Instalatérské kovové potrubní objímky s tlumicí pryží EPDM, kombivrutem a hmoždinkou

Kovová objímka s gumou pro trubky 3/8" (Ø 15–19 mm) s kombivrutem a hmoždinkou – GEKO G17288

Model: GE1222_G17288 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní dvoudílná pozinkovaná ocelová instalatérská objímka GEKO G17288 v nejmenším montážním rozměru 3/8" / DN 10 (vnější průměr trubky Ø 15–19 mm) s profilovanou odhlučňovací pryží EPDM, navařenou maticí M8, kombivrutem a rozpěrnou hmoždinkou se zpětnými křidélky! Perfektní pro čisté a tiché upevnění měděných rozvodů topení a vody Ø 15 mm / Ø 18 mm, vícevrstvých trubek AL-PEX Ø 16 mm a ocelových trubek 3/8" (17,2 mm).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G17288 (GE1222_G17288)
Jmenovitá dimenze potrubí	3/8" (DN 10)
Upínací rozsah vnějšího průměru trubky	Ø 15 – 19 mm (Cu Ø 15 mm a Ø 18 mm, AL-PEX/PEX Ø 16 mm, ocel 3/8" = 17,2 mm)
Materiál třmenů (DLE FOTO!)	Pozinkovaná profilovaná ocel s bočními lemy

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G17288 (GE1222_G17288)
Jmenovitá dimenze potrubí	3/8" (DN 10)
Upínací rozsah vnějšího průměru trubky	Ø 15 – 19 mm (Cu Ø 15 mm a Ø 18 mm, AL-PEX/PEX Ø 16 mm, ocel 3/8" = 17,2 mm)
Materiál třmenů (DLE FOTO!)	Pozinkovaná profilovaná ocel s bočními lemy
Tlumicí vložka (DLE FOTO!)	Černá drážkovaná pryž EPDM tlumící vibrace a hluk dle DIN 4109
Stahovací šrouby (DLE FOTO!)	2× šroub M6 s kombinovanou šestihrannou / křížovou hlavou a pojistnými podložkami
Kotvicí příslušenství v sadě (DLE FOTO!)	Navařená matice M8 + dvouzávitový kombivrut M8 se šestihranem + šedá nylonová hmoždinka se zpětnými křidélky
Teplotní odolnost EPDM	-40 °C až +110 °C (radiátorové přípojky, pitná voda, stlačený vzduch, solární okruhy)
Doporučená rozteč podpěr	Cu Ø 15/18 mm cca 1,2–1,5 m; AL-PEX Ø 16 mm cca 0,5–0,8 m
Povrchová úprava	Galvanický bílý zinek
Normy	DIN 4109, GPSR (EU) 2023/988
Balení	1× kompletní kovová objímka s gumou 3/8" (15–19 mm) vč. kombivrutu a hmoždinky GEKO G17288

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zadní ocelový půltřmen 3/8"** – Kompaktní lůžko s pevně navařenou připojovací maticí M8.
- **2. Přední ocelový půltřmen 3/8"** – Odnímatelný třmen pro rychlé uložení trubek Ø 15–19 mm.
- **3. Profilovaná pryžová vložka EPDM** – Zabraňuje přenosu akustických kmitů a odděluje měď od pozinkované oceli.
- **4. 2× kombinovaný šroub M6** – Snadné dotažení křížovým šroubovákem PH/PZ nebo klíčem.
- **5. Pojistné podložky šroubů** – Jistí šroubky proti vypadnutí při montáži.
- **6. Navařená šestihranná matice M8** – Plynulé vyrovnání vzdálenosti potrubí od obkladu či omítky.
- **7. Dvouzávitový kombivrut M8** – Středový šestihran pro zašroubování plochým klíčem.
- **8. Šedá hmoždinka se zpětnými křidélky** – Spolehlivé zakotvení bez protáčení v plném zdivu a betonu.
- **9. Boční lemy EPDM profilu** – Chrání tenkostěnné měděné trubky Ø 15/18 mm před otlakem o hranu kovu.
- **10. Galvanické pozinkování** – Čistý vzhled vhodný i pro viditelné bytové rozvody k radiátorům.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED VRTÁNÍM DO ZDI ZKONTROLUJTE PODKLAD DETEKTOREM KABELŮ A VODOVODNÍCH TRUBEK! – Zabraňte úrazu elektrickým proudem a navrtání stávajících rozvodů.

POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166 A PRACOVNÍ RUKAVICE! – Chraňte zrak při vrtání do zdiva a keramických obkladů.

NEPŘETAHUJTE ŠROUBY M6 NA MĚKKÝCH MĚDĚNÝCH A PLASTOHLINÍKOVÝCH TRUBKÁCH Ø 15–16 MM! – Nadměrný stisk zdeformuje tenkou stěnu trubky a zamezí délkové dilataci při ohřevu radiátorů.

DBEJTE NA BEZCHYBNÉ OSAZENÍ EPDM PRYŽE MEZI MĚDĚNOU TRUBKOU A OCELOVÝM TŘMENEM! – Zabráníte elektrochemické kontaktní korozi.

V SÁDROKARTONU A DUTÝCH PŘÍČKÁCH POUŽIJTE SPECIÁLNÍ Hmoždinku PRO DUTINY! – Standardní rozpěrná hmoždinka je určena pro plné materiály.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte vnější průměr potrubí (Ø 15–19 mm, ideální pro Cu 15/18 mm a AL-PEX 16 mm).
2. Rozměřte kotevní body podél trasy (u souběžných trubek topení dodržte jednotnou osovou rozteč).
3. Prověřte místo vrtu detektorem skrytých vedení.
4. Vyšroubujte kombivrut z matice objímky.
5. Vyvrtejte přesný otvor odpovídající průměru hmoždinky a vyčistěte jej od prachu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte hmoždinku se zpětnými křidélky zarovno s povrchem stěny.
2. Zašroubujte kombivrut M8 klíčem za středový šestihran do hmoždinky.
3. Našroubujte zadní díl objímky na metrický závit M8 do požadované hloubky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Uložte trubku Ø 15–19 mm do EPDM lůžka a nasaďte přední díl objímky.
5. Citlivě a rovnoměrně přitáhněte oba šrouby M6.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po prvním natopení otopné soustavy zkontrolujte tichou dilataci trubek v objímkách.
Pravidelně	Otírejte prach pouze suchým či vlhkým hadříkem bez kyselých čističů.
Pravidelně	Při malování či servisu lze přední třmen snadno demontovat.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lupání měděných trubek Ø 15/18 mm při spuštění kotle	Příliš utažené šrouby M6 brání tepelnému posuvu trubky	Povolte šrouby M6 na kluzných úchytech o půl otáčky.
Trubka Ø 15 mm má v objímce mírnou vůli při dotažení patek na doraz	Spodní hranice rozsahu 15–19 mm (ideální jako kluzné uložení)	Pro pevný bod u Ø 15 mm lze pod EPDM vložku přidat ovin z EPDM pásky.
Vydrolení obkladu při vrtání	Zapnutý příklep na glazuře dlaždice	Obklad vždy nejprve provrtejte bez příklepu vrtákem na keramiku/sklo.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kovová objímka s gumou pro trubky 3/8" (Ø 15–19 mm) s kombivrutem a hmoždinkou – GEKO G17288**
Typové označení / Model: **GE1222_G17288** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kovová objímka s gumou pro trubky 3/8" (Ø 15–19 mm) s kombivrutem a hmoždin

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 4109 (Zvuková izolace)
- ČSN EN 10255

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.