Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 10–16 mm – GEKO G17301

Model: GE1222_G17301 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pozinkovaná šneková hadicová spona GEKO G17301 (materiálová třída W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a zaoblenými okraji pro šetrné a těsné upínání tenkých palivových, podtlakových, pneumatických a vodních hadic vnějšího průměru Ø 10–16 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17301 (GEKO G17301)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona (páska) dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	10 – 16 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17301 (GEKO G17301)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Šneková hadicová spona (páska) dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadice)	10 – 16 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel (pásek, domeček i šroub)
Provedení závitu v pásku	Lisovaný (neperforovaný) šnekový profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou křížovou (PH) a plochou drážkou
Doporučený utahovací moment	cca 2,5 – 3,5 Nm (nepřetahovat u měkkých hadic malého průměru)
Typické použití rozsahu 10–16 mm	Palivové a přepadové hadičky, pneumatické hadice Ø 6–10 mm, ostřikovače, chlazení
Ochrana stěny hadice	Zaoblené lemy pásku a plné dno závitu brání prořínutí pryže i měkčeného PVC
Provozní charakter	Rozebíratelný mechanický stahovací prvek

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový pozinkovaný pásek šířky 9 mm (1×)** – Pružný stahovací pás rozkládající radiální přítlak po celém obvodu hadice Ø 10–16 mm.
- **2. Lisovaná šneková dráha (vnitřní/vnější prolis)** – Neperforované ozubení zabírající do šnekového šroubu bez vytlačování gumy skrz otvory.
- **3. Zdvižené zaoblené boční lemy pásku (2×)** – Zamezují zařezávání hran pásku do měkkého pláště hadice při utažení.
- **4. Uzavřený vodící domeček šneku (1×)** – Pevné pouzdro držící šnekový šroub v přesném záběru s páskem.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Válcový šroub převádějící otáčení na plynulé stahování smyčky.
- **6. Šestihranná hlava šroubu SW 7 mm (1×)** – Umožňuje spolehlivé dotažení nástrčným klíčem 7 mm bez sklouznutí.
- **7. Kombinovaná drážka v hlavě (PH / plochá)** – Alternativní záběr pro křížový nebo plochý šroubovák v omezeném prostoru.
- **8. Vnitřní hladký přechod pod domečkem (1×)** – Zajišťuje kruhové dosednutí spony na malých průměrech 10–16 mm.
- **9. Vyražené rozměrové označení na pásku** – Trvalá identifikace rozsahu pro rychlou orientaci při montáži.
- **10. Galvanické zinkování W1 (povrch)** – Základní antikorozní ochrana pro suché a běžné dílenské/motorové prostředí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak při sklouznutí šroubováku i při následné tlakové zkoušce hadicového spoje.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání prsty před poraněním o volný konec ocelového pásku při montáži.

Použití nástrčného klíče SW 7 mm – Přednostně utahujte oříškem 7 mm namísto plochého šroubováku, který může z drážky vyjet.

Zákaz montáže na natlakované potrubí! – Sponu vždy povolujte a utahujte pouze při odtlakovaném a vychladlém okruhu.

Kontrola kompatibility prostředí (třída W1) – Pro trvalý ponor ve vodě nebo agresivní chemikálie zvolte nerezovou sponu W2/W4.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte skutečný vnější průměr hadice již nasazené na nátrubku (trnu) — musí ležet uvnitř rozsahu 10–16 mm (ideálně 11–15 mm).
2. Zkontrolujte, že trn armatury nemá ostré otřepy a hadice je na něj nasunuta v plné délce přes těsnicí nákružek.
3. Ověřte neporušenost závitu šnekového šroubu i domečku spony před navlečením na hadici.
4. Přesvědčte se, že v okruhu není zbytkový tlak vzduchu, paliva ani horké chladicí kapaliny.
5. Připravte si nástrčný šroubovák / oříšek 7 mm pro kontrolované dotažení bez poškození drážky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17301 volně na konec hadice ještě před nasunutím hadice na připojovací trn.
2. Nasuňte kolmo seříznutou hadici na trn až na doraz a umístěte sponu cca 3–5 mm od kraje hadice (za zvýšený lem trnu, nikdy přímo na lem).
3. Vyrovnejte sponu kolmo k ose hadice a plynule utahujte šroub klíčem SW 7 mm do lehkého zamáčknutí pláště hadice (cca 2,5–3,5 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepřetahujte šroub nad mez pevnosti domečku — nadměrný moment na malém průměru 10–16 mm zdeformuje tenký plastový trn nebo strhne šnek.
5. Po natlakování či zahřátí soustavy vizuálně zkontrolujte těsnost spoje a po sednutí pryže sponu případně jemně dotáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při pravidelných servisních prohlídkách kontrolujte dotažení spony (pryžové a PVC hadice časem pod tlakem mírně sedají).
Pravidelně	Udržujte šnekový domeček čistý od zaschlého bláta a soli; při demontáži závit lehce prostříkněte uvolňovacím olejem.
Pravidelně	Sponu s vyoseným domečkem, strženým závitem nebo hloubkovou korozí nikdy nepoužívejte opakovaně a nahraďte ji novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spoj po utažení stále prosakuje	Vnější průměr hadice na trnu je menší než 10 mm, nebo je spona posazena přímo na převýšeném lemu trnu	Posuňte sponu za těsnicí lem do hladké části trnu; pro hadice pod Ø 10 mm použijte menší sponu G17300 (8–12 mm).
Šroub přeskakuje a spona nejde dotáhnout	Překročen maximální utahovací moment a došlo k roztažení domečku či stržení lisovaného závitu	Sponu demontujte, nahraďte novou a dotahujte citlivě klíčem 7 mm (max. 3,5 Nm).
Šroubovák vyklouzává z hlavy šroubu	Šikmé vedení nevhodného plochého šroubováku v motorovém prostoru	Použijte šestihranný nástrčný klíč / nástavec SW 7 mm na ohebném prodloužení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 10–16 mm – GEKO G17301**
Typové označení / Model:	**GE1222_G17301** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 10–16 mm – GEKO G17301

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.