Pneumatické, hydraulické a autoservisní spojovací prvky – kompaktní kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 21–23 mm – GEKO G17352

Model: GE1222_G17352 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17352 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 21–23 mm, páskem šířky 18 mm se zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro silnostěnné vzduchové a vodní hadice 1/2"–5/8" (DN 13–15), chladiče oleje a topné okruhy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17352 (GEKO G17352)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	21 – 23 mm (přesný 2mm zdvih)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17352 (GEKO G17352)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	21 – 23 mm (přesný 2mm zdvih)
Šířka upínacího pásku	18 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8, šestihran SW 10) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6)
Vnitřní přemostění	Tvarovaný ochranný jazyk pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Těžké průmyslové kompresorové a sbíječkové hadice 1/2" se stěnou 4,5–5 mm (vnější Ø 22 mm!), vodní hadice 5/8" (DN 15/16 s tenčí stěnou), větve nezávislého topení Webasto/Eberspächer a chlazení motorů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pevnostní ocelový pásek 18 mm W1 (1×)** – Široká hladká plocha rovnoměrně svírá silnostěnné kordové hadice Ø 21–23 mm.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání vnější pryžový plášť před poškozením hranou spony.
- **3. Bodově svařené smyčky zámku (2×)** – Vysoká mechanická odolnost při tlakových rázech stlačeného vzduchu.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímé tahové zatížení šroubu M6.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro 1/4" nástrčnou hlavici nebo očkový klíč.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Vymezuje dosednutí hlavy šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Udržuje kruhové sevření 360° i pod čepovým zámkem.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti korozi v dílnách, na stavbách i ve strojích.
- **10. Ražba 21-23 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakování pneumatických a chladicích rozvodů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při montáži tuhých hadic na kovové trny.

Vždy pracujte na odtlakovaném a vychladlém okruhu! – Před povolením spony uzavřete přívod stlačeného vzduchu nebo uvolněte přetlak chladicí soustavy!

Nepřekračujte utahovací moment ~8–10 Nm! – Dotahujte 1/4" ráčnou s 10mm hlavicí, nikdy rázovým utahovákem!

Citlivé utažení na plastových nátrubcích topení (~4–6 Nm) – Při osazování na plastová hrdla nezávislých topení a oběhových čerpadel nepřetahujte šroub nad ~5 Nm.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet mezi **21,0 a 23,0 mm**.
2. Zkontrolujte čistotu a neporušenost hadicového trnu.
3. Promažte závit šroubu M6 kapkou oleje.
4. Zkontrolujte rovné uložení vnitřního jazyka.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17352 na hadici a nasuňte hadici až na doraz trnu.
2. Umístěte sponu za zajišťovací nákružek trnu (min. 5 mm od okraje uříznuté hadice).
3. Dotáhněte šroub SW 10 plynule na moment ~8–10 Nm (na kovovém trnu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku spoje.
5. Po 24 hodinách překontrolujte dotažení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kontrolujte utažení spon na stavebních vzduchových hadicích před zahájením práce.
Pravidelně	Udržujte závit šroubu M6 čistý.
Pravidelně	Deformovanou sponu nahraďte novým kusem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pryžová hadice 5/8" (vnitřní Ø 16 mm + stěna 4 mm = vnější Ø 24 mm) nejde do spony 21–23 mm zapnout	Vnější průměr přesahuje 23 mm	Zvolte přímo navazující rozměr GBS **23–25 mm (GEKO G17353)**!
Čepy se dotkly u hadice Ø 20,5 mm	Průměr pod 21 mm	Použijte menší rozměr GBS **20–22 mm (GEKO G17352-1)**.
Únik vzduchu kolem drážky na starém hadicovníku	Poškozený povrch trnu od řezání staré hadice nožem	Starou hadici nikdy neprořezávejte až do mosazi trnu; poškozený hadicovník vyměňte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 21–23 mm – GEKO G17352**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17352** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 21–23 mm – GEKO G17352

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.