Bity a nástrčné hlavice

Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na vruty a šrouby M8 – 13 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15003

Model: GE1222_G15003 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální magnetická šestihranná nástrčná hlavice GEKO G15003 velikosti SW 13 mm o délce 48 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX z chrom-vanadiové oceli CrV 6150 se silným vnitřním magnetem – ideální pro rychlé šroubování šestihranných vrutů do dřeva Ø 8 mm (DIN 571 s hlavou SW 13!), šroubů a matic M8 (ISO 4017/4032 SW 13), těžkých samovrtných šroubů do ocelových vaznic a sendvičových panelů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G15003 (GE1222_G15003)
Velikost šestihranu hlavice	SW 13 mm (pro konstrukční vruty DIN 571 Ø 8 mm, šrouby a matice M8 a velké samovrtné šrouby sendvičových panelů!)
Celková délka nástavce (DLE FOTO!)	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G15003 (GE1222_G15003)
Velikost šestihranu hlavice	SW 13 mm (pro konstrukční vruty DIN 571 Ø 8 mm, šrouby a matice M8 a velké samovrtné šrouby sendvičových panelů!)
Celková délka nástavce (DLE FOTO!)	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3
Materiál (DLE KARTY NA FOTO!)	Chrom-vanadiová nástrojová ocel CrV 6150 se saténovou úpravou
Magnetické jištění (MAGNETIC)	Silný zapuštěný permanentní magnet pevně přidržující těžké vruty DIN 571 Ø 8 mm i šrouby M8
Typické použití	Kotvení trámů, patek a konzolí vruty DIN 571 Ø 8 mm (do hmoždinek Ø 10/12 mm i dřeva), montáž regálů M8 a sendvičových halových panelů
Doporučený stroj	Výkonný 18V aku vrtací šroubovák (pro těžké rázové utahováky doporučujeme černou rázovou verzi Tvardy T00192-13-1!)
Pozor u průchozích závitových tyčí M8	Zapuštěný magnet sedí na dně lůžka hlavice – hlavice je určena na HLAVY šroubů a vrutů SW 13 (na matice na dlouhé vyčnívající závitové tyči použijte hlubokou golu!)
Ostatní velikosti v řadě CrV 6150	SW 7 mm (G15000), SW 8 mm (G15001), SW 10 mm (G15002)
Povrchová úprava	Matný antikorozní saténový chrom
Balení	1 ks magnetické hlavice 13 × 48 mm CrV 6150 v závěsném blistru GEKO

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranné lůžko SW 13 mm** – Přesný záběr pro hlavy vrutů DIN 571 Ø 8 mm a šroubů M8.
- **2. Silný zapuštěný magnet** – Udrží i dlouhý 8×100mm vrut s podložkou při montáži jednou rukou.
- **3. Tělo z oceli CrV 6150** – Vysoká pevnost pro přenos utahovacího momentu osmičkových vrutů.
- **4. Zesílená stěna hlavice** – Odolává roztržení při utahování vrutů do hmoždinek ve zdivu.
- **5. Šestihranná stopka 1/4" HEX** – Rychlé upnutí do sklíčidla i 1/4" rychloupínacího držáku.
- **6. Pojistná drážka E 6.3** – Spolehlivé zacvaknutí v držáku bez vypadnutí.
- **7. Saténový povrch CrV** – Snadné čištění a ochrana proti rzi.
- **8. Vnitřní náběhové zkosení** – Okamžité navedení na šestihran hlavy šroubu.
- **9. Kompaktní délka 48 mm** – Přímý osový přenos síly bez vybočování.
- **10. Pevné uložení magnetu** – Odolné vyklepání při každodenní montážní práci.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE PŘI MONTAŽNÍM ŠROUBOVÁNÍ (EN 166)! – Při šroubování samovrtných šroubů a vrutů pod zátěží vždy noste ochranné brýle!

PEVNÝ OBOURUČNÍ ÚCHOP PŘI ZAŠROUBOVÁNÍ VRUTŮ DIN 571 Ø 8 MM! – Šestihranný vrut Ø 8 mm v masivním dřevě nebo hmoždince klade velký odpor – dřevo vždy předvrtejte (Ø 6 mm G37294!) a držte vrtačku pevně!

Nepoužívejte na rázových utahovácích nad 150 Nm! – Pro nepřetržité rázové utahování používejte černou kovanou rázovou hlavici Tvardy T00192-13-1!

Montážní rukavice (EN 388) – Chraňte ruce před ostrými hranami kotvených ocelových konzolí.

Detekce vedení ve zdi – Před vrtáním a šroubováním dlouhých vrutů DIN 571 zkontrolujte zeď detektorem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyčistěte vnitřek 13mm šestihranu a magnet od kovových špon.
2. Upněte stopku 1/4" HEX pevně do aku šroubováku/vrtačky a zařaďte 1. silový rychlostní stupeň (u velkých vrutů Ø 8 mm).
3. Pro vruty do dřeva DIN 571 Ø 8 mm dřevo VŽDY předvrtejte vrtákem Ø 5,5–6 mm (jinak hrozí ukroucení hlavy vrutu nebo přetížení 1/4" stopky!).
4. Zkontrolujte, že hlava šroubu má rozměr SW 13 mm.
5. Ověřte, zda utahujete šroub (nebo matici pouze na krátkém konci závitu).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte hlavu vrutu/šroubu SW 13 mm (případně s navlečenou podložkou) do magnetické hlavice G15003.
2. Přiložte šroub kolmo do předvrtaného otvoru nebo hmoždinky.
3. Na 1. převodovém stupni plynule zašroubujte až na doraz podložky bez rázového přetažení (u hmoždinek zabráníte protočení hmoždinky ve zdi!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sejměte hlavici v ose ze šroubu.
5. Při montáži sendvičových panelů nastavte momentovou spojku tak, aby nedošlo k promáčknutí plechu panelu pod EPDM podložkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odstraňujte kovové piliny zachycené na vnitřním magnetu kouskem tmelu nebo pásky.
Pravidelně	Udržujte v suchu s lehkým olejovým filmem.
Pravidelně	Skladujte v organizéru bitů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matice M8 na dlouhé závitové tyči nejde dotáhnout	Vyčnívající konec závitové tyče narazil do magnetu uvnitř 48mm hlavice	Magnetické nástavce typu Farmer jsou konstruovány na HLAVY šroubů a vrutů – na dlouhé závitové tyče použijte prodlouženou trubkovou/nástrčnou hlavici bez středového magnetu!
Ukroucení 1/4" stopky nebo hlavy vrutu DIN 571 Ø 8×120 mm	Šroubování silného vrutu do suchého dubu/smrku bez předvrtání a mazání	Pro vruty Ø 8 mm vždy předvrtejte otvor Ø 6 mm (např. GEKO G37294) a dlouhý dřík vrutu potřete voskem/mýdlem!
Šroub vypadává z magnetu	Mezi magnetem a hlavou šroubu je vrstva pilin nebo rzi	Vyčistěte magnet uvnitř lůžka SW 13 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na vruty a šrouby M8 – 13 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15003**
Typové označení / Model:	**GE1222_G15003** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na vruty a šrouby M8 – 13 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15003

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Šestihranné upínací stopky 1/4" E 6.3 a nástrčné nástavce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.