Velkorozměrové ruční 12hranné hlavice 3/4" CrV

Velkorozměrová dvanáctihranná nástrčná hlavice 3/4" CrV 65 mm – GEKO G14165

Model: GE1222_G14165 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Masivní zvonová dvanáctihranná nástrčná hlavice GEKO G14165 s rozměrem 65 mm a vodícím čtyřhranem 3/4" (19,05 mm) z leštěné chrom-vanadiové oceli CrV pro centrální matice nábojů náprav dodávek a nákladních vozů, ložiskové matice KM a spoje M42.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G14165
Velikost pracovního profilu	65 mm (centrální matice nábojů kol Iveco Daily / Ford Transit zadní dvoumontáž, šrouby M42)
Pracovní profil	12hranný (Bi-Hex – záběr na 6hranné i 12hranné nápravové matice po 30°)
Vodící čtyřhran	3/4" (19,05 mm) dle DIN 3120 / ISO 1174

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G14165
Velikost pracovního profilu	65 mm (centrální matice nábojů kol Iveco Daily / Ford Transit zadní dvoumontáž, šrouby M42)
Pracovní profil	12hranný (Bi-Hex – záběr na 6hranné i 12hranné nápravové matice po 30°)
Vodící čtyřhran	3/4" (19,05 mm) dle DIN 3120 / ISO 1174
Geometrie těla	Široká zvonová hlava Ø > 85 mm s masivním odsazením na 3/4" upínací krček
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel CrV
Povrchová úprava	Lesklý ochranný chrom
Norma provedení	DIN 3124 / ISO 2725-1
Určení pohonu	Ruční 3/4" T-vratidla, těžké trháky a momentové klíče 3/4"
Zákaz rázového použití	Není určeno pro rázové utahováky ani násobiče momentu nad mez 3/4" čtyřhranu!
Max. doporučený moment 3/4" čepu	Dodržujte limit 3/4" vodícího čtyřhranu (dle DIN 3120 max. cca 1 400 Nm)
Typické použití 65 mm	Ložiskové a nápravové matice nábojů užitkových vozidel, přívěsů, traktorů a spojů M42

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velkorozměrová 12hranná komora 65 mm** – Obepíná 6hranné i 12hranné centrální matice nábojů náprav a přírub.
- **2. Zvonový silnostěnný plášť** – Tuhý prstenec zamezující roztažení stěny při záběru na velkém průměru 65 mm.
- **3. Zkosená náběhová hrana ústí** – Umožňuje plynulé nasazení na rozměrné nápravové matice.
- **4. Vnitřní dutina nad dnem** – Poskytuje prostor pro přesah čepu nápravy či hřídele při dotahování matice ložiska.
- **5. Masivní osazené čelo dříku** – Přenáší krouticí moment ze širokého zvonu 65 mm do 3/4" krčku.
- **6. Upínací krček 3/4" (19,05 mm)** – Umožňuje použít velkou 65mm hlavici přímo na běžném 3/4" momentovém klíči a T-vratidle.
- **7. Vnitřní zajišťovací drážky čtyřhranu** – Spolehlivé zacvaknutí na pojistnou kuličku 3/4" nářadí.
- **8. Leskle chromovaný povrch** – Snadné otření ložiskové vazelíny a vysoká korozní odolnost.
- **9. Ražba velikosti 65 mm** – Trvalé označení rozměru na plášti.
- **10. Kovaný monolit CrV** – Zápustkově kovaná a kalená chrom-vanadiová ocel.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (S3) – Těžká velkorozměrová hlavice 65 mm může při pádu ze stolu či náboje vážně poranit nohu!

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana zraku před úlomky zajišťovacích podložek a rzi.

Zákaz rázového utahováku! – Zvonovou chromovanou CrV hlavici 65 mm s 3/4" krčkem NIKDY nenasazujte na rázový utahovák – hrozí ustřižení 3/4" čepu nebo prasknutí zvonu!

Pracovní rukavice (EN 388) – Jistý obouruční úchop těžkého 3/4" vratidla a hlavice.

Nepřekračujte mez 3/4" čtyřhranu! – Pro zatuhlé spoje M42 vyžadující moment nad 1 400 Nm použijte 1" hlavici nebo úderový klíč DIN 7444 65 mm (G16065)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte matici náboje posuvným měřítkem (65 mm napříč plochami) a ověřte směr závitu (u levé/pravé strany náprav dodávek bývá často LEVÝ závit!).
2. Před povolováním nápravové matice vždy odjistěte pojistnou podložku, závlačku nebo zajišťovací kolík!
3. Zkontrolujte, zda přesah konce trubky nápravy není delší než vnitřní hloubka komory hlavice G14165.
4. Zkontrolujte neporušenost stěn zvonu a 3/4" krčku.
5. Pevně nasaďte hlavici na 3/4" T-vratidlo nebo momentový klíč.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici 65 mm plně na nápravovou matici; dbejte, aby těžký zvon seděl přísně kolmo k ose náboje.
2. Pro vyosení minimalizujte délku nástavců a při tahu vždy podepřete hlavu 3/4" vratidla druhou rukou.
3. Ověřte směr povolování (pravý vs. levý závit nápravy!) a táhněte plynule bez trhavých rázů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži ložiska náboje dotáhněte matici 65 mm přesně dle dílenského postupu výrobce nápravy 3/4" momentovým klíčem.
5. Po utažení nezapomeňte matici náboje znovu mechanicky zajistit a hlavici sejmout.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci důkladně vytřete vnitřek 65mm zvonu od ložiskového tuku a kovových špon.
Pravidelně	Kontrolujte hrany 3/4" upínacího krčku na případné otlačení.
Pravidelně	Ukládejte do spodní přihrádky dílenského vozíku (nikoliv na okraj vysoko položených polic kvůli vysoké hmotnosti).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matice náboje 65 mm nejde povolit a odpor narůstá	Levý závit na jedné straně zadní nápravy dodávky nebo neodjištěná pojistka	Zkontrolujte značení L / šipku na čele matice a čepu nápravy a ověřte vyndání pojistného klínku!
Ukroucení 3/4" čepu trháku při povolování zarezlé matice M42	Překročení meze pevnosti 3/4" čtyřhranu (cca 1 400 Nm)	Zarezlé těžké matice 65 mm nejprve uvolněte kovaným úderovým očkovým klíčem DIN 7444 65 mm (GEKO G16065).
Zvon hlavice sklouzává z tenké kontramatice ložiska	Šikmé naklopení těžké hlavice na jednoramenném trháku	Použijte obouruční posuvné T-vratidlo 3/4" a tlačte hlavici osově do záběru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Velkorozměrová dvanáctihranná nástrčná hlavice 3/4" CrV 65 mm – GEKO G14165**
Typové označení / Model: **GE1222_G14165** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Velkorozměrová dvanáctihranná nástrčná hlavice 3/4" CrV 65 mm – GEKO G14165

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 3/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.