Magnetické nástrčné nástavce do vrtaček

# Sada prodloužených magnetických nástrčných nástavců 1/4″ HEX (6–13 mm, délka 150 mm), 8 ks

**Model: GE1222_G15009 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Osmidílná montážní sada extra dlouhých (150 mm) šestihranných magnetických nástrčných nástavců z pískované chrom-vanadiové oceli v rozsahu 6 až 13 mm se stopkou 1/4″ HEX pro šroubování šestihranných vrutů, texů a matic v hlubokých profilech pomocí aku šroubováku.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód produktu / model** | GE1222_G15009 (G15009) |
| **Výrobce / značka** | GEKO |
| **Počet nástavců v sadě** | 8 ks |
| **Rozměry šestihranných hlavic** | 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm (kompletní řada po 1 mm!) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód produktu / model | GE1222_G15009 (G15009) |
| Výrobce / značka | GEKO |
| Počet nástavců v sadě | 8 ks |
| Rozměry šestihranných hlavic | 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm (kompletní řada po 1 mm!) |
| Celková délka nástavců | 150 mm (extra prodloužený dřík pro hluboko zapuštěné spoje a žlaby) |
| Upínací stopka | Šestihran 1/4″ (6,35 mm) s drážkou E6.3 pro sklíčidla i rychloupínací držáky |
| Uchycení šroubu v hlavici | Silný lisovaný prstencový permanentní magnet na dně 6hranného lůžka |
| Materiál | Kalená chrom-vanadiová ocel (CrV) |
| Povrchová úprava | Matné pískování (satin sandblasted) proti korozi |
| Značení rozměrů | Vyražený milimetrový rozměr na vnějším plášti každé hlavice |
| Typické použití | Střešní a fasádní samovrtné šrouby (texy 8 a 10 mm), hadicové spony (6, 7, 8 mm), rozvaděče a vzduchotechnika |
| Provozní režim | Aku šroubováky a vrtačky s momentovou spojkou (bez příklepu) |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Prodloužené magnetické nástavce 6, 7 a 8 mm** – Menší hlavice 150 mm ideální na šnekové hadicové spony v motoru a samovrtné střešní texy 8 mm.
- **2. Prodloužené magnetické nástavce 9, 10 a 11 mm** – Střední hlavice 150 mm pro fasádní a trapézové vruty 10 mm, šrouby M6 a karosářské matice.
- **3. Prodloužené magnetické nástavce 12 a 13 mm** – Největší hlavice sady pro konstrukční vruty do dřeva (DIN 571) a šrouby M8.
- **4. Silný permanentní magnet v hlavici** – Bezpečně drží ocelový šroub nebo matici i při práci jednou rukou na žebříku či nad hlavou.
- **5. Přesné 6hranné lůžko hlavice** – Šestihranná dutina se sraženým náběhem pro rychlé nasazení na hlavu šroubu.
- **6. Štíhlý 150mm dřík** – Dlouhá stopka dosahující skrz vysokou vlnu trapézového plechu i hluboké kabelové žlaby.
- **7. Upínací šestihran 1/4″ HEX** – Standardizovaná stopka pasující do všech aku šroubováků a vrtaček.
- **8. Pojistný zápich E6.3** – Obvodové vybrání zajišťující nástavec v rychloupínacích bit-držácích.
- **9. Pískovaný povrch CrV** – Odolná matná úprava chránící dříky před korozí na stavbě.
- **10. Ražené označení 6–13 mm** – Trvalé číselné značení čitelné i po letech používání.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ – při vrtání samovrtných texů do plechu odlétají ostré horké špony!**

**Pracovní rukavice – Chrání ruce před ostrými hranami trapézových plechů (nikdy však rukou nesvírejte rotující 150mm dřík!).**

**Ochrana sluchu – Doporučena při šroubování do plechových krytin a vzduchotechnického potrubí.**

**Bezpečné zajištění ve výškách – Při montáži střešních krytin dbejte na jištění proti pádu.**

**Pevná pracovní obuv – Standardní stavební a dílenská ochrana.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Před zahájením práce vyčistěte vnitřek magnetické hlavice od nalepených železných pilin a špon – špony na magnetu nedovolí šroubu plně sednout do šestihranu a hlavu očešou!
2. Zkontrolujte přímost 150mm dříku – ohnutý dlouhý nástavec v otáčkách nebezpečně hází!
3. Zvolte přesný rozměr hlavice (6 až 13 mm) odpovídající šestihranné hlavě šroubu či spony.
4. Nastavte na aku šroubováku odpovídající utahovací moment (spojku), abyste u střešních vrutů nerozmačkali těsnicí podložku EPDM!
5. Upněte 1/4″ stopku pevně do sklíčidla nebo rychloupínacího držáku.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte šestihrannou hlavu vrutu nebo matici do magnetické hlavice – magnet spoj pevně přidrží v ose.
2. Přiložte hrot samovrtného šroubu kolmo k podkladu a udržujte 150mm dřík přesně v ose šroubování bez bočního prohýbání.
3. Při montáži hadicových spon (6/7/8 mm) v hlubokém motorovém prostoru využijte 150mm dosah na nízký moment, aby nedošlo k přetržení pásku spony.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepoužívejte 150mm nástavce CrV jako páčidlo ani na těžkých podvozkových rázových utahovácích.
5. U dlouhých závitových tyčí pamatujte, že nástrčná hlavice s magnetem není průchozí – slouží pro šrouby a matice na kraji závitu.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Kovové špony nachytané na permanentním magnetu pravidelně vytahujte kusem plastelíny/tmelu, stlačeným vzduchem nebo silnějším vnějším magnetem. |
| Pravidelně | Po práci ve vlhku (střechy, fasády) otřete dříky do sucha a lehce je nakonzervujte olejem. |
| Pravidelně | Skladujte všech 8 nástavců pohromadě mimo dosah brusného prachu z úhlové brusky (magnetický prach se okamžitě nalepí do dutin!). |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Šroub z hlavice vypadává a nedrží na magnetu | Dno šestihranné hlavice je zaplněné vrstvou kovových špon ze samovrtných texů | Vyškrábněte šídlem a vyfoukněte nahromaděné piliny z povrchu magnetu. |
| Dlouhý 150mm nástavec při otáčení kmitá (hází) | Ohnutí dříku bočním páčením nebo volný univerzální prodlužovací držák | Upněte 150mm nástavec přímo do tříčelisťového sklíčidla vrtačky bez dalšího prodlužováku. |
| Protočení šestihranu na hlavě střešního vrutu | Použití nástavce 9 mm na hlavu 8 mm (nebo 3/8″ palcový tex s metrickým nástavcem s vůlí) | Vždy ověřte přesné sednutí hlavice bez vaklu před spuštěním otáček. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Sada prodloužených magnetických nástrčných nástavců 1/4" HEX (6–13 mm, délka 150 mm), 8 ks**
**Typové označení / Model:** **GE1222_G15009** (Značka: GEKO)
**Funkce a určení zařízení:** Sada prodloužených magnetických nástrčných nástavců 1/4" HEX (6–13 mm, délka 150 mm), 8 ks

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- EN ISO 12100
- ISO 1173

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.