Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 20–32 mm – GEKO G17304

Model: GE1222_G17304 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17304 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a zaoblenými okraji pro těsné upínání 3/4" a 1" vodních, sacích, čerpadlových a automobilových chladicích hadic vnějšího průměru Ø 20–32 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17304 (GEKO G17304)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	20 – 32 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17304 (GEKO G17304)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	20 – 32 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný profil se zdviženými zaoblenými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,5 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 20–32 mm	Hadice 3/4" (19×3,5 mm, vnější Ø 26 mm), tenkostěnné 1" hadice (25×3 mm), chladiče a pračky
Ochrana pláště hadice	Plný lisovaný pás se zdviženými lemy neprořezává pryž ani PVC stěnu
Provozní charakter	Rozebíratelná tlaková a sací hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Pevná stahovací smyčka pro hadice vnějšího průměru Ø 20–32 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Plynulý záběr šneku bez průseků, které by oslabovaly pásek nebo vymačkávaly pryž.
- **3. Zdvižené zaoblené lemy pásku (2×)** – Chrání povrch hadice 3/4"–1" při pevném dotažení na sacím i výtlačném trnu.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Kompaktní pouzdro přenášející obvodový tah pásku.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Samosvorný převodový šroub odolný proti povolení vibracemi čerpadla.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Spolehlivé utahování oříškem 7 mm bez stržení drážky.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Možnost rychlé obsluhy běžným šroubovákem.
- **8. Vnitřní přesah jazyku pásku (1×)** – Zajišťuje souvislé kruhové utěsnění pod domečkem.
- **9. Vyražené rozměrové značení 20–32** – Snadná identifikace správného rozměru v dílně.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Antikorozní ochrana pro dílenské, zahradní a motorové instalace.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak při tlakové zkoušce čerpadla i při práci pod kapotou vozidla.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při nasouvání tuhých 3/4" a 1" hadic na trny a utahování spony.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Bezpečné utažení bez rizika smeknutí plochého šroubováku.

Vychladnutí a odtlakování okruhu! – Nikdy nepovolujte sponu na horké hadici chladiče ani na běžícím tlakovém čerpadle!

Nevhodnost W1 pro trvalý ponor ve vrtu – Pro ponorná čerpadla pod hladinou studny použijte nerezovou sponu (W4); W1 použijte na povrchové spoje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na trnu (např. tlaková hadice G73709 19×3,5 mm má vnější Ø 26 mm, hadice G73711 25×4 mm má Ø 33 mm — na 25×4 mm již zvolte G17305 25–40 mm!).
2. Zkontrolujte, že hadicový trn čerpadla či armatury je čistý, nepoškozený a dostatečně dlouhý.
3. Seřízněte čelo hadice přesně kolmo.
4. Ověřte hladký chod šnekového šroubu před osazením spony.
5. U sacích hadic čerpadel (spirálových) zkontrolujte, zda vnější povrch není příliš žebrovaný — případně podmažte spoj těsnicím tmelem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17304 na hadici Ø 20–32 mm a nasuňte hadici na trn v plné délce žebrování (při tuhosti PVC konec lehce nahřejte v teplé vodě).
2. Umístěte sponu cca 5–8 mm od okraje hadice do rovné části trnu za prvním zajišťovacím lemem.
3. Dotahujte šroub klíčem SW 7 mm plynule na cca 3,5–4,5 Nm (u plastových nátrubků vodáren a chladičů max. 3,5 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U sacího potrubí domácích vodáren dbejte na 100% vzduchotěsnost (u 1" sacích trnů lze při dostatečné délce trnu osadit 2 spony proti sobě s pootočenými domečky o 180°).
5. Po zpuštění soustavy zkontrolujte těsnost spoje a po sednutí materiálu hadice spoj překontrolujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení spon na sacích a výtlačných hadicích čerpadel a chladicích okruzích.
Pravidelně	Chraňte pozinkovaný povrch W1 před dlouhodobým působením posypové soli a agresivní chemie.
Pravidelně	Při výměně ztvrdlé hadice vyměňte i opotřebenou sponu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čerpadlo na sací větvi přisává vzduch a padá vodní sloupec	Tvrdá spirálová sací hadice 3/4" nedoléhá pod jedinou sponou těsně k plastovému trnu	Konec PVC hadice při montáži mírně nahřejte v horké vodě a osaďte dvě protiběžné spony G17304 (domečky o 180°).
Hadice 25×4 mm (vnější Ø 33 mm) nejde do spony G17304 zapnout	Překročen horní limit rozsahu 32 mm po roztažení na 1" trnu	Použijte navazující sponu GEKO G17305 s rozsahem 25–40 mm.
Prasknutí plastového trnu zahradního čerpadla	Přetažení spony velkým momentem	Vyměňte poškozený adaptér čerpadla a sponu dotahujte citlivě nástrčným šroubovákem 7 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 20–32 mm – GEKO G17304**
Typové označení / Model: **GE1222_G17304** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 20–32 mm – GEKO G17304

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.