Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 50–70 mm – GEKO G17307-1

Model: GE1222_G17307-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17307-1 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a zaoblenými okraji pro upínání silnostěnných 2" a 2,5" čerpadlových a sacích hadic, manžet sání motorů (intercoolerů) a odsávacích hadic Ø 50–70 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17307-1 (GEKO G17307-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	50 – 70 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17307-1 (GEKO G17307-1)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	50 – 70 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 50–70 mm	Silnostěnné 2" savice (vnější Ø 58–64 mm), hadice turbodmychadel Ø 51–63 mm, odsávání Ø 60 mm
Ochrana pláště hadice	Plný lisovaný pás se zaoblenými okraji chrání silikon, EPDM i PVC
Provozní charakter	Rozebíratelná tlaková a sací hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Stahovací prstenec pro hadice a manžety vnějšího průměru Ø 50–70 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforovaná dráha s vysokou pevností bez prořezávání silikonových kolen.
- **3. Zdvižené hladké boční hrany (2×)** – Brání zaříznutí okrajů pásku při plnicím tlaku turba nebo podtlaku čerpadla.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Pevné pouzdro vedoucí šnekový šroub.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro regulaci průměru o 20 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Pro přesné dotažení oříškem 7 mm bez sklouznutí.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pomocná drážka pro ruční šroubovák.
- **8. Vnitřní přesah jazyku pásku (1×)** – Zajišťuje souvislé kruhové sevření pod domečkem.
- **9. Vyražené značení 50–70** – Snadná kontrola rozměru na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílnách, strojovnách a motorovém prostoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak při tlakové zkoušce sání motoru nebo výtlaku 2" čerpadla.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při nasouvání tuhých 2" a 2,5" hadic a utahování spony.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Zabraňuje vyklouznutí šroubováku při utahování v motorovém prostoru.

Vypnutí motoru / čerpadla! – Nikdy neuvolňujte spony na běžícím agregátu ani horkém plnicím potrubí.

Omezení prostředí W1 – Pro trvalý ponor v jímkách použijte nerezovou sponu; W1 osazujte na nadzemní spoje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice osazené na nátrubku — musí ležet v intervalu 50–70 mm (ideální pro 2" savice a hadice intercooleru Ø 55/60 mm).
2. Důkladně odmastěte vnitřek silikonové/pryžové hadice i kovové hrdlo intercooleru od zbytků motorového oleje.
3. Zkontrolujte neporušenost konce hadice a kolmý řez.
4. Ověřte hladký chod šnekového šroubu v domečku.
5. Zkontrolujte, že nátrubek má zajišťovací lem (pertl).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17307-1 na hadici Ø 50–70 mm a nasuňte hadici v plné délce za pertlovací lem nátrubku.
2. Usaďte 9mm pásek kolmo k ose potrubí cca 8–10 mm od konce hadice do hladké části za pertlem.
3. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U silnostěnných spirálových savic 2" umístěte sponu do mezery mezi závity výztužné spirály (popř. použijte 2 protilehlé spony).
5. Po zkušebním zatížení zkontrolujte těsnost a pevnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spon na plnicím potrubí motorů, čerpadlech a odsávání Ø 60 mm.
Pravidelně	Udržujte šnekový domeček čistý.
Pravidelně	Deformovanou či zkorodovanou sponu při demontáži nahraďte novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tlaková hadice intercooleru Ø 60 mm vystřeluje z trubky	Mastný vnitřek spoje nebo usazení spony přímo na šikmý pertl trubky	Spoj odmastěte čističem brzd, nasuňte manžetu hluboko za pertl a dotáhněte sponu klíčem 7 mm na 4,5 Nm.
Tenkostěnná hadice Ø 45 mm jde ve sponě 50–70 mm na doraz a netěsní	Vnější průměr po stlačení klesl pod spodní mez 50 mm	Zvolte menší překrývající rozměr GEKO G17307 (40–60 mm).
Hadice 3" (75 mm) nejde do spony sepnout	Vnější průměr 3" hadice činí 82–90 mm	Použijte větší sponu GEKO G17309 (70–90 mm) nebo G17310 (80–100 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 50–70 mm – GEKO G17307-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17307-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 50–70 mm – GEKO G17307-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.