Spojovací materiál a hadicové spony – šneková spona DIN 3017 (W1, 9 mm)

Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 8–12 mm – GEKO G17300

Model: GE1222_G17300 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejmenší pozinkovaná šneková hadicová spona řady GEKO G17300 (materiál W1, šířka pásku 9 mm) s lisovaným neperforovaným závitem a zaoblenými okraji pro citlivé a těsné upínání tenkých palivových, podtlakových, mazacích a pneumatických hadiček vnějšího průměru Ø 8–12 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G17300 (GEKO G17300)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Maloprůměrová šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadičky)	8 – 12 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G17300 (GEKO G17300)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ spony / Norma provedení	Maloprůměrová šneková hadicová spona dle DIN 3017
Upínací rozsah (vnější Ø hadičky)	8 – 12 mm
Šířka upínacího pásku	9 mm
Materiálová třída	W1 – celopozinkovaná uhlíková ocel
Provedení závitu v pásku	Lisovaný neperforovaný profil se zdviženými hladkými okraji
Hlava stahovacího šroubu	Šestihran SW 7 mm s kombinovanou drážkou (křížová PH / plochá)
Doporučený utahovací moment	cca 1,5 – 2,5 Nm (jemné utažení na malých plastových a mosazných trnech!)
Typické použití rozsahu 8–12 mm	Palivové hadičky (vnitřní Ø 4–6 mm), přepady vstřikovačů, podtlak, vzduchové hadičky 6×1,5 / 6×2 mm
Ochrana tenké hadičky	Plný lisovaný pás se zaoblenými okraji neprokousne tenkou pryžovou stěnu
Provozní charakter	Rozebíratelná jemná hadicová spona

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pozinkovaný ocelový pásek 9 mm (1×)** – Kompaktní stahovací kroužek přesně tvarovaný pro malé průměry Ø 8–12 mm.
- **2. Lisované šnekové ozubení (1×)** – Neperforované dno bránící vytlačení měkké palivové gumy do drážek.
- **3. Zdvižené hladké boční okraje (2×)** – Chrání tenkostěnné hadičky před obvodovým naříznutím.
- **4. Kompaktní domeček šneku (1×)** – Krátké sedlo minimalizující plošku na malém poloměru ohybu 4–6 mm.
- **5. Šnekový stahovací šroub W1 (1×)** – Jemný převod pro citlivé dotažení malého spoje.
- **6. Šestihranná hlava SW 7 mm (1×)** – Pro přesné utažení nástrčným šroubovákem 7 mm.
- **7. Kombinovaná drážka PH / plochá (1×)** – Pro jemné dotažení malým šroubovákem.
- **8. Vnitřní vodicí jazýček pásku (1×)** – Podkládá místo pod domečkem proti uštípnutí hadičky.
- **9. Vyražené značení 8–12** – Identifikace nejmenšího rozměru řady.
- **10. Galvanický zinkový povlak W1** – Ochrana proti korozi v motorovém prostoru zahradní i auto techniky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana očí při práci na palivových hadičkách (benzín/nafta) a tlakovém vzduchu!

Nitrilové / pracovní rukavice – Chrání pokožku před stykem s palivy a mazivy při výměně hadiček.

Přísný zákaz otevřeného ohně a kouření! – Při montáži na palivové soustavy sekaček, pil, motocyklů a aut dbejte protipožární bezpečnosti!

Nástrčný šroubovák SW 7 mm – Umožňuje citlivé dotažení dvěma prsty bez zlomení tenkého plastového nátrubku karburátoru/filtru.

Odtlakování palivové soustavy – Před rozpojením palivové hadičky uzavřete kohout nádrže a uvolněte tlak.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr nasazené hadičky — musí ležet v rozsahu 8–12 mm (např. palivová hadička 5×2,5 mm má vnější Ø 10 mm; pneumatická hadice G73704 6×2,5 mm má Ø 11 mm).
2. Zkontrolujte, že plastový vývod palivového filtru nebo karburátoru není napraskl.
3. Ověřte, že pryžová hadička je odolná danému médiu (NBR/FKM pro benzín s bioetanolem E10) a nemá zpuchřelý konec.
4. Zkontrolujte hladký chod šroubu spony.
5. Připravte si savý hadřík pro zachycení případných kapek paliva.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte sponu G17300 na hadičku Ø 8–12 mm a hadičku nasuňte na trn palivového filtru, čerpadla nebo vzduchové vsuvky.
2. Umístěte sponu cca 2–4 mm od konce hadičky za těsnicí kuličku/nákružek trnu.
3. Dotahujte šroub ručním nástrčným šroubovákem SW 7 mm velmi citlivě (cca 1,5–2,5 Nm) — u malých plastových palivových filtrů nesmíte promáčknout nátrubek!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Otevřete přívod paliva nebo vzduchu a pečlivě zkontrolujte spoj suchým papírovým ubrouskem, zda nikde neprolíná ani kapka.
5. Dbejte, aby vyčnívající domeček šroubu nedřel o vedlejší elektrické vodiče či lanko plynu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Palivové a pneumatické spoje malých průměrů kontrolujte při každé sezónní údržbě stroje.
Pravidelně	Zpuchřelou hadičku nikdy neřešte násilným přetažením spony — vyměňte hadičku i opotřebenou sponu.
Pravidelně	Skladujte v suchém boxu podle rozměrů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tenká hadička Ø 9 mm u domečku mírně slzí	Příliš tuhá tlustostěnná hadička na velmi malém poloměru ohybu pod rovným sedlem domečku	Použijte poddajnou tenkostěnnou hadičku správného vnitřního průměru trnu, případně pro Ø < 9 mm miniaturní palivovou sponu s maticí.
Ulomení plastového nátrubku palivového filtru	Páčení velkou ráčnou nebo šroubovákem při dotahování	Na rozměr 8–12 mm používejte výhradně malý ruční nástrčný šroubovák 7 mm bez páčení do stran.
Spona nejde přetáhnout přes opletenou hadici 8×2,5 mm (vnější Ø 13 mm)	Překročena horní mez rozsahu 12 mm	Zvolte navazující větší rozměr GEKO G17301 (10–16 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 8–12 mm – GEKO G17300**
Typové označení / Model: **GE1222_G17300** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šneková hadicová spona (páska) W1 9 mm, upínací rozsah 8–12 mm – GEKO G17300

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3017 (Hadicové spony se šnekovým pohonem – rozměry a provedení W1)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.