Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 60–80 mm – GEKO G17308

Model: GE1222_G17308 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17308 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro spolehlivé upínání 2,5" (DN 63–65) sacích, kalových a odsávacích hadic, sacích potrubí vzduchových filtrů a pryžových manžet v rozsahu Ø 60–80 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17308 (GEKO G17308)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	60 – 80 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17308 (GEKO G17308)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	60 – 80 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 60–80 mm	Hadice 2,5" (DN 65, vnější Ø 70–76 mm), odsávání strojů Ø 63–75 mm, hadice sání motorů (MAF/airbox)
Ochrana stěny hadice	Zaoblené lemy a plné dno závitu brání prořízntutí pryžových a PU manžet
Provozní charakter	Rozebíratelná stahovací hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Stahovací pás pro hadice a potrubí vnějšího průměru Ø 60–80 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforovaný profil chránící vlnovcové sací manžety a PU stěny hadic.
- **3. Zdvižené hladké boční lemy (2×)** – Eliminují zařezávání okrajů pásku do pružného materiálu.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Ocelové pouzdro udržující šroub v ose záběru.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro regulaci průměru 60–80 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Pro pohodlné dotažení nástrčným klíčem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pro ruční dotažení šroubovákem.
- **8. Zaváděcí konec pásku (1×)** – Umožňuje i úplné rozepnutí a obtočení kolem trubky.
- **9. Vyražené značení 60–80** – Kontrolní identifikace rozsahu na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílnách a motorových prostorech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při manipulaci s hadicemi 2,5" a v motorovém prostoru.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před nečistotami a smeknutím nástroje.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Jistý záběr bez poškození drážky šroubu.

Vypnutí motoru / odsávání! – Před demontáží sacího potrubí vždy vypněte spalovací motor či odsávač.

Kontrola těsnosti za váhou vzduchu (MAF) – U sání motoru dbejte na absolutní těsnost, aby motor nepřisával nefiltrovaný prach!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr osazené hadice/manžety — musí spadat do rozsahu 60–80 mm (typické pro hrdla airboxů Ø 70 mm a hadice DN 65 / Ø 75 mm).
2. Prohlédněte pryžové koleno sání motoru, zda ve vlnovci nemá skryté praskliny.
3. Zkontrolujte tuhost plastového hrdla váhy vzduchu (MAF) — nepřetahujte sponu na tenkém plastu.
4. Ověřte hladký chod šroubu spony.
5. Zkontrolujte čistotu dosedacích ploch.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17308 na manžetu či hadici Ø 60–80 mm a nasaďte ji plně na připojovací hrdlo.
2. Vyrovnejte pásek spony přesně do osazené drážky gumové manžety nebo za pertlovací lem trubky.
3. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm (na plastových hrdlech airboxů max. 3,0–3,5 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U spirálových odsávacích hadic Ø 70–75 mm veďte pásek v prohlubni mezi závity drátu.
5. Zkontrolujte rukou po celém obvodu (zejména zespodu hrdla!), že se okraj manžety neohrnull dovnitř.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každé výměně vzduchového filtru vozidla či čištění odsávání překontrolujte usazení a dotažení spony.
Pravidelně	Udržujte šnek čistý od mastného prachu.
Pravidelně	Poškozenou sponu vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor hlásí chudou směs / přisává falešný vzduch za váhou vzduchu	Spodní okraj gumové manžety Ø 70 mm se při nasazování ohrnul pod sponou	Povolte sponu, pomocí zrcátka zkontrolujte plné nasunutí manžety po celém obvodu 360° a znovu utáhněte.
Odsávací hadice Ø 80 mm nejde na hrdle dopnout	Vnější průměr hadice Ø 80 mm na přírubě činí 83–88 mm	Použijte navazující větší sponu GEKO G17309 (70–90 mm).
Deformace tenkého plastového hrdla filtrboxu	Nadměrný utahovací moment	Povolte sponu a dotahujte citlivě nástrčným šroubovákem max. na 3,5 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 60–80 mm – GEKO G17308**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17308** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 60–80 mm – GEKO G17308

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.