Bity a nástrčné hlavice

Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na šrouby M4 / texy a spony – 7 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15000

Model: GE1222_G15000 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesná magnetická šestihranná nástrčná hlavice GEKO G15000 velikosti SW 7 mm o délce 48 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX z chrom-vanadiové oceli CrV 6150 se silným vnitřním magnetem – nepostradatelný nástavec pro rychlou montáž hadicových spon (šnek šroubovacích spon má standardně hlavu SW 7 mm!), šroubů a matic M4, drobných klempířských texů SW 7, vzduchotechniky a servisu spotřebičů či automobilů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G15000 (GE1222_G15000)
Velikost šestihranu hlavice	SW 7 mm (standard pro šroubovací hadicové spony ABA/W1/W2, šrouby/matice M4 a klempířské vruty SW 7!)
Celková délka nástavce	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G15000 (GE1222_G15000)
Velikost šestihranu hlavice	SW 7 mm (standard pro šroubovací hadicové spony ABA/W1/W2, šrouby/matice M4 a klempířské vruty SW 7!)
Celková délka nástavce	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3
Materiál	Chrom-vanadiová nástrojová ocel CrV 6150 se saténovou antikorozní úpravou
Magnetické jištění	Silný zapuštěný permanentní magnet bezpečně držící drobné šroubky M4 a texy v jakékoli poloze!
Hlavní autoservisní a instalatérská výhoda	Bleskové a bezpečné utahování šnekových hadicových spon SW 7 mm bez nebezpečného smeknutí plochého šroubováku do dlaně!
Štíhlý vnější průměr hlavice (DLE FOTO!)	Zúžený plášť 7mm lůžka snadno dosáhne i do hluboko zapuštěných plastových šachet krytů motorů, praček a palubních desek!
Doporučený stroj	Aku šroubovák s citlivou momentovou spojkou nebo ruční 1/4" šroubováková rukojeť na bity!
Doporučený utahovací moment (SW 7 / spony)	2,5 – 4,5 Nm u hadicových spon a šroubů M4 (pro těžké rázové použití zvolte černou verzi Tvardy T00192-7-1)
Ostatní velikosti v řadě CrV 6150	SW 8 mm (G15001), SW 10 mm (G15002), SW 13 mm (G15003)
Balení	1 ks magnetické hlavice 7 × 48 mm CrV 6150 GEKO

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranné lůžko SW 7 mm** – Přesně obepne šestihran šneku hadicové spony, šroubu M4 nebo texu SW 7.
- **2. Zapuštěný permanentní magnet** – Zabraňuje zapadnutí malého šroubku M4 do motorového prostoru auta!
- **3. Štíhlý válcový plášť CrV 6150** – Vejde se i do úzkých montážních otvorů plastových krytů.
- **4. Přechodový krček** – Plynulé napojení 7mm hlavy na 6,35mm šestihranný dřík.
- **5. Šestihranná stopka 1/4" HEX** – Pasuje do všech aku šroubováků i ručních držáků bitů 1/4".
- **6. Pojistná drážka E 6.3** – Spolehlivě drží nástavec v rychloupínacích sklíčidlech.
- **7. Saténový povrch CrV** – Odolnost proti korozi a dílenským kapalinám.
- **8. Vnitřní náběhové zkosení** – Snadné nasazení na sponu i poslepu v motorovém prostoru.
- **9. Délka 48 mm** – Ideální dosah k domečku hadicové spony přes lem hadice.
- **10. Pevné uložení magnetu** – Trvalá přídržná síla pro drobné spojovací prvky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE PŘI VRTÁNÍ TEXŮ A SERVISU MOTORŮ (EN 166)! – Při šroubování drobných samovrtných vrutů do plechu vždy chraňte zrak brýlemi!

NEPŘETAHUJTE ŠNEKOVÉ HADICOVÉ SPONY A ŠROUBY M4! – Na aku šroubováku nastavte nejnižší stupně momentové spojky (1–4) nebo dotahujte ruční rukojetí – přetažení strhne závit pásku hadicové spony nebo ukroutí M4!

Odpojení spotřebiče / baterie při elektroservisu! – Při demontáži plechových krytů praček, kotlů a rozvaděčů šroubky SW 7 vždy odpojte napájení 230 V!

Pracovní rukavice – Chraňte prsty před ostrými konci pásků hadicových spon. **Čistota magnetu – Udržujte drobné 7mm lůžko čisté od kovových špon.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu vnitřního šestihranu SW 7 mm.
2. Zacvakněte stopku 1/4" HEX do lehkého aku šroubováku nebo ručního šroubováku na bity.
3. Při utahování hadicových spon a šroubů M4 do plastu/plechu nastavte na aku šroubováku NÍZKÝ stupeň momentové spojky (max. 3–4 Nm)!
4. Ověřte rozměr hlavy SW 7 mm (větší klempířské texy mají SW 8 mm – G15001).
5. Zkontrolujte stav pásku hadicové spony před dotažením.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici G15000 na šestihran šroubu hadicové spony nebo vložte šroubek M4 / tex SW 7 na magnet.
2. Na hadicových sponách dotahujte plynule na nízké otáčky – díky plnému šestihrannému obepnutí SW 7 mm nikdy nesklouzne nástroj do ruky jako plochý šroubovák!
3. U drobných klempířských a vzduchotechnických texů SW 7 vrtejte kolmo na vyšší otáčky s lehkým přítlakem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V úzkých šachtách motoru využijte magnet k bezpečnému vytažení uvolněného šroubku ven bez pádu do krytu pod motorem.
5. Po dotažení sejměte hlavici v ose šroubu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyfoukejte kovové piliny z 7mm lůžka stlačeným vzduchem nebo vytáhněte lepicí páskou.
Pravidelně	Otřete od chladicí kapaliny či oleje a uložte v suchu.
Pravidelně	Skladujte v liště s nástavci G15000–G15003.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stržený šnekový závit hadicové spony	Utahování na 18V vrtačce bez momentové spojky	Hadicové spony SW 7 utahujte s citlivou momentovou spojkou (~3–4 Nm) nebo v ručním šroubováku na 1/4" bity!
Nerezový šroubek M4 (A2) nedrží v hlavici hlavou dolů	Austenitický nerez A2/A4 a mosaz jsou nemagnetické	Magnet drží uhlíkové a pozinkované šrouby (a martenzitické nerez texy C1); u A2 držte šroubovák vodorovně.
Šroub nejde zasunout do 7mm otvoru	Na magnetu sedí přichycená drobná podložka nebo špona	Zkontrolujte a vyčistěte dno 7mm lůžka.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na šrouby M4 / texy a spony – 7 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15000**
Typové označení / Model:	**GE1222_G15000** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Magnetický nástrčný nástavec (hlavice) CrV 6150 na šrouby M4 / texy a spony – 7 × 48 mm, 1/4" HEX – GEKO G15000

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Šestihranné upínací stopky 1/4" E 6.3 a nástrčné nástavce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.