Ruční obráběcí a odhrotovací nástroje

Sada vyměnitelných otočných břitů HSS M2 Ø 3,2 mm pro odhrotovač, 10 ks GEKO G15037A

Model: GE1222_G15037A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

10dílné náhradní balení univerzálních otočných odhrotovacích nožů (typ BS1010 / S10) z vysoce legované rychlořezné oceli HSS M2 se stopkou Ø 3,2 mm pro rychlé odstraňování otřepů z kovu i plastů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G15037A (kód GE1222_G15037A)
Počet kusů v balení	10 ks výměnných břitů
Materiál břitu	Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSS M2 (wolfram-molybdenová)
Tvrdost pracovní části	cca 62 – 64 HRC

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G15037A (kód GE1222_G15037A)
Počet kusů v balení	10 ks výměnných břitů
Materiál břitu	Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSS M2 (wolfram-molybdenová)
Tvrdost pracovní části	cca 62 – 64 HRC
Průměr upínací stopky	Ø 3,2 mm (standardní mezinárodní uchycení typu S / BS1010)
Typ pohybu v rukojeti	Volně otočný o 360° díky zápichu pro pojistnou objímku odhrotovače
Geometrie ostří	Zakřivené hákové ostří (úhel břitu cca 40°) pro plynulé kopírování obrysu
Cílové materiály	Ocel, hliník, měď, mosaz, litina a technické plasty (PVC, PP, PE, ABS, 3D tisk)
Tvary odhrotovaných ploch	Rovné hrany plechů, vnitřní i vnější hrany trubek, vyvrtané otvory a drážky
Způsob použití	Výhradně v ruční rukojeti odhrotovače (ZÁKAZ upínání do rotující vrtačky!)
Povrchová úprava dříku	Černěná stopka s leskle vybrušovaným řezným obloukem
Balení	Kompaktní plastová krabička v závěsném blistru

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 10 ks odhrotovacích břitů HSS M2** – Zásobní balení pro zámečnické, instalatérské a CNC provozy
- **2. Vybrušované konkávní ostří** – Plynule odebírá otřep bez zadrhávání na přímých i kruhových hranách
- **3. Zaoblená bezpečnostní špička nože** – Zabraňuje zapíchnutí hrotu do stěny trubky nebo obrobku
- **4. Vyhnutý krček břitu** – Zajišťuje samovolné natáčení ostří do optimálního úhlu řezu v otvorech
- **5. Válcový vodicí dřík Ø 3,2 mm** – Přesné otočné uložení v kleštině ručního odhrotovače (např. G15037)
- **6. Kruhový zajišťovací zápich na stopce** – Zabraňuje axiálnímu vypadnutí nože při volné 360° rotaci
- **7. Koncový náběh stopky** – Usnadňuje rychlé zacvaknutí břitu do pružinové objímky rukojeti
- **8. Černěný antikorozní povrch dříku** – Chrání nepracovní část nože před korozí od potu rukou
- **9. Vnitřní plastové pouzdro** – Chrání ostré břity i prsty obsluhy v zásuvce s nářadím
- **10. Informační karta s piktogramy aplikací** – Přehled použití na profily, plechy, drážky a trubky

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí před odletujícími drobnými šponami při srážení hran

Protiřezné rukavice EN 388 – Povinná ochrana ruky držící ostrý plech nebo odhrotovávaný kus

Pracovní oděv s dlouhým rukávem – Ochrana předloktí před neodhrotovanými hranami výpalků

Pevná pracovní obuv – Ochrana nohou při manipulaci s kovovými trubkami a obrobky

Svěrák pro drobné díly – Malé součástky vždy upněte, nikdy je nedržte prsty přímo proti tahu nože!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte ostrost břitu HSS M2 — vyštípaný nebo tupý břit vyžaduje nebezpečně velkou sílu a může sklouznout.
2. Stiskněte odjišťovací objímku kompatibilní rukojeti odhrotovače (pro stopky Ø 3,2 mm) a zasuňte břit až do zacvaknutí.
3. Jemným zatažením za tělo břitu (v ochranné rukavici) ověřte, že je zápich stopky bezpečně zajištěn a nůž se volně otáčí o 360°.
4. NIKDY neupínejte tento vyhnutý ruční břit do sklíčidla elektrické vrtačky ani přímé brusky!
5. Drobné nebo nestabilní obrobky bezpečně upněte do svěráku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte zakřivené ostří pod lehkým sklonem (cca 30–45°) na hranu otvoru, trubky nebo plechu s otřepem.
2. Plynulým tahem jedním směrem (u kruhových otvorů jedním plynulým obkroužením) seřízněte ostrou grotovou hranu.
3. Nechte břit volně se natáčet v rukojeti — automaticky zkopíruje vnitřní obvod trubky či příčného vývrtu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte nadměrnou silou; pro větší zkosení hrany proveďte raději dva až tři lehké plynulé tahy za sebou.
5. Při odhrotování měkkých plastů a 3D výtisků veďte nůž velmi zlehka, aby se břit nezakousl hluboko do stěny plastu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití otřete břit hadříkem od kovových třísek a chladicích kapalin a uložte náhradní kusy v plastovém pouzdře.
Pravidelně	Do otvoru rukojeti odhrotovače občas kápněte kapku jemného strojního oleje, aby se stopka Ø 3,2 mm otáčela zcela hladce.
Pravidelně	Zcela otupené břity bezpečně zlikvidujte do kovového odpadu (nevyhazujte volně mezi komunální odpad kvůli pořezání).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vlnkovitý (drnčivý) povrch sražené hrany	Příliš velký přítlak nebo příliš pomalý trhaný pohyb ruky	Zmírněte tlak a proveďte plynulý souvislý tah pod mírně položenějším úhlem rukojeti.
Břit se v kruhovém otvoru zadrhává a neotáčí	Suché nebo šponami zanesené lůžko v rukojeti odhrotovače	Vyjměte břit, vyfoukejte dutinu rukojeti a kápněte na stopku Ø 3,2 mm kapku oleje.
Břit vypadává z rukojeti	Nedocvaknutá pojistná objímka rukojeti nebo nekompatibilní držák	Zatlačte objímku držáku, zasuňte stopku Ø 3,2 mm nadoraz a uvolněte objímku do zápichu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada vyměnitelných otočných břitů HSS M2 Ø 3,2 mm pro odhrotovač, 10 ks GEKO G15037A**
Typové označení / Model: **GE1222_G15037A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada vyměnitelných otočných břitů HSS M2 Ø 3,2 mm pro odhrotovač, 10 ks GEKO G15037A

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 4957 (rychlořezné nástrojové oceli HSS M2)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.