Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 40–60 mm – GEKO G17307

Model: GE1222_G17307 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17307 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a zaoblenými okraji pro upínání 6/4" a 2" (DN 40–50) čerpadlových, sacích, odpadních, odsávacích a turbodmychadlových hadic v rozsahu Ø 40–60 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17307 (GEKO G17307)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	40 – 60 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17307 (GEKO G17307)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	40 – 60 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 40–60 mm	Čerpadlové a sací hadice 2" (DN 50, vnější Ø 55–59 mm), sání/intercooler motorů, odsávání Ø 50 mm
Ochrana pláště hadice	Zaoblené lemy a plný lisovaný závit chrání pryžové i silikonové manžety
Provozní charakter	Rozebíratelná mechanická hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Stahovací pás pro 6/4" a 2" hadice a manžety v rozsahu Ø 40–60 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforovaná dráha zabraňující vytlačování a prořezávání silikonu či pryže.
- **3. Zdvižené hladké boční hrany (2×)** – Chrání povrch hadice při tlakových rázech v sání nebo na výtlaku čerpadla.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Pevné ocelové pouzdro přenášející obvodové předpětí.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro regulaci v širokém 20mm pásmu.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Umožňuje přesné dotažení oříškem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pro montáž křížovým či plochým šroubovákem.
- **8. Vnitřní jazyk pásku pod domečkem (1×)** – Udržuje rovnoměrný kruhový přítlak po celém obvodu.
- **9. Vyražené značení 40–60** – Rychlá identifikace správného rozměru na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílenském a automobilovém prostředí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak při tlakové zkoušce 2" čerpadla nebo plnicího potrubí motoru.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s tuhými 2" hadicemi a kovovými přírubami.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Bezpečné utažení bez smeknutí šroubováku.

Vypnutí motoru / čerpadla před prací! – Nikdy neuvolňujte spony na běžícím motorovém čerpadle ani na natlakovaném potrubí.

Volba materiálu pro trvalý ponor – V kalových jímkách pod hladinou používejte nerezové spony; W1 instalujte na nadzemní trny čerpadel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice osazené na 2" (50 mm) nebo 45mm trnu — musí ležet v intervalu 40–60 mm.
2. U silnostěnných savic 2" se silnou PVC spirálou ověřte, zda vnější průměr nepřekračuje 60 mm (pokud má 61–64 mm, zvolte G17307-1 50–70 mm).
3. Očistěte a odmastěte trn armatury nebo trubku intercooleru před nasazením manžety.
4. Zkontrolujte plynulý chod šroubu spony.
5. Ověřte neporušenost konce hadice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17307 na hadici Ø 40–60 mm a hadici nasuňte v plné délce na nátrubek.
2. Umístěte sponu cca 8–10 mm od okraje hadice přímo za zajišťovací pertl nátrubku, kolmo k podélné ose trubky.
3. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U 2" sacích hadic motorových čerpadel doporučujeme při delším trnu osadit 2 protilehlé spony pro 100% vakuovou těsnost.
5. Po spuštění agregátu zkontrolujte, zda spoj neprosakuje a nepodfukuje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spon na motorových čerpadlech, dílenském odsávání Ø 50 mm a sacích hadicích vozidel.
Pravidelně	Udržujte závit a domeček čisté od zaschlého bahna.
Pravidelně	Při výměně hadice vyměňte deformovanou či zrezivělou sponu za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silnostěnná zelená savice 2" nejde na trnu dopnout do spony 40–60 mm	Tlustá stěna se spirálou zvyšuje vnější průměr nad 60 mm	Použijte navazující sponu GEKO G17307-1 (50–70 mm) nebo čelisťovou savicovou sponu.
Hadice sání motoru (intercooleru) při plnicím tlaku sjede z trubky	Mastný film z odvětrání klikové skříně uvnitř spoje nebo posazení spony před pertl	Důkladně odmastěte obě plochy, nasuňte hadici hluboko za pertl a dotáhněte sponu na 4,5 Nm.
Únik vody podél vnější spirály sací hadice	Tuhý plastový hřbet spirály brání přilnutí tenké mezistěny k trnu	Nahřejte konec PVC savice v horké vodě, aplikujte těsnicí tmel na trn a stáhněte dvěma sponami.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 40–60 mm – GEKO G17307**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17307** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 40–60 mm – GEKO G17307

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.