Instalatérské kovové potrubní objímky s tlumicí pryží EPDM, kombivrutem a hmoždinkou

Kovová objímka s gumou pro trubky 1/2" (Ø 20–25 mm) s kombivrutem a hmoždinkou – GEKO G17289

Model: GE1222_G17289 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní dvoudílná pozinkovaná ocelová instalatérská objímka GEKO G17289 v nejrozšířenějším bytovém rozměru 1/2" / DN 15 (vnější průměr trubky Ø 20–25 mm) s profilovanou odhlučňovací gumou EPDM, navařenou maticí, kombivrutem M8 a rozepínací hmoždinkou s křidélky proti protočení! Ideální pro čisté upevnění ocelových trubek 1/2" (21,3 mm), měděných rozvodů Ø 22 mm a plastových trubek PPR Ø 20 / 25 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17289 (GE1222_G17289)
Jmenovitá dimenze potrubí	1/2" (DN 15)
Upínací rozsah vnějšího průměru trubky	Ø 20 – 25 mm (ocel 1/2" = 21,3 mm, Cu Ø 22 mm, PPR/PEX Ø 20 mm a Ø 25 mm)
Materiál třmenů (DLE FOTO!)	Pozinkovaná ocel s bočními výztužnými lemy

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17289 (GE1222_G17289)
Jmenovitá dimenze potrubí	1/2" (DN 15)
Upínací rozsah vnějšího průměru trubky	Ø 20 – 25 mm (ocel 1/2" = 21,3 mm, Cu Ø 22 mm, PPR/PEX Ø 20 mm a Ø 25 mm)
Materiál třmenů (DLE FOTO!)	Pozinkovaná ocel s bočními výztužnými lemy
Tlumicí vložka (DLE FOTO!)	Černá drážkovaná pryž EPDM (tlumí vibrace a akustický hluk proudící vody dle DIN 4109)
Stahovací šrouby (DLE FOTO!)	2× šroub M6 s kombinovanou šestihrannou / křížovou hlavou a pojistnými podložkami
Kotvicí příslušenství v sadě (DLE FOTO!)	Navařená matice M8 + dvouzávitový kombivrut M8 se šestihranem + šedá hmoždinka se zpětnými křidélky
Teplotní odolnost EPDM	-40 °C až +110 °C (rozvody pitné vody, TUV, otopné soustavy, stlačený vzduch)
Povrchová úprava	Galvanický bílý zinek pro vnitřní instalace
Doporučená rozteč podpěr	Ocel/Cu Ø 22 mm cca 1,5–2,0 m; PPR Ø 20 mm cca 0,6–0,8 m
Normy	DIN 4109, GPSR (EU) 2023/988
Balení	1× kompletní kovová objímka s gumou 1/2" (20–25 mm) vč. kombivrutu a hmoždinky GEKO G17289

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zadní ocelový půltřmen 1/2"** – Vybaven pevně navařenou připojovací šestihrannou maticí M8.
- **2. Přední ocelový půltřmen 1/2"** – Snímatelná čelní část pro rychlé osazení trubky Ø 20–25 mm.
- **3. Profilovaná pryžová vložka EPDM** – Zamezuje přenosu hluku do zdiva a galvanickému článku mezi mědí a ocelí.
- **4. 2× kombinovaný šroub M6** – Utahování křížovým bitem PH/PZ nebo klíčem.
- **5. Pojistné podložky šroubů** – Brání ztrátě šroubků při rozebrání objímky na žebříku.
- **6. Navařená matice M8** – Přesné výškové vyrovnání osy potrubí od obkladu či stěny.
- **7. Dvouzávitový kombivrut M8** – Středový šestihran pro zašroubování vrutu plochým klíčem.
- **8. Šedá hmoždinka s bočními křidélky** – Zpětná křidélka zamezují protočení hmoždinky ve vyvrtaném otvoru.
- **9. Přesahující okraje EPDM vložky** – Spolehlivě drží gumu v ocelovém lůžku.
- **10. Galvanické pozinkování** – Estetický a korozivzdorný povrch pro sklepy, kotelny i stoupačky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED VRTÁNÍM DO ZDI VŽDY OVĚŘTE DETEKTOREM, ŽE V MÍSTĚ NEVEDOU ELEKTRICKÉ KABELY ANI TRUBKY! – Zásah živého vodiče vrtákem způsobí úraz elektrickým proudem!

