Bity a nástrčné hlavice

Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na střešní šrouby Farmer / texy – 8 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15001

Model: GE1222_G15001 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální magnetická šestihranná nástrčná hlavice GEKO G15001 velikosti SW 8 mm o délce 48 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX, vykovaná z chrom-vanadiové oceli CrV 6150 se silným zapuštěným permanentním magnetem – klíčový klempířský a montážní rozměr SW 8 mm pro samovrtné střešní šrouby Farmer 4,8 mm (se sníženou 8mm hlavou) i šrouby do ocelových konstrukcí 5,5 / 6,3 mm, šrouby M5 a hadicové spony!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G15001 (GE1222_G15001)
Velikost šestihranu hlavice	SW 8 mm (pro samovrtné šrouby do kovu 5,5 a 6,3 mm, střešní šrouby Farmer s 8mm hlavou a šrouby/matice M5!)
Celková délka nástavce (DLE FOTO!)	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G15001 (GE1222_G15001)
Velikost šestihranu hlavice	SW 8 mm (pro samovrtné šrouby do kovu 5,5 a 6,3 mm, střešní šrouby Farmer s 8mm hlavou a šrouby/matice M5!)
Celková délka nástavce (DLE FOTO!)	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3
Materiál (DLE KARTY NA FOTO!)	Chrom-vanadiová nástrojová ocel CrV 6150 se saténovou antikorozní úpravou
Magnetické jištění (MAGNETIC)	Silný zapuštěný permanentní magnet držící samovrtný šroub jistě i jednou rukou na žebříku a střeše!
Hlavní klempířské použití	Montáž plechových střech, okapových systémů, trapézových plechů do oceli (šrouby DIN 7504K SW 8) a sendvičových lišt
Doporučený stroj	Aku vrtací šroubovák S NASTAVITELNOU MOMENTOVOU SPOJKOU (pro ochranu EPDM těsnění podložky!)
Vnitřní zkosení hran	Šetrný plošný záběr nepoškozující polyesterový barevný RAL nátěr hlavičky šroubu
Ostatní velikosti v řadě CrV 6150	SW 7 mm (G15000), SW 10 mm (G15002), SW 13 mm (G15003)
Povrchová úprava	Matný antikorozní saténový chrom
Balení	1 ks magnetické hlavice 8 × 48 mm CrV 6150 v závěsném blistru GEKO

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranné lůžko SW 8 mm** – Přesně obepíná 8mm hlavy samovrtných texů DIN 7504K, šroubů Farmer i šroubů M5.
- **2. Zapuštěný permanentní magnet** – Drží šroub pevně v ose i při práci nad hlavou či na strmé střeše.
- **3. Tělo z oceli CrV 6150** – Vysoká odolnost proti opotřebení vnitřních rohů při tisících zašroubovaných texů.
- **4. Tenkostěnný čelní lem** – Nepoškozuje kovovou misku těsnicí podložky EPDM ani okolní lak plechu.
- **5. Šestihranná stopka 1/4" HEX** – Univerzální upnutí do všech aku šroubováků a 1/4" rychloupínacích hlav.
- **6. Pojistná drážka E 6.3** – Spolehlivé zajištění proti vypadnutí nástavce ze sklíčidla.
- **7. Saténový povrch CrV** – Ochrana proti vlhkosti na venkovních stavbách.
- **8. Vnitřní náběhové zkosení** – Rychlé a šetrné vkládání lakovaných šroubů.
- **9. Délka 48 mm** – Nízké házení a výborný výhled na stlačení EPDM podložky.
- **10. Pevné uložení magnetu** – Odolává vibracím při provrtávání ocelových profilů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE PŘI ŠROUBOVÁNÍ SAMOVRTNÝCH TEXŮ DO OCELI (EN 166)! – Vrtací špička šroubu DIN 7504K odhazuje ostré horké ocelové špony – vždy noste ochranné brýle a špony z plechu střechy ihned omeťte!

JIŠTĚNÍ PROTI PÁDU NA STŘEŠE A LEŠENÍ! – Při pokládce krytiny vždy používejte osobní jištění a zajistěte nářadí proti pádu!

SEŘÍZENÍ MOMENTOVÉ SPOJKY PRO TĚSNĚNÍ EPDM! – Nepřetahujte šrouby s EPDM podložkou – příliš stlačená guma popraská a ztratí vodotěsnost!

Montážní rukavice (EN 388) – Chraňte ruce před ostrými střihy plechu.

Čištění magnetu od pilin! – Kovové piliny uvnitř 8mm šestihranu poškrábou lak hlavičky šroubu – pravidelně magnet čistěte!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že uvnitř 8mm lůžka na magnetu nejsou nachytané ocelové špony.
2. Zacvakněte stopku 1/4" HEX do aku šroubováku (režim šroubování bez příklepu!).
3. Seřiďte momentovou spojku na zkušebním spoji tak, aby guma EPDM jen lehce vyplnila obvod podložky.
4. Ověřte rozměr hlavy šroubu SW 8 mm (pro klasické 10mm šrouby Farmer použijte G15002!).
5. Zvolte vhodné otáčky (~1 400–1 800 min^{-1} do tenkého plechu; ~1 000–1 300 min^{-1} do silnostěnné oceli).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte hlavu šroubu SW 8 mm nadoraz na magnet hlavice G15001.
2. Přiložte vrtací špičku šroubu kolmo (90°) na plech a plynulým osovým tlakem spusťte šroubovák.
3. Jakmile vrtáček šroubu projde ocelovým podkladem a zabere závit, nechte spojku plynule dotáhnout podložku EPDM.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sejměte hlavici v ose ze šroubu.
5. Smetáčkem odstraňte z plechu odvrtané ocelové třísky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vytahujte z magnetu uvnitř hlavice G15001 ocelové piliny kouskem butylového tmelu, pásky nebo vyfoukněte vzduchem.
Pravidelně	Po práci ve vlhku nástavec osušte a lehce naolejujte.
Pravidelně	Skladujte v suchém organizéru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spálení vrtací špičky samovrtného šroubu v silném ocelovém jeklu	Příliš vysoké otáčky (> 2 500 min^{-1}) rozžhaví a ztupí vrtáček šroubu	Do silnostěnné oceli (3–5 mm) snižte otáčky na ~1 000–1 200 min^{-1} a udržujte stálý přímý tlak!
Sedřená barva na 8mm hlavičkách šroubů	Špony na magnetu nedovolí zasunout hlavu šroubu nadoraz	Vyčistěte magnet na dně 8mm šestihranu.
Šikmo přimáčknutá podložka EPDM	Šroubovák nebyl držen kolmo ke krytině	Vždy veďte osu nástavce G15001 v pravém úhlu 90° k rovině plechu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na střešní šrouby Farmer / texy – 8 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15001**
Typové označení / Model:	**GE1222_G15001** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na střešní šrouby Farmer / texy – 8 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15001

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Šestihranné upínací stopky 1/4" E 6.3 a nástrčné nástavce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.