Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 12–20 mm – GEKO G17302

Model: GE1222_G17302 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17302 (třída W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a zaoblenými okraji pro těsné upínání 3/8" a 1/2" vzduchových, vodních, chladicích a plynových hadic vnějšího průměru Ø 12–20 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17302 (GEKO G17302)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	12 – 20 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17302 (GEKO G17302)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	12 – 20 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 3,0 – 4,0 Nm
Typické použití rozsahu 12–20 mm	Tlakové hadice 3/8" (10×2,5 mm) a 1/2" (12,5×2,5 mm, vnější Ø 15–19 mm), topení vozidel
Ochrana povrchu hadice	Plný lisovaný pás bez prostřihů nepoškozuje pryž ani opletené PVC hadice
Provozní charakter	Rozebíratelná tlaková hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Pevný stahovací kroužek pro nejrozšířenější dílenské a zahradní hadice Ø 12–20 mm.
- **2. Lisovaná šneková dráha (1×)** – Vylisovaný závit garantující vysokou pevnost ve smyku bez prořezávání hadice.
- **3. Zaoblené nahoru vyhnuté lemy pásku (2×)** – Eliminují koncentraci napětí na okrajích stisku u tlakových hadic.
- **4. Uzavřený domeček šneku (1×)** – Kompaktní pouzdro odolávající radiálnímu tlaku při utažení.
- **5. Šnekový šroub z pozinkované oceli (1×)** – Samosvorný převod bránící samovolnému povolení vibracemi kompresoru či motoru.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Ideální pro oříšek 7 mm na 1/4" ráčně či šroubováku.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pohotovostní drážka pro běžné ruční šroubováky.
- **8. Vnitřní překrytí jazyku pásku (1×)** – Udržuje souvislý kruhový přítlak i pod domečkem spony.
- **9. Vyražené rozměrové značení 12–20** – Okamžitá kontrola správné velikosti na pásku spony.
- **10. Galvanické pozinkování W1** – Ochrana proti korozi v dílnách, garážích a krytých rozvodech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při tlakové zkoušce stlačeným vzduchem nebo horkou kapalinou.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před smeknutím klíče a ostrým koncem pásku.

Nástrčný klíč SW 7 mm – Zajišťuje bezpečný přenos utahovacího momentu bez poškození drážky.

Odtlakování soustavy před zásahem! – Nikdy nepovolujte sponu na hadici pod tlakem kompresoru nebo horké chladicí soustavy!

Pravidelná revize u LPG/propan-butanových hadic – U plynových spotřebičů dodržujte platné předpisy a lhůty výměny hadic i spon.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že vnější průměr hadice po nasunutí na hadicový trn (např. trn 10 mm nebo 13 mm / 1/2") leží v rozsahu 12–20 mm.
2. Zkontrolujte kolmé seříznutí čela hadice a neporušenost vnitřní duše na konci hadice.
3. Přesvědčte se, že trn armatury má protiskluzové žebrování (stromeček) a je čistý bez mastnoty.
4. Zkontrolujte volný chod šroubu spony před osazením.
5. Ověřte, že soustava je zcela bez tlaku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17302 na hadici a hadici nasuňte na mosazný či ocelový trn v celé délce žebrované části.
2. Umístěte sponu cca 4–6 mm od uříznutého okraje hadice tak, aby stahovala hadici přímo na žebrovaném dříku trnu (nikoli až za koncem trnu!).
3. Dotáhněte šroub klíčem SW 7 mm na cca 3,0–4,0 Nm — stěna hadice se má pod páskem mírně vmáčknout, nikoli vytlačovat do stran.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U tlakových vzduchových rozvodů nad 8 bar zkontrolujte spoj po natlakování mýdlovou vodou / detekčním sprejem.
5. Po tepelném cyklu (u teplovodních a chladicích hadic motoru) proveďte po vychladnutí kontrolu dotažení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte těsnost hadicových přípojek u kompresorů, pneumatického nářadí a čerpadel.
Pravidelně	Při zkracování zpuchřelého konce hadice zkontrolujte stav závitu spony — vymačkanou či zkorodovanou sponu vyměňte za novou.
Pravidelně	Skladujte náhradní spony v suchém organizéru mimo agresivní výpary kyselin.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vzduchová hadice 1/2" na trnu syčí pod sponou	Hadice ztvrdla stářím nebo je spona dotažena šikmo přes první nákružek trnu	Zkraťte ztvrdlý konec hadice o 3 cm do pružné části, usaďte sponu kolmo za první nákružek a rovnoměrně dotáhněte.
Silnostěnná zahradní hadice 3/4" nejde do spony navléknout	Vnější průměr 3/4" hadice bývá 24–26 mm (mimo rozsah 12–20 mm)	Použijte větší sponu GEKO G17304 (20–32 mm).
Pásek se při dotahování vlní a vybočuje	Přetažení šroubu nad 4,5 Nm nebo nasazení spony mimo pevný kovový trn	Vyměňte poškozenou sponu a ujistěte se, že pod celou šířkou 9mm pásku je zasunut pevný trn armatury.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 12–20 mm – GEKO G17302**
Typové označení / Model: **GE1222_G17302** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona W1 9 mm, upínací rozsah 12–20 mm – GEKO G17302

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.