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166 A RUKAVICE PŘI VRTÁNÍ ZDIVA A DOTAHOVÁNÍ! – Chraňte zrak před úlomky omítky a obkladů.

U MĚDĚNÝCH TRUBEK DBĚJTE NA NEPORUŠENÉ OSAZENÍ EPDM GUMY BEZ STYKU MĚDI S POZINKEM! – EPDM vložka zároveň elektricky izoluje měď od pozinkované oceli.

NEPŘETAHUJTE ŠROUBY M6 NA TENKOSTĚNNÝCH MĚDĚNÝCH A PLASTOVÝCH TRUBKÁCH! – Přílišné stažení zdeformuje průřez trubky a zablokuje tepelnou dilataci.

V DUTÝCH PŘÍČKÁCH A SÁDROKARTONU POUŽIJTE PŘÍSLUŠNOU KOTVU PRO DUTINY! – Dodaná rozpěrná hmoždinka je určena pro plné stavební materiály.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr trubky (musí odpovídat rozsahu Ø 20–25 mm).
2. Rozměřte kotevní body podle spádu či vodorovnosti trasy a zkontrolujte zeď detektorem.
3. Vyšroubujte kombivrut z matice objímky.
4. Vyvrtejte kolmý otvor odpovídající průměru hmoždinky (typicky Ø 10 mm) a vyčistěte jej od prachu.
5. Při vrtání přes keramický obklad nejprve provrtejte glazuru bez příklepu vrtákem na obklady.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte hmoždinku s křidélky nadoraz do vyvrtaného otvoru ve stěně.
2. Zašroubujte vrutovou část kombivrutu M8 pomocí klíče za středový šestihran.
3. Našroubujte zadní díl objímky na závit M8 a srovnejte rovinu třmenu se směrem trubky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vložte trubku Ø 20–25 mm do gumového lůžka a nasaďte přední díl objímky.
5. Rovnoměrně přitáhněte oba šrouby M6 tak, aby mezera na obou stranách byla stejná.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po tlakové a topné zkoušce překontrolujte pevnost ukotvení a klidný chod dilatace.
Pravidelně	Udržujte objímky suché bez úkapů agresivních čisticích chemikálií.
Pravidelně	Při dodatečné úpravě potrubí lze šrouby M6 opakovaně povolit a dotáhnout.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šum z vodovodní trubky se přenáší do zdi	EPDM guma se při montáži svezla a trubka se dotýká ocelového třmenu	Povolte šrouby M6, srovnejte černou EPDM vložku po celém obvodu a znovu lehce dotáhněte.
Prohýbání teplovodní PPR trubky Ø 20 mm mezi objímkami	Příliš velká rozteč kotev	Doplňte objímky na rozteč 60–70 cm u teplé vody v PPR.
Hmoždinka vyjíždí ze zvětralé omítky	Krátké zakotvení pouze v tlusté vrstvě omítky	Použijte delší kombivrut M8 kotvený až do nosného zdiva pod omítkou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kovová objímka s gumou pro trubky 1/2" (Ø 20–25 mm) s kombivrutem a hmoždinkou – GEKO G17289**
Typové označení / Model: **GE1222_G17289** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kovová objímka s gumou pro trubky 1/2" (Ø 20–25 mm) s kombivrutem a hmoždin

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 4109 (Zvuková izolace)
- ČSN EN 10255

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.