Pneumatické, stavební a průmyslové spojovací prvky – kompaktní kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 27–29 mm – GEKO G17354-1

Model: GE1222_G17354-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17354-1 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 27–29 mm, 18mm širokým páskem se zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro těžké sbíječkové vzduchové hadice 3/4" (19 × 5 mm = Ø 29 mm), sací hadice 1" s tenkou stěnou a hadice chladičů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17354-1 (GEKO G17354-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	27 – 29 mm (největší rozměr 18mm kompaktní řady se šroubem M6)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17354-1 (GEKO G17354-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	27 – 29 mm (největší rozměr 18mm kompaktní řady se šroubem M6)
Šířka upínacího pásku	18 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8, šestihran SW 10) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6)
Vnitřní přemostění	Tvarovaný ochranný jazyk pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Těžké staveništní pryžové hadice ke kompresorům a sbíječkám 3/4" se stěnou 4,5–5 mm (vnitřní Ø 19 mm + 2×4,5 mm = **28 mm**!), lehké zahradní/čerpadlové hadice 1" (25 × 2 mm) a chladicí hadice motorů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pevnostní ocelový pásek 18 mm W1 (1×)** – Kompaktní 18mm šířka se snadno vejde i na kratší hadicové trny zubových spojek a termostatů.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání vnější pryžovou vrstvu hadice před zaříznutím.
- **3. Bodově svařené smyčky zámku (2×)** – Pevné uchycení čepů odolné staveništnímu provozu.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Udržuje přímou osu šroubu M6.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček se závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro snadný přístup v těsných místech.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Zajišťuje plynulé utahování bez zadírání.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Garantuje 360° kruhový přítlak bez uštípnutí pryže.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Spolehlivá antikorozní ochrana.
- **10. Ražba 27-29 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při natlakování vzduchových a vodních rozvodů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při osazování těžkých staveništních hadic 3/4".

Bezpodmínečné odtlakování před povolením! – Nikdy nepovolujte sponu na hadici pod tlakem stlačeného vzduchu nebo horké vody!

Max. utahovací moment ~8–10 Nm! – Dotahujte 1/4" ráčnou s 10mm hlavicí, nikdy rázovým utahovákem.

Bezpečnostní pojistky vzduchových hadic na stavbách – U vysokoprůtokových kompresorových hadic 3/4" používejte protišvihová pojistná lanka přes spoje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr nasazené hadice — musí ležet mezi **27,0 a 29,0 mm**.
2. Zkontrolujte čistotu a neporušenost trnu.
3. Promažte závit šroubu M6 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17354-1 na hadici a nasuňte hadici až na doraz trnu.
2. Vyrovnejte sponu kolmo za zajišťovací žebro trnu min. 5–6 mm od okraje hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 10 plynule na moment ~8–10 Nm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku na jmenovitý provozní tlak.
5. Po 24 hodinách provozu spoj překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Denně vizuálně kontrolujte spony na staveništních hadicích sbíječek a pískovaček.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M6 čistý od betonu a písku.
Pravidelně	Poškozenou sponu neprodleně vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Standardní 1" (DN 25) sací nebo výtlačná hadice má vnější průměr 31–34 mm	Překročení horní hranice 29 mm	Pro 1" hadice (DN 25) přejděte na střední řadu GBS v rozměrech **29–31 mm (G17355)** nebo **32–35 mm (G17356)**!
Čepy se při utahování dotkly u hadice Ø 26,5 mm	Průměr pod 27 mm	Použijte menší rozměr GBS **26–28 mm (GEKO G17354)**.
Plastové hrdlo chladiče prasklo pod sponou	Nadměrný utahovací moment na starém zkřehlém polyamidu	Na plastových hrdlech chladičů omezte utahovací moment na ~5 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 27–29 mm – GEKO G17354-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17354-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 27–29 mm – GEKO G17354-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.