Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 130–150 mm – GEKO G17314

Model: GE1222_G17314 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoprůměrová pozinkovaná šneková spona GEKO G17314 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro upevňování vzduchotechnických potrubí DN 130–140, izolovaných větracích hadic, odsávacích rukávců a filtračních manžet v rozsahu Ø 130–150 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17314 (GEKO G17314)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	130 – 150 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17314 (GEKO G17314)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	130 – 150 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými lemy
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm + kombinovaná drážka PH / plochá
Doporučený utahovací moment	cca 3,0 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 130–150 mm	Odsávací hadice Ø 130–140 mm, prachové a textilní filtrační rukávce, VZT manžety
Možnost rozepnutí smyčky	Ano – úplným vyšroubováním pásku pro obtočení kolem namontovaného potrubí
Provozní charakter	Rozebíratelná obvodová stahovací spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový pozinkovaný pásek šířky 9 mm (1×)** – Stahovací obruč pro potrubí a manžety vnějšího průměru Ø 130–150 mm.
- **2. Lisovaný šnekový závit (1×)** – Hladké vnitřní dno závitu nepoškozuje textilní rukávce ani PU stěnu odsávacích hadic.
- **3. Zdvižené boční okraje pásku (2×)** – Brání zařízнutí ocelové hrany do pružného pláště hadice.
- **4. Vodící domeček šneku (1×)** – Pevné pouzdro držící šnekový šroub v přímém záběru.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Umožňuje plynulé stažení obvodu o 20 mm na průměru.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Pro dotažení nástrčným klíčem nebo oříškem 7 mm.
- **7. Kombinovaná křížová/plochá drážka (1×)** – Pro snadnou obsluhu ručním šroubovákem.
- **8. Zkosený zaváděcí jazyk pásku (1×)** – Usnadňuje znovuzavedení pásku při obtočení kolem pevné trasy.
- **9. Vyražené rozměrové značení** – Identifikace rozsahu spony pro správnou volbu při servisu.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v suchých a krytých provozech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání prsty při manipulaci s dlouhým ocelovým páskem a drátěnou kostrou hadic.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak před pilinami a prachem při servisu odsávacích zařízení a filtrů.

Respirátor FFP2 (při výměně prachových vaků) – Omezuje vdechování jemného dřevěného nebo brusného prachu při přepásání vaku.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Zajišťuje jistý záběr na hlavě šroubu bez smeknutí.

Vypnutí odsávače ze sítě! – Před výměnou odsávací hadice či vaku Ø 130–150 mm vždy odpojte stroj od napájení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr osazené hadice, manžety nebo filtračního vaku na hrdle — musí odpovídat rozsahu 130–150 mm.
2. Zkontrolujte, že plechové hrdlo odsávače či rozbočky není promáčklé a má souvislou dosedací plochu.
3. U textilních/plastových odpadních a filtračních vaků zkontrolujte, zda je lem hrdla opatřen pěnovým těsněním a není natržen.
4. Ověřte hladký chod šnekového šroubu před osazením spony.
5. Zkontrolujte, že stroj je vypnutý a rotor ventilátoru stojí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17314 přes konec hadice či vaku (nebo sponu rozepněte, obtočte kolem hrdla Ø 130–150 mm a zaveďte pásek zpět do šneku).
2. Rovnoměrně rozprostřete manžetu hadice či vaku po celém obvodu hrdla bez záhybů (varhánků), kterými by unikal prach.
3. Usaďte pásek spony do prolisu hrdla nebo do středu nasunuté délky (u drátových hadic mezi závity spirály).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,0–4,5 Nm; průběžně poklepem srovnejte obvod pásku, aby spona stáhla manžetu rovnoměrně ze všech stran.
5. Po spuštění odsávání zkontrolujte obvod spoje rukou, zda nikde neuniká proud vzduchu či jemný prach.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každém vysypávání odpadního vaku nebo čištění odsávací trasy zkontrolujte neporušenost pásku a čistotu šneku.
Pravidelně	Závit šroubu neolejujte nadměrně v prašném truhlářském provozu (suchý závit méně lepí piliny; případně použijte suché PTFE mazivo).
Pravidelně	Ohnuté nebo přetažené spony včas vyměňte za nové.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem hrdla odsávače profukuje jemný prach	Pod páskem spony vznikl přeložený sklad (záhyb) manžety nebo vaku	Povolte sponu, vyhlaďte manžetu rovnoměrně po obvodu (případně doplňte samolepicí pěnové těsnění na hrdlo) a znovu utáhněte.
Spona nejde dopnout přes přírubu DN 150	Hrdlo DN 150 s nasazenou hadicí má vnější průměr cca 152–160 mm	Použijte o stupeň větší sponu GEKO G17315 (140–160 mm) nebo G17316 (150–170 mm).
Šroub jde ztuha při častém rozepínání odpadního vaku	Jemný dřevěný prach napěchovaný v domečku šneku	Vyfoukejte domeček stlačeným vzduchem (v ochranných brýlích!) a lehce ošetřete suchým teflonovým sprejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 130–150 mm – GEKO G17314**
Typové označení / Model: **GE1222_G17314** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 130–150 mm – GEKO G17314

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.