Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 150–170 mm – GEKO G17316

Model: GE1222_G17316 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová a VZT spona GEKO G17316 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro spolehlivé upevňování vzduchotechnických potrubí DN 150–160, silnostěnných odsávacích hadic a izolačních plášťů v rozsahu Ø 150–170 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17316 (GEKO G17316)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	150 – 170 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17316 (GEKO G17316)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	150 – 170 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný profil se zaoblenými zdviženými lemy
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou PH / plochá
Doporučený utahovací moment	cca 3,0 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 150–170 mm	Potrubí Spiro / flexi DN 160 (vnější Ø ~162–166 mm), silnostěnné hadice DN 150, rukávce
Možnost úplného rozepnutí	Ano – snadná montáž obtočením kolem pevného potrubí
Provozní charakter	Rozebíratelná velkoprůměrová stahovací spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek šířky 9 mm (1×)** – Tvoří pevnou stahovací smyčku pro potrubí a hadice Ø 150–170 mm.
- **2. Lisovaný šnekový závitový úsek (1×)** – Plynulý záběr bez průseků nepoškozuje měkké pláště a parozábrany.
- **3. Zdvižené hladké lemy pásku (2×)** – Eliminují prořízntutí Al/PVC či PU fólie hadice na okrajích pásku.
- **4. Domeček šnekového převodu (1×)** – Ocelové pouzdro udržující šroub v přesném záběru.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro plynulou regulaci průměru 150–170 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Spolehlivé utahování nástrčným klíčem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka křížová/plochá (1×)** – Alternativní ovládání ručním šroubovákem.
- **8. Zaváděcí špička pásku (1×)** – Tvarovaný konec pro rychlé zapnutí rozepnuté spony.
- **9. Rozměrové značení na pásku** – Kontrolní ražba rozsahu spony.
- **10. Antikorozní pozinkování W1** – Ochrana oceli v interiérových a dílenských instalacích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami plechových trubek Spiro DN 160 a dráty hadic.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při práci pod stropem a v prašných odsávacích šachtách.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Bezpečné utažení bez rizika vyklouznutí nástroje.

Vypnutí vzduchotechnické jednotky! – Před upevňováním hadice k ventilátoru vypněte přívod elektřiny.

Bezpečný přístup z plošiny / štaflí – Zajistěte stabilitu při montáži rozměrných potrubí DN 160.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr nasazené hadice na přírubě (standardní VZT hadice DN 160 má na hrdle vnější Ø cca 162–168 mm — ideální pro G17316).
2. Zkontrolujte, že plechové hrdlo Spiro DN 160 má případné gumové těsnění neporušené a bez ostrých otřepů z dělení plechu.
3. Ověřte hladký chod šnekového šroubu v domečku.
4. Zkontrolujte dostatečnou hloubku nasunutí manžety (min. 40 mm u průměru 160 mm).
5. Přesvědčte se, že ventilátor je mimo provoz.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17316 na konec potrubí Ø 150–170 mm nebo rozepnutý pásek obtočte kolem osazeného spoje a sešroubujte.
2. Vyrovnejte manžetu po celém obvodu hrdla DN 160 bez skladů a přeložení.
3. Umístěte pásek spony do hladké části hrdla za těsnicí lem (u spirálových hadic mezi závity drátu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynule utahujte klíčem SW 7 mm na cca 3,0–4,5 Nm za občasného poklepání obvodu dlaní, aby se tah pásku rovnoměrně rozložil.
5. Po montáži zkontrolujte mechanickou pevnost a těsnost spoje při zkušebním chodu vzduchotechniky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při pravidelné údržbě rekuperace, VZT nebo odsávání zkontrolujte pevnost dotažení spony.
Pravidelně	V prašných provozech před povolením spony očistěte vyčnívající závitovou dráhu kartáčkem.
Pravidelně	Nepoužívejte opakovaně spony s prohnutým domečkem nebo strženým závitem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spona na holé neizolované hadici DN 150 jde na doraz a stále je volná	Tenkostěnná hadice na podměrečném hrdle má vnější průměr jen cca 148–149 mm	Zvolte menší překrývající rozměr GEKO G17315 (140–160 mm).
Nerovnoměrné dotažení velkého obvodu (shrnutí fólie u domečku)	Suché tření mezi páskem a gumovou/PVC manžetou	Při dotahování sponou mírně pootočte nebo vyrovnejte přebytek fólie před finálním dotažením.
Silnostěnná PU odsávací hadice DN 160 nejde sepnout	Silnostěnná spirálová hadice DN 160 má vnější průměr až 172–176 mm	Použijte navazující velikost GEKO G17317 (160–180 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 150–170 mm – GEKO G17316**
Typové označení / Model: **GE1222_G17316** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 150–170 mm – GEKO G17316

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.