Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 16–25 mm – GEKO G17303

Model: GE1222_G17303 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17303 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a zaoblenými lemy pro těsné upínání 1/2" a 5/8" vodních, zahradních, vzduchových a automobilových chladicích hadic vnějšího průměru Ø 16–25 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17303 (GEKO G17303)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	16 – 25 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17303 (GEKO G17303)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	16 – 25 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,0 – 4,5 Nm
Typické použití rozsahu 16–25 mm	Zahradní a technické hadice 1/2"–5/8" (12,5–16 mm vnitřní Ø), hadice topení motorů
Šetrnost k hadici	Plný lisovaný pás se zaoblenými okraji neprořezává pryž ani silikon
Provozní charakter	Rozebíratelná tlaková hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Tuhý stahovací kroužek pro hadice vnějšího průměru Ø 16–25 mm.
- **2. Lisovaná šneková drážka (1×)** – Neperforované ozubení bránící vytlačování měkké pryže skrz pásek.
- **3. Zdvižené hladké boční okraje (2×)** – Chrání plášť hadice před obvodovým naříznutím při tlakových pulzacích.
- **4. Uzavřený vodící domeček šneku (1×)** – Odolné pouzdro zachycující radiální a tečné síly při utažení.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Zajišťuje plynulé a samosvorné stažení spoje.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Umožňuje přesné dotažení oříškem 7 mm i v hlubokém motorovém prostoru.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pro dotažení křížovým nebo plochým šroubovákem.
- **8. Vnitřní jazyk pásku pod domečkem (1×)** – Zaručuje rovnoměrný kruhový přítlak bez hluchého místa.
- **9. Vyražené rozměrové označení 16–25** – Trvalé značení rozsahu na pásku.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v běžných dílenských a automobilových aplikacích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání oči před vystříknutím chladicí kapaliny či tlakové vody při kontrole spoje.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při práci v motorovém prostoru a manipulaci s páskem.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Zabraňuje vyklouznutí šroubováku a poranění kloubů prstů.

Pozor na horký chladicí okruh! – Na chladicí soustavě motoru pracujte výhradně po vychladnutí a odtlakování víčka expanzní nádobky!

Volba materiálu pro trvalé vlhko – Do studní a trvalého ponoru použijte celonerezové provedení; W1 je určeno pro běžné kryté/povrchové spoje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr hadice nasazené na nátrubku — např. technická hadice 16×3 mm má vnější Ø 22 mm (střed rozsahu 16–25 mm).
2. Zkontrolujte, že nátrubek chladiče, čerpadla nebo mosazné spojky není prasklý ani zoxidovaný (zkorodovaný hliník očistěte).
3. Seřízněte čelo hadice kolmo a ověřte absenci podélných trhlin na vnitřní duši.
4. Zkontrolujte hladký chod šroubu spony před montáží.
5. Ujistěte se, že potrubí není pod tlakem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17303 na konec hadice a hadici nasuňte na trn až za zajišťovací lem (nákružek).
2. Usaďte sponu kolmo k ose hadice cca 5 mm od okraje hadice do rovné části trnu za nákružkem.
3. Dotahujte šroub nástrčným klíčem SW 7 mm na moment cca 3,0–4,5 Nm (u plastových hrdel chladičů a termostatů nepřekračujte 3,5 Nm!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Natlakujte soustavu (nebo zahřejte motor na provozní teplotu) a zkontrolujte absolutní suchost spoje.
5. Po prvním vychladnutí pryžové hadice zkontrolujte, zda není třeba sponu o čtvrt otáčky dotáhnout.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při sezónní údržbě zahradních čerpadel, rozvodů vzduchu a chlazení motorů zkontrolujte stav a dotažení spon.
Pravidelně	Závit šroubu udržujte čistý; zkorodovanou sponu při výměně hadice vždy nahraďte novou.
Pravidelně	Skladujte na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem hrdla topení motoru po ránu prolíná chladicí kapalina	Sednutí starší pryžové hadice při poklesu teploty nebo zoxidovaný hliníkový nátrubek	Při studeném motoru jemně dotáhněte sponu klíčem 7 mm; pokud je nátrubek vyžraný oxidací, očistěte jej před novým osazením.
Tenkostěnná 1/2" hadice (vnější Ø 16 mm) je na spodní hranici rozsahu a nejde víc dotáhnout	Po stlačení měkké stěny klesne průměr pod 16 mm	Pro tenkostěnné 1/2" hadice (vnější Ø 15–17 mm) zvolte menší sponu GEKO G17302 (12–20 mm).
Deformace plastového nátrubku chladiče	Přetažení spony velkou ráčnou	Používejte 1/4" nástrčný šroubovák SW 7 mm a dotahujte citlivě max. na 3,5 Nm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 16–25 mm – GEKO G17303**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17303** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 16–25 mm – GEKO G17303

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.