Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 160–180 mm – GEKO G17317

Model: GE1222_G17317 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrová pozinkovaná šneková spona GEKO G17317 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro upevňování silnostěnných odsávacích hadic DN 160, vzduchotechnických potrubí, izolačních návleků a filtračních vaků v rozsahu Ø 160–180 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17317 (GEKO G17317)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	160 – 180 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17317 (GEKO G17317)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	160 – 180 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou PH / plochá
Doporučený utahovací moment	cca 3,0 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 160–180 mm	Těžké PU odsávací hadice DN 160, VZT rukávce Ø 160–175 mm, vnější pláště izolací DN 125
Možnost úplného rozepnutí	Ano – montáž obtočením kolem pevně instalovaného potrubí
Provozní charakter	Rozebíratelná obvodová stahovací spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek šířky 9 mm (1×)** – Dlouhý stahovací pás pro velká hrdla a rukávce Ø 160–180 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Plné dno závitu šetrné k izolačním fóliím, tkaninám i PU plášťům hadic.
- **3. Zdvižené zaoblené lemy pásku (2×)** – Brání zařízнutí okrajů pásku do měkkého obalu potrubí.
- **4. Domeček šnekového převodu (1×)** – Pevné pouzdro udržující šroub v ose pásku.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Plynule reguluje průměr smyčky v rozsahu 160–180 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Umožňuje pohodlné utažení nástrčným klíčem 7 mm.
- **7. Kombinovaná křížová/plochá drážka (1×)** – Pro pomocné ovládání šroubovákem.
- **8. Zkosený zaváděcí konec pásku (1×)** – Pro rychlé sepnutí pásku po obtočení kolem trubky.
- **9. Vyražený rozměrový údaj** – Kontrolní značení rozsahu na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v krytých technických prostorách.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami plechů, skelnou/minerální vatou izolací a koncem pásku.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak před prachem a vlákny izolace při práci nad hlavou.

Respirátor FFP2 (při práci s minerální izolací či odsáváním) – Ochrana dýchacích cest při utěsňování izolovaných tras a filtrů.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Jisté utahování bez vyklouznutí nástroje.

Odpojení strojního odsávání / VZT! – Před montáží vždy vypněte ventilátor a zajistěte jej proti spuštění.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte vnější průměr upínaného spoje (silnostěnné odsávací hadice DN 160 nebo izolovaný plášť potrubí DN 125 mívají Ø 165–178 mm).
2. Zkontrolujte, že vnitřní kovové hrdlo pod upínaným místem je dostatečně dlouhé a tuhé.
3. Ověřte hladký chod šnekového šroubu před navlečením či obtočením spony.
4. U parotěsných izolačních návleků zkontrolujte, zda pod sponou není ostrý ohyb nebo trhlina fólie.
5. Zajistěte bezpečný přístup ke spoji ze stabilních štaflí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17317 na konec hadice/rukávce (nebo ji rozepněte, obtočte kolem potrubí Ø 160–180 mm a zaveďte pásek zpět do šneku).
2. Srovnejte obvod manžety či vnější parozábrany izolace rovnoměrně kolem hrdla bez hlubokých skladů.
3. Veďte 9mm pásek kolmo k ose potrubí (u spirálových odsávacích hadic přesně v prohlubni mezi dvěma závity ocelového drátu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Utahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,0–4,5 Nm; při stahování většího obvodu rukou vyrovnávejte polohu pásku.
5. Zkontrolujte pevnost a těsnost spoje a dbejte, aby volný konec pásku netvořil nebezpečnou překážku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při pravidelných kontrolách vzduchotechniky a průmyslového odsávání ověřte dotažení spony.
Pravidelně	Udržujte domeček šroubu čistý od usazeného prachu a pilin.
Pravidelně	Deformovanou nebo zkorodovanou sponu při servisu nahraďte novým kusem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tenká Al fólie vnějšího pláště izolace se při dotahování krčí a trhá	Příliš vysoké tření a přetažení spony nad měkkou vatou	Podviňte místo spoje nejprve hliníkovou lepicí páskou a sponu dotáhněte zlehka jen na opěrném plechovém hrdle.
Spona na tenké neizolované hadici DN 160 naráží na konec závitu	Vnější průměr tenké hadice na podměrečné vsuvce klesl pod 160 mm	Použijte menší sponu GEKO G17316 (150–170 mm).
Těžká odsávací hadice DN 160 se vlastní vahou svléká z hladkého hrdla	Svislý těžký svod bez odlehčení tahu hadice	Sponu dotáhněte za pertlovacím lemem hrdla a samotnou těžkou hadici zavěste/vyvažte objímkou ke konstrukci.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 160–180 mm – GEKO G17317**
Typové označení / Model: **GE1222_G17317** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 160–180 mm – GEKO G17317

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.