Průmyslové, vodárenské a autoservisní spojovací prvky – kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 35–38 mm – GEKO G17356-1

Model: GE1222_G17356-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17356-1 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 35–38 mm, 20mm širokým páskem se zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro hadice 5/4" (1 1/4" / DN 32) s tenčí stěnou, bazénové a jezírkové rozvody Ø 32 mm, vysavačové hadice a chladiče.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17356-1 (GEKO G17356-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	35 – 38 mm (3mm zdvih)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17356-1 (GEKO G17356-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	35 – 38 mm (3mm zdvih)
Šířka upínacího pásku	20 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8, šestihran SW 10) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6) ve 4bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Tvarovaný ochranný jazyk 20 mm pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Spirálové sací a výtlačné hadice 5/4" / DN 32 (vnitřní Ø 32 mm + stěna 2,5 mm = **37 mm**!), silikonové kolena a spojky turbodmychadel (vnitřní Ø 28–30 mm -> vnější Ø 36–38 mm) a hlavní hadice chladičů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozšířený ocelový pásek 20 mm W1 (1×)** – Rovnoměrně obepíná hadice Ø 35–38 mm s vysokou radiální svěrnou silou.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání vícevrstvé silikonové hadice turba i PVC spirálové hadice před prořízntutím.
- **3. Čtyřbodově svařené smyčky (2×)** – Spolehlivé přenesení obvodového tahu při plnicím tlaku turbodmychadla i tlaku čerpadla.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zabraňuje ohýbání šroubu M6.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro 1/4" golu.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Hladké dotahování bez zadrhávání.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Zajišťuje 100% kruhové obepnutí bez vyboulení silikonové hadice pod šroubem.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti atmosférické korozi v dílně, motoru i technických šachtách.
- **10. Ražba 35-38 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakové zkoušce chladicích, čerpadlových a přeplňovacích okruhů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při montáži v motorovém prostoru a strojovnách.

Odtlakování soustavy před demontáží! – Před povolením spony vždy vypněte čerpadlo/motor a uvolněte tlak v okruhu!

Pozor na chlorovanou/slanou bazénovou vodu u materiálu W1! – Pozinkovaná ocel W1 je určena do suchých šachet a strojírenství; pro trvalé smáčení slanou nebo silně chlorovanou vodou kontrolujte stav zinku či zvolte nerez!

Max. utahovací moment ~8–10 Nm – Na plastových hadicovnících čerpadel nepřekračujte ~5–6 Nm.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet v intervalu **35,0 – 38,0 mm**.
2. Zkontrolujte čistotu nátrubku (zejména odmaštění u silikonových turbo hadic, které jinak pod tlakem sklouznou!).
3. Promažte závit šroubu M6 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17356-1 na hadici a nasuňte hadici až za pertl (nákružek) trnu.
2. Ustavte sponu kolmo za pertl min. 6 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 10 plynule na moment ~8–10 Nm (kovový trn) nebo ~5–6 Nm (plastový trn).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku spoje.
5. Po prvním provozním zahřátí dotažení zkontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spon na tlakových hadicích turbodmychadel a čerpadel.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M6 čistý a namazaný.
Pravidelně	Poškozenou nebo zkorodovanou sponu vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silikonová hadice turba vystřelila z hliníkové trubky při plném plnicím tlaku	Mastný film z olejové mlhy uvnitř spoje	Důkladně odmastěte hliníkovou trubku i vnitřek silikonové hadice čističem brzd před osazením spony GBS G17356-1 za pertl trubky!
Silnostěnná gumová hadice 5/4" (32 × 4,5 mm = Ø 41 mm) nejde zapnout	Silnější stěna hadice 5/4"	Použijte větší rozměr GBS **38–41 mm (G17358)** nebo **40–43 mm (G17359)**!
Čepy se dotkly u hadice Ø 34 mm	Průměr pod 35 mm	Použijte menší rozměr GBS **32–35 mm (GEKO G17356)**.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 35–38 mm – GEKO G17356-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17356-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 35–38 mm – GEKO G17356-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.