Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 200–220 mm – GEKO G17318

Model: GE1222_G17318 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrová pozinkovaná šneková spona GEKO G17318 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro spolehlivé upevňování vzduchotechnických potrubí DN 200, centrálních odsávacích hadic, izolačních plášťů a filtračních rukávců v rozsahu Ø 200–220 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17318 (GEKO G17318)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	200 – 220 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17318 (GEKO G17318)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	200 – 220 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 200–220 mm	Vzduchotechnické a odsávací hadice DN 200, vnější plášť izolací Sono/Termo DN 150
Možnost úplného rozepnutí	Ano – montáž obtočením kolem namontovaného potrubí bez rozpojení trasy
Provozní charakter	Rozebíratelná velkoprůměrová stahovací spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dlouhý pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Obvodový stahovací pás pro velká hrdla a rukávce Ø 200–220 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforované dno závitu nepoškozuje tenké Al/PVC ani PU stěny hadic DN 200.
- **3. Zdvižené hladké boční hrany (2×)** – Brání zařízntutí okrajů pásku do pláště potrubí nebo parozábrany.
- **4. Domeček šnekového převodu (1×)** – Pevné pouzdro udržující šroub v přesném záběru s páskem.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro regulaci velkého obvodu v rozsahu 200–220 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Spolehlivé utahování oříškem nebo nástrčným šroubovákem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pro pomocné ovládání běžným šroubovákem.
- **8. Zaváděcí jazyk pásku (1×)** – Zkosená špička pro snadné sepnutí po obtočení kolem trubky.
- **9. Vyražené rozměrové značení** – Kontrolní identifikace rozsahu na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v halách, dílnách a strojovnách VZT.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s dlouhým pružným páskem a drátěnou výztuhou hadic DN 200.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při montáži páteřních potrubí nad hlavou.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Zamezuje vyklouznutí nástroje z drážky při utahování ve výšce.

Vypnutí ventilátoru / centrálního odsávání! – Před prací na hrdle stroje vždy odpojte napájení a vyčkejte zastavení oběžného kola.

Stabilní pracovní plošina / lešení – Při montáži rozměrných potrubí DN 200 dbejte na bezpečný postoj.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice osazené na hrdle DN 200 (běžná VZT a PU hadice DN 200 má vnější Ø cca 204–214 mm — přesně do rozsahu 200–220 mm).
2. Zkontrolujte kruhovitost a pevnost plechového hrdla DN 200.
3. Ověřte, že těžká hadice DN 200 je v trase samostatně podepřena závěsy a nevisí plnou vahou jen za sponu.
4. Zkontrolujte plynulý chod šroubu spony před osazením.
5. Ověřte dobrý přístup ke šroubu SW 7 mm po finálním natočení spony.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17318 na konec potrubí DN 200 (nebo ji rozepněte, obtočte kolem příruby a konec pásku zaveďte zpět do domečku).
2. Přetáhněte hadici či rukávec přes hrdlo v délce alespoň 45–50 mm rovnoměrně po celém obvodu.
3. Veďte 9mm pásek za pertlovacím nákružkem příruby (u spirálových hadic mezi závity ocelového drátu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm; při dotahování průběžně srovnávejte usazení dlouhého pásku po obvodu.
5. Po spuštění vzduchotechniky zkontrolujte těsnost spoje a absenci vibrací.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte pevnost dotažení spony na centrálních odsávacích a větracích jednotkách.
Pravidelně	Udržujte šnekový domeček čistý od prachu a pilin.
Pravidelně	Při výměně hadice vyměňte deformovanou či zkorodovanou sponu za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem spodní části velkého hrdla DN 200 uniká vzduch	Manžeta se při jednostranném dotahování shrnula do varhánku	Povolte sponu, vyhlaďte manžetu po celém obvodu a při novém utahování poklepávejte pásek po obvodu pro rovnoměrný tah.
Izolovaná hadice DN 200 nejde sepnout	Vnější průměr izolované hadice DN 200 přesahuje 250 mm	Sponu G17318 osazujte vždy přímo na vnitřní jádrovou hadici DN 200 pod tepelnou izolací.
Těžká odsávací hadice sjíždí z hladkého plechového hrdla	Chybějící pertlovací lem na hrdle a chybějící závěs hadice	Odlehčete váhu hadice objímkovým závěsem a spoj pod sponou podviňte protiskluzovou těsnicí páskou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 200–220 mm – GEKO G17318**
Typové označení / Model: **GE1222_G17318** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 200–220 mm – GEKO G17318

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.