Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 32–50 mm – GEKO G17306

Model: GE1222_G17306 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17306 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem pro spolehlivé upínání 5/4" a 6/4" (32–40 mm) čerpadlových, kalových, bazénových (Ø 38 mm) a motorových hadic v rozsahu vnějšího průměru Ø 32–50 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17306 (GEKO G17306)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	32 – 50 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17306 (GEKO G17306)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	32 – 50 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 32–50 mm	Hadice 5/4" a 6/4" (DN 32 / DN 40), bazénové hadice Ø 38 mm, hlavní hadice chladičů a sání
Ochrana povrchu hadice	Plný lisovaný pás se zaoblenými okraji nepoškozuje pryž, EPDM ani PVC
Provozní charakter	Rozebíratelná tlaková a sací hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Stahovací prstenec pro střední průměry hadic Ø 32–50 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforovaná dráha s vysokou únosností v tahu bez prořezávání hadice.
- **3. Zdvižené hladké boční lemy (2×)** – Zamezují zařezávání okrajů pásku do pryžových a silikonových kolen.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Tuhé pouzdro vedoucí šnekový šroub.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný šroub pro regulaci průměru v širokém pásmu 18 mm.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Ideální pro rychlé a bezpečné dotažení oříškem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pomocná drážka pro ruční šroubovák.
- **8. Vnitřní přesah jazyku pásku (1×)** – Zaručuje rovnoměrné sevření hadice po celém obvodu 360°.
- **9. Vyražené značení 32–50** – Přehledná identifikace velikosti na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v dílenských a technických aplikacích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak při tlakové zkoušce čerpadla nebo chladicího a plnicího okruhu motoru.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání prsty při montáži silnostěnných 5/4" a 6/4" hadic.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Zabraňuje smeknutí šroubováku při vyšším utahovacím momentu.

Odtlakování a vychladnutí soustavy! – Před demontáží hadic chladiče či čerpadla vždy vypněte agregát a uvolněte tlak.

Kontrola prostředí (třída W1) – Pro trvalý ponor v odpadních jímkách či slané vodě zvolte nerezovou sponu; W1 je pro nadzemní spoje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice po nasazení na nátrubek — musí spadat do rozsahu 32–50 mm (např. hadice Ø 38 mm má vnější Ø cca 43–46 mm).
2. Zkontrolujte, že nátrubek čerpadla, filtru či chladiče není prasklý a jeho těsnicí povrch je čistý.
3. Ověřte kolmé seříznutí konce hadice.
4. Zkontrolujte hladký chod šroubu spony před osazením.
5. U sacích a plnicích hadic zkontrolujte dostatečnou hloubku nasunutí za pojistný lem trnu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17306 na konec hadice a nasuňte hadici na trn 5/4" (32 mm) nebo 6/4" (38–40 mm) až na doraz.
2. Umístěte 9mm pásek kolmo k ose trnu cca 6–10 mm od konce hadice (vždy za převýšený pojistný lem trnu).
3. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm (u plastových hrdel bazénových filtrací a čerpadel nepřetahujte nad 3,5 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U tuhých spirálových hadic 6/4" lze pro dokonalou těsnost osadit 2 spony G17306 vedle sebe s domečky pootočenými o 180°.
5. Spusťte zkušební provoz a překontrolujte těsnost spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spon na výtlaku čerpadel, chladicích hadicích a sacích kolenech motorů.
Pravidelně	Udržujte šnekový převod čistý od bláta a chemických usazenin.
Pravidelně	Poškozené nebo zkorodované spony nahraďte novými.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plochá požární/kalová hadice C52/B nebo tenká PVC hadice na trnu 40 mm kape	Plochá textilní hadice vytváří pod jednou tenkou sponou uši (přehyby)	Podložte trn gumovou manžetou a u plochých hadic osazujte dvě protilehlé spony nebo širokou čelisťovou sponu.
Hadice Ø 50 mm (2") nejde do spony G17306 navléknout	Vnější průměr 2" hadice na trnu činí 56–62 mm	Zvolte větší sponu GEKO G17307 (40–60 mm) nebo G17307-1 (50–70 mm).
Sklouznutí mastné silikonové hadice z leštěného trnu	Zbytky oleje na vnitřní stěně kolena v sání motoru	Odmastěte vnitřek hadice i trn čističem brzd a usaďte sponu přesně za pertlovací lem trubky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 32–50 mm – GEKO G17306**
Typové označení / Model: **GE1222_G17306** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 32–50 mm – GEKO G17306

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.