Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 140–160 mm – GEKO G17315

Model: GE1222_G17315 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová a vzduchotechnická spona GEKO G17315 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a šestihranným šroubem SW 7 mm pro upevňování potrubí DN 150, odsávacích hadic pilin a filtračních manžet v rozsahu Ø 140–160 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17315 (GEKO G17315)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	140 – 160 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17315 (GEKO G17315)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	140 – 160 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,0 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 140–160 mm	Vzduchotechnické hadice a digestoře DN 150, truhlářské odsávání Ø 150 mm, ochranné manžety
Možnost úplného rozepnutí smyčky	Ano – montáž obtočením i bez rozpojování potrubní trasy
Provozní charakter	Rozebíratelný mechanický stahovací prvek

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek šířky 9 mm (1×)** – Obvodový stahovací pás dimenzovaný pro příruby a hadice Ø 140–160 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforovaná dráha zabraňující prořínutí Al/PVC a PU fólií hadic DN 150.
- **3. Zaoblené zdvižené boční hrany (2×)** – Chrání plášť ohebného potrubí při utahování spony.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Tuhé pouzdro zajišťující přesný souběh šroubu s ozubením pásku.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro plynulé stažení obvodu v rozsahu 20 mm na průměru.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Spolehlivé utahování oříškem 7 mm nebo nástrčným šroubovákem.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Umožňuje dotažení křížovým či plochým šroubovákem.
- **8. Zkosený zaváděcí jazyk pásku (1×)** – Usnadňuje opětné zavedení do domečku po obtočení kolem trubky.
- **9. Vyražené rozměrové označení** – Identifikace rozsahu spony na vnějším plášti pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílnách, kuchyňských a technických instalacích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání prsty před pružným koncem pásku a ostrými stříhanými dráty flexi potrubí DN 150.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při montáži vzduchotechniky nad hlavou.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Zamezuje sklouznutí šroubováku při utahování ve výšce.

Odpojení ventilátoru / digestoře od 230 V! – Před montáží hadice na hrdlo ventilátoru vždy vypněte napájení.

Pevné štafle / pracovní plošina – Zajistěte stabilní postoj při práci u stropních potrubí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice osazené na hrdle DN 150 — běžná neizolovaná flexi hadice DN 150 má vnější Ø cca 152–156 mm (přesně pro rozsah 140–160 mm).
2. Zkontrolujte tuhost a kruhovitost připojovacího hrdla (u tenkých plastových hrdel digestoří nepoužívejte nadměrnou sílu).
3. Ověřte, že konec drátové spirály hadice netrčí ven a je zahnutý či zalepený hliníkovou/PVC páskou.
4. Zkontrolujte plynulý chod šnekového šroubu v domečku.
5. Naplánujte polohu domečku šroubu tak, aby k němu byl volný přístup klíčem 7 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17315 na hadici DN 150 (nebo ji rozepněte, obtočte kolem již spojeného hrdla a špičku pásku zasuňte zpět do šneku).
2. Nasuňte hadici na hrdlo příruby v délce min. 35–45 mm po celém obvodu.
3. Umístěte 9mm pásek do rovné části hrdla (u spirálových hadic do úžlabí mezi dvěma závity ocelové spirály).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Utahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,0–4,5 Nm; v průběhu stahování srovnejte usazení pásku, aby rovnoměrně obepnul celý obvod.
5. Zkontrolujte pevnost spoje mírným tahem za hadici a ověřte vzduchotěsnost po zapnutí ventilátoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spony na odsávacích rozvodech vystavených chvění ventilátoru.
Pravidelně	Udržujte závitovou dráhu čistou od mastných kuchyňských par a dřevěného prachu.
Pravidelně	Při demontáži a opětovném použití zkontrolujte, zda domeček šneku nevykazuje vůli či deformaci.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tenké plastové hrdlo digestoře DN 150 praská nebo se deformuje do oválu	Příliš vysoký utahovací moment šroubu	Podložte spoj těsnicí páskou a dotahujte sponu s citem pouze do zafixování manžety.
Izolovaná hadice Sono/Termo DN 150 nejde do spony sepnout	Vnější plášť s 25mm izolací má průměr cca 200 mm	Sponu G17315 použijte na vnitřní hadici DN 150 a pro vnější izolovaný plášť zvolte sponu G17318 (200–220 mm).
Únik vzduchu podél drátu spirály	Pásek leží křížem přes stoupání silného drátu	Posuňte pásek mezi závity drátu a spoj podviňte těsnicí páskou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 140–160 mm – GEKO G17315**
Typové označení / Model: **GE1222_G17315** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 140–160 mm – GEKO G17315

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.