Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 220–240 mm – GEKO G17319

Model: GE1222_G17319 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší pozinkovaná šneková hadicová a vzduchotechnická spona řady GEKO G17319 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro upínání potrubí DN 225, velkých odsávacích rukávců, separačních vaků a izolačních plášťů v rozsahu Ø 220–240 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17319 (GEKO G17319)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Velkoprůměrová šneková spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/vaku)	220 – 240 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17319 (GEKO G17319)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Velkoprůměrová šneková spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/vaku)	220 – 240 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 220–240 mm	Průmyslové VZT a odsávání DN 220/225, pláště izolací DN 160–180, filtrační koše a násypky
Možnost úplného rozepnutí	Ano – snadná montáž obtočením kolem rozměrných těles a sloupků
Provozní charakter	Rozebíratelná velkoprůměrová upínací spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra dlouhý pozinkovaný pásek 9 mm (1×)** – Obvodový stahovací pás pro velká hrdla, filtry a pláště Ø 220–240 mm.
- **2. Lisovaná šneková dráha (1×)** – Neperforované ozubení šetrné k plachtovinám, netkaným textiliím i fóliím.
- **3. Zdvižené hladké boční lemy (2×)** – Chrání upínaný rukávec či izolační návlek před prořízntutím.
- **4. Domeček šnekového převodu (1×)** – Zesílené pouzdro vedoucí šnekový šroub.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro přesné dopnutí velkého obvodu.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Pro dotažení nástrčným klíčem 7 mm.
- **7. Kombinovaná křížová/plochá drážka (1×)** – Alternativní drážka pro ruční šroubovák.
- **8. Zaváděcí konec pásku (1×)** – Umožňuje rychlé sepnutí spony po obtočení kolem hrdla.
- **9. Rozměrové značení na pásku** – Identifikace rozsahu 220–240 mm.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v suchém a krytém prostředí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při manipulaci s dlouhým ocelovým páskem obvodu přes 700 mm.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před prachem při výměně velkých filtračních rukávců a VZT hadic.

Respirátor FFP2 (u průmyslových filtrů) – Ochrana dýchacích cest při servisu prachových odlučovačů a cyklonů.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Jistý záběr při utahování bez vyklouznutí nástroje.

Vypnutí a zajištění stroje! – Před manipulací na hrdlech ventilátorů a cyklonů odpojte přívod elektrické energie.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte obvod nebo průměr osazeného spoje (pro průměr 220–240 mm odpovídá obvod cca 691–754 mm).
2. Zkontrolujte, že plechové hrdlo DN 225 nebo filtrační příruba nemá ostré otřepy, které by prořízly rukávec.
3. Ověřte hladký chod šroubu spony před montáží.
4. Zkontrolujte dostatečný přesah manžety přes okraj hrdla (min. 50 mm).
5. Zajistěte stabilní pracovní plošinu při práci ve výšce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozepněte sponu G17319 (nebo ji navlékněte předem), obtočte pásek kolem hrdla Ø 220–240 mm a zasuňte špičku pásku do šnekového domečku.
2. Vyrovnejte rukávec, vnější plášť izolace nebo hadici rovnoměrně po celém obvodu bez skladů.
3. Usaďte pásek do obvodového prolisu hrdla nebo za pertlovací lem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynule utahujte šroub klíčem SW 7 mm na cca 3,5–4,5 Nm; v polovině dotahování rukou srovnejte sednutí pásku po celém obvodu.
5. Zkontrolujte mechanickou pevnost a těsnost spoje při zkušebním spuštění zařízení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte pevnost spoje u velkých ventilátorů, mobilních topidel a odsávacích cyklonů.
Pravidelně	Před povolováním v prašném provozu vyčistěte závitovou dráhu kartáčkem.
Pravidelně	Deformovanou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rukávec na velkém hrdle Ø 230 mm na jedné straně podfukuje	Velký obvod manžety se při dotahování nahrnul k domečku šroubu	Podlepte hrdlo pěnovou těsnicí páskou, rozprostřete manžetu rovnoměrně a při utahování průběžně posouvejte pásek po obvodu.
Potrubí DN 200 bez izolace je ve sponě G17319 volné	Neizolovaná hadice DN 200 má vnější průměr cca 205–212 mm (pod minimem 220 mm)	Použijte menší sponu GEKO G17318 (200–220 mm).
Šroub jde ztuha při zavádění dlouhého pásku	Konec pásku je zasunut šikmo mimo osu domečku	Srovnejte pásek přesně do roviny s domečkem, přitlačte špičku na šnek a otočte šroubem doprava.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 220–240 mm – GEKO G17319**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17319** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 220–240 mm – GEKO G17319

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.