje.
5. Po vychladnutí/sednutí pryže dotažení překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na zemědělské a stavební technice.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M6 čistý a namazaný.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hadice Ø 38 mm po stlačení měkké gumy klesne na 35,5 mm a spona 38–41 mm už neutahuje	Spodní doraz větší spony	Právě pro měkčí 38mm hadice je určen tento překrývající model **36–39 mm (GEKO G17357)** se zásobou stlačení až na 36 mm!
Silnostěnná hadice má na trnu Ø 40 mm	Překročení horní meze 39 mm	Použijte navazující rozměr GBS **38–41 mm (GEKO G17358)**.
Prosakování chladicí kapaliny na zkorodovaném hliníkovém hrdle termostatu	Důlková oxidace hliníku pod hadicí	Očistěte hliníkové hrdlo jemným rounem, naneste tenký film těsnicího tmelu na motory a stáhněte sponou G17357.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 36–39 mm – GEKO G17357**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17357** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 36–39 mm – GEKO G17357

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.