Pneumatické, hydraulické a autoservisní spojovací prvky – kompaktní kloubové spony GBS W1

Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 17–19 mm – GEKO G17350

Model: GE1222_G17350 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní vysokopevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GEKO G17350 typu GBS v provedení W1 (plně pozinkovaná ocel) pro nejmenší průmyslový rozsah Ø 17–19 mm se šířkou pásku 18 mm, zahnutými okraji, plnými čepy a šestihranným šroubem M6 (SW 10) pro tlakové vzduchové, vodní, olejové a palivové hadice 3/8" (DN 10).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17350 (GEKO G17350)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	17 – 19 mm (přesný 2mm zdvih pro malé průměry — změřte hadici posuvným měřítkem!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17350 (GEKO G17350)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony	Kompaktní pevnostní kloubová / čepová spona typu GBS (Heavy-Duty Bolt Clamp)
Upínací rozsah vnějšího průměru hadice	17 – 19 mm (přesný 2mm zdvih pro malé průměry — změřte hadici posuvným měřítkem!)
Šířka upínacího pásku	18 mm (řada DIN 3017-2 pro Ø 17–29 mm se zvednutými neostrými okraji)
Materiálová třída W1	Plně galvanicky pozinkovaná uhlíková ocel
Upínací šroub	Pevnostní metrický šroub M6 (třída 8.8) se šestihrannou hlavou SW 10 a distančním pouzdrem
Čepový mechanismus	2 plné ocelové válcové čepy (výkyvný průchozí + závitový M6) v bodově svařených smyčkách
Vnitřní přemostění	Tvarovaný krycí jazyk pod čepovým zámkem pro 360° kruhové sevření bez uštípnutí pryže
Maximální doporučený utahovací moment	~8 – 10 Nm (3× vyšší svěrná síla než u běžné šnekové spony!)
Normová reference	DIN 3017-2 (Pevnostní čepové hadicové spony GBS)
Typické použití	Silnostěnné tlakové vzduchové hadice kompresorů a sbíječek 3/8" (vnitřní Ø 10 mm + stěna 4 mm = vnější Ø 18 mm!), vratné hydraulické větve, topení vozidel a chladicí okruhy

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pevnostní ocelový pásek 18 mm W1 (1×)** – Široká styčná plocha rovnoměrně obepne hadici Ø 17–19 mm bez prořezávání drážek typického pro perforované šnekové spony.
- **2. Vyhnuté ochranné okraje pásku (2×)** – Zaoblené lemy chrání vnější pryžový plášť tlakové hadice při pulsacích tlaku.
- **3. Bodově svařené smyčky čepů (2×)** – Pevné uchycení čepů odolné vysokému tlaku stlačeného vzduchu či kapaliny.
- **4. Průchozí výkyvný čep (1×)** – Zajišťuje přímé vedení šroubu M6 bez příčného ohybu.
- **5. Závitový čep M6 (1×)** – Plný ocelový váleček s vnitřním závitem M6.
- **6. Pevnostní šroub M6 SW 10 (1×)** – Šestihranná hlava 10 mm pro rychlé utažení 10mm nástrčnou hlavicí (např. 1/4" goly).
- **7. Opěrné distanční pouzdro (1×)** – Vymezuje polohu hlavy šroubu a snižuje tření při utahování.
- **8. Vnitřní přemosťující jazyk (1×)** – Vyplňuje prostor pod zámkem a zaručuje dokonale kruhové utěsnění malého průměru 17–19 mm!
- **9. Galvanické zinkování W1** – Odolnost proti korozi v dílnách, strojírenství a motorových prostorech.
- **10. Ražba 17-19 W1** – Trvalé označení přesného 2mm pracovního rozsahu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při tlakové zkoušce stlačeným vzduchem nebo kapalinou.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana prstů při montáži tuhých armovaných hadic 3/8".

Před uvolněním VŽDY vypusťte tlak vzduchu/kapaliny! – Švihnutí uvolněné tlakové vzduchové hadice 8–12 bar může způsobit vážné poranění obličeje a sluchu!

Nepřekračujte utahovací moment ~8–10 Nm (šroub M6)! – Používejte 1/4" ráčnu nebo momentový klíč s 10mm hlavicí — velká 1/2" ráčna nebo rázový utahovák šroub M6 přetrhne!

Přesné měření průměru (2mm tolerance!) – Malé spony GBS mají zdvih pouze 2 mm (17–19 mm) — vždy měřte hadici nasazenou na trnu posuvným měřítkem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem vnější průměr hadice NASAZENÉ na trnu — musí ležet přesně mezi **17,0 a 19,0 mm**!
2. Zkontrolujte čistotu a neporušenost hadicového trnu (žádné podélné vrypy).
3. Zkontrolujte volný chod šroubu M6 v čepu.
4. Ověřte, že vnitřní jazyk hladce přiléhá ke vnitřní stěně pásku.
5. Připravte si 10mm 6hrannou hlavici na 1/4" ráčně.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu GBS G17350 na konec hadice před nasunutím na mosazný či ocelový hadicovník.
2. Nasuňte hadici až k dorazovému šestihranu trnu a umístěte sponu doprostřed ozubené části trnu (min. 4–5 mm od konce hadice).
3. Pomocí 10mm hlavice plynule dotáhněte šroub M6 na moment ~6–8 Nm (max. 10 Nm u silnostěnné kordové hadice).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pomalu vpusťte provozní tlak a otestujte spoj detekčním sprejem nebo vizuálně na únik.
5. Po 24 hodinách sednutí pryže dotažení zkontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte utažení spon na pojízdných kompresorech a pneumatickém nářadí.
Pravidelně	Před opakovanou montáží kápněte kapku oleje na závit šroubu M6.
Pravidelně	Deformovanou nebo zkorodovanou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čepy se při utahování dotkly o sebe, ale hadice Ø 16 mm se protáčí	Vnější průměr hadice je menší než 17 mm	Rozsah G17350 začíná na 17 mm — pro hadice Ø 15–16 mm použijte dvoudílnou šroubovací objímku nebo sponu mini-W1 15–17 mm.
Sponu 17–19 mm nelze přetáhnout přes vyboulenou hadici na nátrubku (Ø 20 mm)	Nátrubek roztáhl stěnu hadice o 1,5 mm nad 19 mm	Nepřetěžujte závit páčením — zvolte přímo navazující rozměr **19–21 mm (G17351)** nebo **20–22 mm (G17352-1)**!
Přetržení šroubu M6 při dotahování	Použití příliš velké páky (nad 14 Nm)	Dotahujte vždy 1/4" ráčnou s citem do max. 8–10 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 17–19 mm – GEKO G17350**
Typové označení / Model: **GE1222_G17350** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pevnostní kloubová (čepová) hadicová spona GBS W1 17–19 mm – GEKO G17350

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017-2 (Hadicové spony s čepovým uzávěrem GBS — provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.