Pneumatické, hydraulické a autoservisní spojovací prvky – kompaktní kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 19–21 mm – GEKO G17351

Model: GE1222_G17351 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17351 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) s upínacím rozsahem Ø 19–21 mm, páskem šířky 18 mm se zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro tlakové vzduchové a vodní hadice 1/2" (DN 12/13), okruhy topení a chlazení motorů a hydraulické vracečky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17351 (GEKO G17351)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	19 – 21 mm (přesný 2mm zdvih)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17351 (GEKO G17351)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	19 – 21 mm (přesný 2mm zdvih)
Šířka upínacího pásku	18 mm se zvednutými neostrými okraji
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8, šestihran SW 10) s opěrným pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6)
Vnitřní přemostění	Tvarovaný ochranný jazyk pod čepovým zámkem pro 360° přítlak
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Tlakové vzduchové a vodní hadice 1/2" / DN 13 (vnitřní Ø 12,5–13 mm + stěna 3,5 mm = vnější Ø 19,5–20 mm!), hadice výměníků topení osobních a nákladních vozů, chladiče oleje a LPG vodní větve

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pevnostní ocelový pásek 18 mm W1 (1×)** – Hladký neperforovaný pásek vyvíjí několikanásobně vyšší tlak než běžná šneková spona bez poškození gumy.
- **2. Zahnuté ochranné lemy pásku (2×)** – Chrání EPDM/NBR pryž hadic topení a kompresorů před zářezem.
- **3. Bodově svařené smyčky zámku (2×)** – Pevné uchycení čepů odolné tlakovým rázům.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zabraňuje ohýbání šroubu M6 při utahování.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček se závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro snadný přístup malou 1/4" ráčnou s prodloužením v motorovém prostoru!
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Zajišťuje plynulé otáčení hlavy šroubu.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Zamezuje vyboulení hadice pod šroubem a udržuje kruhový průřez.
- **9. Galvanické zinkování W1** – Spolehlivá antikorozní vrstva.
- **10. Ražba 19-21 W1** – Trvalé označení rozsahu na pásku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před horkou chladicí kapalinou nebo stlačeným vzduchem.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při práci v motorovém prostoru.

Nikdy nepovolujte na horkém natlakovaném chladicím okruhu! – Před povolením hadice topení Ø 20 mm nechte motor vychladnout a uvolněte přetlak víčkem expanzní nádobky!

Pozor na plastová hrdla výměníků topení a chladičů! – Na křehkých plastových nátrubcích automobilových chladičů dotahujte sponu GBS G17351 citlivě (~4–6 Nm), aby obrovská svěrná síla GBS nerozmáčkla staré plastové hrdlo!

Max. utahovací moment 8–10 Nm (na kovovém trnu) – Používejte 1/4" ráčnu nebo momentový klíč s hlavicí 10 mm.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vnější průměr hadice NASAZENÉ na nátrubku — musí ležet mezi **19,0 a 21,0 mm**.
2. Rozlište materiál nátrubku: mosaz/ocel (plný moment ~8–10 Nm) vs. tenký plast topení (~4–6 Nm).
3. Zkontrolujte lehký chod šroubu M6 v čepu.
4. Ověřte správné uložení vnitřního přemosťujícího jazyka.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17351 na hadici 1/2" před nasunutím na nátrubek.
2. Nasuňte hadici až na doraz a ustavte sponu za zajišťovací vlnu trnu (min. 5 mm od okraje hadice).
3. Dotáhněte šroub SW 10 plynule 1/4" ráčnou s kontrolou momentu (~8–10 Nm na kovovém hadicovníku).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Proveďte tlakovou zkoušku (vzduchem či zahřátím motoru na provozní teplotu).
5. Po vychladnutí překontrolujte těsnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kontrolujte spony na vzduchových hadicích kompresorů a stavebních sbíječek před směnou.
Pravidelně	Při demontáži očistěte a lehce promažte závit M6.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silnostěnná vzduchová hadice 1/2" (stěna 4,5 mm -> vnější Ø 21,5 mm) nejde do spony 19–21 mm zapnout	Překročení horní meze 21,0 mm	Použijte překrývající rozměr GBS **20–22 mm (G17352-1)** nebo **21–23 mm (G17352)**!
Čepy se dotkly u tenkostěnné zahradní hadice 1/2" (vnější Ø 17,5 mm)	Průměr pod 19 mm	Použijte menší rozměr GBS **17–19 mm (GEKO G17350)**.
Únik chladicí kapaliny za mrazu	Sednutí staré ztvrdlé EPDM hadice	Jemně přitáhněte šroub SW 10 o 1/4 otáčky nebo vyměňte zpuchřelou hadici.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 19–21 mm – GEKO G17351**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17351** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 19–21 mm – GEKO G17351

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.