Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 70–90 mm – GEKO G17309

Model: GE1222_G17309 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17309 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro upínání 3" (DN 75–80) čerpadlových a odsávacích hadic, vzduchotechnických odboček Ø 80 mm a sacích manžet nákladních i osobních motorů v rozsahu Ø 70–90 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17309 (GEKO G17309)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	70 – 90 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17309 (GEKO G17309)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová a VZT spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	70 – 90 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 70–90 mm	Odsávací a VZT hadice DN 75 / DN 80, hadice 3" (75 mm), sání motorů a prachové manžety
Ochrana povrchu hadice	Zaoblené lemy a neperforovaný pás chrání PU, PVC i pryžové stěny
Provozní charakter	Rozebíratelná stahovací spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Stahovací obruč pro hadice a příruby vnějšího průměru Ø 70–90 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Plynulá dráha bez průseků nepoškozuje tenké PU odsávací hadice DN 80.
- **3. Zdvižené hladké boční hrany (2×)** – Chrání plášť hadice či gumovou manžetu při pevném utažení.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Pevné ocelové pouzdro vedoucí šnekový šroub.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub umožňující změnu průměru v pásmu 20 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Spolehlivé utahování oříškem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pomocná drážka pro ruční šroubovák.
- **8. Zaváděcí jazyk pásku (1×)** – Umožňuje i rozepnutí a dodatečné obtočení kolem potrubí.
- **9. Vyražené značení 70–90** – Přehledná identifikace rozsahu na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílnách a technických rozvodech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před ostrými dráty spirálových hadic DN 80 a koncem pásku.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před pilinami a prachem při montáži odsávání.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Bezpečný přenos momentu bez vyklouznutí nástroje.

Vypnutí stroje / odsávače! – Před upevňováním hadice k hrdlu stroje vždy odpojte napájení.

Uzemnění PU odsávacích hadic – Při odsávání dřevěného prachu dbejte na odvedení statické elektřiny z drátu hadice.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice osazené na hrdle — hadice DN 80 (Ø 80 mm) mívá vnější průměr 82–87 mm (přesně pro G17309 70–90 mm).
2. U silnostěnné 3" savice zkontrolujte, zda její vnější průměr na trnu nepřesahuje 90 mm (případně zvolte G17310 80–100 mm).
3. Zkontrolujte čistotu a kruhovitost připojovacího hrdla.
4. Ověřte hladký chod šnekového šroubu před montáží.
5. Zkontrolujte neporušenost manžety hadice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17309 na konec hadice Ø 70–90 mm (nebo ji obtočte v rozepnutém stavu kolem hrdla a sešroubujte).
2. Nasuňte hadici na hrdlo stroje či potrubí alespoň o 30–35 mm.
3. U spirálových hadic DN 80 veďte 9mm pásek v prohlubni mezi dvěma závity ocelového drátu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm.
5. Zkontrolujte pevnost uchycení tahem ruky a ověřte těsnost za chodu zařízení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spony u vibrujících dřevoobráběcích strojů (formátovací pily, frézky, hoblovky s odbočkou Ø 80 mm).
Pravidelně	Udržujte závit čistý od pilin a pryskyřice.
Pravidelně	Deformovanou sponu při výměně hadice nahraďte novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Odsávací hadice Ø 80 mm se při pohybu vozíku pily vyvléká z hrdla	Krátké nasunutí na hladké hrdlo nebo chybějící odlehčení tahu hadice	Nasuňte hadici v celé délce hrdla, usaďte sponu mezi dráty spirály za lem hrdla a zavěste hadici pružným ramenem.
Silnostěnná 3" tlakosací hadice (vnější Ø 92 mm) nejde zapnout	Překročen horní limit 90 mm	Použijte navazující sponu GEKO G17310 (80–100 mm).
Podfukování kolem drátu spirály	Spona kříží silný drát spirály	Srovnejte pásek šikmo do úžlabí závitu spirály nebo hrdlo podviňte těsnicí páskou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 70–90 mm – GEKO G17309**
Typové označení / Model: **GE1222_G17309** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 70–90 mm – GEKO G17309

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.