Pneumatické, hydraulické a autoservisní spojovací prvky – kompaktní kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 20–22 mm – GEKO G17352-1

Model: GE1222_G17352-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17352-1 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s jemným meziprůchodem Ø 20–22 mm, 18mm širokým páskem se zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro silnostěnné průmyslové hadice 1/2" (DN 13), sbíječkové vzduchové hadice a chladicí okruhy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17352-1 (GEKO G17352-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	20 – 22 mm (přesný 2mm mezirozměr pro 1/2" tlakové hadice!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17352-1 (GEKO G17352-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	20 – 22 mm (přesný 2mm mezirozměr pro 1/2" tlakové hadice!)
Šířka upínacího pásku	18 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8, šestihran SW 10) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6)
Vnitřní přemostění	Tvarovaný ochranný jazyk pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Průmyslové pryžové vzduchové a horkovodní hadice 1/2" / DN 13 se zesílenou stěnou 4 mm (vnitřní Ø 13 mm + 2×4 mm = přesně **21 mm** vnější Ø — uprostřed rozsahu 20–22 mm!), silikonové redukce a hydraulické sání

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pevnostní ocelový pásek 18 mm W1 (1×)** – Ideální uprostřed pracovního zdvihu pro standardní 21mm vnější průměr průmyslových 1/2" kordových hadic.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání pryžové i silikonové hadice před poškozením okraje.
- **3. Bodově svařené smyčky zámku (2×)** – Vysoká pevnost ve smyku a tahu při tlacích 10–20 bar.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Udržuje přímou osu šroubu M6 bez příčného ohybu.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček se závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro 1/4" golu nebo očkový klíč.
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Zajišťuje plynulý nárůst předpětí bez zadírání.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Garantuje 360° kruhové obepnutí bez skřípnutí měkkého silikonu či pryže.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti korozi v průmyslu, stavbě i autoservisu.
- **10. Ražba 20-22 W1** – Přesné označení meziprůměru na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při natlakování vzduchových a kapalinových hadic.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při narážení 1/2" hadic na trny rychlospojek.

Práce výhradně na odtlakovaném vedení! – Před uvolněním spony vždy uzavřete kulový kohout kompresoru a odvzdušněte hadici!

Dodržujte max. moment ~8–10 Nm! – Používejte 1/4" ráčnu s 10mm hlavicí, nikdy rázový utahovák!

U spojek stlačeného vzduchu nad DN 13 používejte pojistná lanka – Při osazování zubových spojek (Bajonet/GK) na 1/2" sbíječkové hadice dodržujte BOZP na staveništi.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — musí ležet přesně mezi **20,0 a 22,0 mm** (optimum 21 mm).
2. Zkontrolujte hladký povrch hadicového trnu.
3. Ověřte volný chod šroubu M6 a kápněte kapku oleje na závit.
4. Zkontrolujte, že vnitřní přemosťující jazyk není vyhnutý.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17352-1 na hadici a nasuňte hadici až k límci trnu (mosazná rychlospojka, zubová spojka GK 1/2", trn chladiče).
2. Ustavte sponu rovně doprostřed těsnicí zóny trnu min. 5 mm od konce hadice.
3. Dotáhněte šroub SW 10 plynule na moment ~8–10 Nm (u silikonových hadic a plastových hrdel snižte na ~5–6 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Natlakujte spoj na jmenovitý provozní tlak a ověřte 100% těsnost.
5. Po 24 hodinách překontrolujte utažení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte neporušenost spon na pojízdných vzduchových hadicích tažených po betonu.
Pravidelně	Udržujte závit M6 čistý a namazaný.
Pravidelně	Prodřenou nebo zdeformovanou sponu okamžitě vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po stlačení měkké silikonové hadice (Ø 20,5 mm) se čepy dotkly	Velké stlačení měkké silikonové stěny pod 20,0 mm	Zvolte o 1 mm menší rozměr GBS **19–21 mm (GEKO G17351)**!
Nátrubek má vysoký nákružek a hadice se na něm roztáhla na 22,5 mm	Překročení horní meze 22,0 mm	Zvolte o 1 mm větší rozměr GBS **21–23 mm (GEKO G17352)**!
Otáčení spony na kluzké silikonové hadici při dotahování	Vysoké tření suchého závitu M6	Kápněte kapku oleje na závit šroubu a pod opěrné pouzdro — utahování půjde jedním prstem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 20–22 mm – GEKO G17352-1**
Typové označení / Model: **GE1222_G17352-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 20–22 mm – GEKO G17352-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.