Spojovací materiál, vzduchotechnika a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 80–100 mm – GEKO G17310

Model: GE1222_G17310 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová a VZT spona GEKO G17310 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro spolehlivé upínání 3" a 3,5" (DN 80–90) sacích a odsávacích hadic, manžet sání motorů a malých vzduchotechnických potrubí v rozsahu Ø 80–100 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17310 (GEKO G17310)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	80 – 100 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17310 (GEKO G17310)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø potrubí/hadice)	80 – 100 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 80–100 mm	Silnostěnné 3" savice (Ø 85–92 mm), odsávací hadice Ø 80–90 mm, gumové manžety poloos a řízení, VZT DN 90
Možnost úplného rozepnutí	Ano – montáž obtočením i bez rozpojování trubek
Provozní charakter	Rozebíratelná stahovací hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Stahovací obruč pro hadice, manžety a hrdla vnějšího průměru Ø 80–100 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforované dno závitu chrání pryžové prachovky i tenké PU stěny odsávacích hadic.
- **3. Zdvižené hladké boční okraje (2×)** – Brání prořízntutí manžety na hranách pásku.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Ocelové pouzdro udržující šroub v ose pásku.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro regulaci průměru o 20 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Pro spolehlivé dotažení nástrčným klíčem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pro ruční dotažení šroubovákem.
- **8. Zaváděcí špička pásku (1×)** – Pro snadné sepnutí po obtočení kolem trubky.
- **9. Vyražené značení 80–100** – Přehledná identifikace velikosti na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílnách a strojovnách.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před ostrými dráty flexi hadic a hranami plechových přírub.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před prachem a nečistotami při montáži. **Nástrčný klíč SW 7 mm – Jistý záběr bez sklouznutí nástroje.**

Zákaz montáže na rotující hřídele! – Sponu s vyčnívajícím šnekovým domečkem nikdy nepoužívejte na rychle rotující klouby poloos (nevyváženost a kolize s těhlicí)!

Vypnutí odsávače / čerpadla! – Před prací na hrdle stroje vždy vypněte napájení.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr osazené hadice či manžety — musí spadat do intervalu 80–100 mm.
2. Ověřte, že jde o stacionární potrubí/přírubu (nikoli rotující hřídel s těsným okolím).
3. Zkontrolujte čistotu a neporušenost připojovacího hrdla DN 80/90 nebo 3" trnu.
4. Ověřte hladký chod šroubu spony.
5. Zkontrolujte, že hadice DN 100 nemá vnější průměr nad 100 mm (běžná hadice DN 100 na hrdle má 102–108 mm -> zvolte G17311 90–110 mm!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17310 na konec hadice Ø 80–100 mm (nebo ji rozepněte, obtočte kolem hrdla a sešroubujte).
2. Nasuňte hadici na přírubu alespoň o 35 mm rovnoměrně po celém obvodu.
3. Umístěte pásek za zajišťovací lem hrdla (u spirálových hadic mezi závity ocelového drátu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm.
5. Zkontrolujte pevnost a těsnost spoje při zkušebním provozu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spon na odsávacích rozvodech dřevoobráběcích strojů a 3" čerpadlech.
Pravidelně	Udržujte závit čistý od prachu a pilin.
Pravidelně	Deformovanou sponu při servisu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Flexi hadice DN 100 nejde na přírubě sepnout do spony 80–100 mm	Vnější průměr nasazené hadice DN 100 činí 103–108 mm	Zvolte navazující sponu GEKO G17311 (90–110 mm) nebo G17312 (100–120 mm).
Únik prachu u příruby odsávání Ø 90 mm	Přeložená vrstva PU fólie pod domečkem spony	Povolte sponu, vyhlaďte fólii po obvodu a znovu rovnoměrně dotáhněte.
Šroub jde ztuha při dotahování na tuhé 3" savici	Vysoký odpor tlusté PVC stěny za studena	Konec PVC savice před montáží mírně nahřejte v teplé vodě, aby těsně přilnul k 3" trnu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 80–100 mm – GEKO G17310**
Typové označení / Model: **GE1222_G17310** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 80–100 mm – GEKO G17310

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.