Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 110–130 mm – GEKO G17313

Model: GE1222_G17313 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová a vzduchotechnická spona GEKO G17313 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro spolehlivé upínání potrubí DN 110–125, odsávacích hadic, prachových manžet a sacích potrubí v rozsahu Ø 110–130 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17313 (GEKO G17313)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	110 – 130 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17313 (GEKO G17313)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	110 – 130 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zaoblenými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou PH / plochá
Doporučený utahovací moment	cca 3,0 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 110–130 mm	Vzduchotechnika a digestoře DN 120 / DN 125, truhlářské odsávání Ø 120–125 mm, filtrační vaky
Montážní výhoda	Možnost plného rozepnutí pásku pro dodatečnou montáž bez demontáže trasy
Provozní charakter	Rozebíratelná mechanická stahovací spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek šířky 9 mm (1×)** – Tvoří kruhovou stahovací smyčku pro průměry Ø 110–130 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Plynulá dráha bez průseků zabraňující vytlačování a poškození měkkých manžet.
- **3. Zdvižené hladké okraje pásku (2×)** – Chrání tenkostěnné hliníkové, PVC a polyuretanové hadice při stahování.
- **4. Domeček šnekového převodu (1×)** – Ocelové pouzdro udržující šnekový šroub v ose pásku.
- **5. Šnekový šroub W1 (1×)** – Převodový šroub pro citlivé nastavení obvodového předpětí.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Spolehlivé utahování oříškem nebo nástrčným šroubovákem 7 mm.
- **7. Kombinovaná křížová/plochá drážka (1×)** – Pomocná drážka pro ruční šroubovák.
- **8. Zaváděcí konec pásku (1×)** – Zkosená špička pro snadné zasunutí do domečku při obtočení kolem trubky.
- **9. Vyražený údaj rozsahu** – Kontrolní značení velikosti na vnější straně spony.
- **10. Zinková ochranná vrstva W1** – Odolnost proti vzdušné vlhkosti ve vnitřních a krytých instalacích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při navlékání pásku i před ostrými stříhanými konci drátěných flexi hadic DN 125.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Zamezují pádu prachu a nečistot do očí při montáži vzduchotechniky pod stropem.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Minimalizuje riziko smeknutí nástroje při utahování.

Odpojení ventilátoru / stroje od sítě – Před montáží na hrdlo ventilátoru či odsávače zajistěte klidový stav rotoru.

Stabilní pracovní podlaha / štafle – Nepřeklánějte se při montáži stropních potrubí mimo osu žebříku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice osazené na hrdle (typicky potrubí DN 120 a DN 125 má vnější Ø 122–128 mm — ideální střed rozsahu 110–130 mm).
2. Zkontrolujte čistotu a kruhovitost připojovací příruby a absenci trhlin na konci hadice.
3. Ověřte, že šnekový šroub běží v domečku hladce bez zadrhávání.
4. Při spojování tenkých plastových potrubí VZT (Ø 125 mm) ověřte, že uvnitř spoje je vložen pevný spojovací kus (vsuvka).
5. Zkontrolujte, kam bude směřovat hlava šroubu, aby zůstala snadno přístupná pro servis.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte sponu G17313 na flexibilní hadici Ø 110–130 mm (případně rozepnutý pásek obtočte kolem namontovaného hrdla a zaveďte zpět do domečku).
2. Přetáhněte manžetu hadice přes připojovací hrdlo DN 120/125 alespoň o 30–40 mm.
3. Vyrovnejte pásek spony rovnoběžně s okrajem hrdla mimo samotnou hranu límce (u drátových hadic veďte pásek mezi závity spirály).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na moment cca 3–4,5 Nm tak, aby se hadice na hrdle neprotáčela a zároveň nedošlo k promáčknutí příruby.
5. Volný přesah pásku při montáži v těsném prostoru přimkněte k obvodu potrubí (nikdy jej neodlamujte kroucením u domečku).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Jednou za 6–12 měsíců zkontrolujte dotažení spon na vibrujících odsávacích rozvodech a vzduchotechnických jednotkách.
Pravidelně	Chraňte pozinkované provedení W1 před trvalým stykem s agresivními kyselými kondenzáty a solankou.
Pravidelně	Při výměně hadice zkontrolujte přímost závitu pásku; ohnutou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plastové hrdlo ventilátoru Ø 125 mm se při utahování bortí	Příliš vysoký utahovací moment na tenkostěnném ABS hrdle	Povolte šroub o půl otáčky, podložte spoj těsnicí páskou a dotahujte jen do lehkého sevření manžety.
Konec pásku nejde po rozepnutí zavést do šneku	Špička pásku je ohnutá nebo šroub otáčíte na opačnou stranu	Srovnejte špičku pásku do mírného oblouku, přitlačte ji pod domeček a současně otáčejte šroubem doprava (ve směru utahování).
Hadice s tlustou tepelnou izolací se do spony nevejde	Vnější průměr izolovaného potrubí DN 125 činí 150–175 mm	Sponu aplikujte přímo na vnitřní jádro potrubí pod izolací a pro vnější plášť použijte větší sponu G17316 (150–170 mm) či G17317 (160–180 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 110–130 mm – GEKO G17313**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17313** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 110–130 mm – GEKO G17313

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.