Velkorozměrové průmyslové nářadí – ruční nástrčné hlavice 1" CrV

Šestihranná nástrčná hlavice 85 mm, vodicí čtyřhran 1" CrV – GEKO G14085

Model: GE1222_G14085 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší průmyslová ruční šestihranná nástrčná hlavice řady GEKO G14085 z chrom-vanadové oceli (CrV) s pracovním rozměrem 85 mm a vodicím čtyřhranem 1" (25,4 mm) s obvodovou drážkou a příčným otvorem pro čep, určená pro šroubové spoje M56, těžkou energetiku, lodní, důlní a stavební stroje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G14085 (GEKO G14085)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 85 mm (metrický)
Vodicí upínací čtyřhran	1" (25,4 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G14085 (GEKO G14085)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 85 mm (metrický)
Vodicí upínací čtyřhran	1" (25,4 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Zajištění na unašeči 1"	Obvodová drážka pro pojistný kroužek + příčný otvor pro zajišťovací čep
Materiál	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Leštěný chrom
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční pohon 1" (1" T-vratidlo, těžká 1" ráčna, ruční planetový násobič momentu)
Zákaz rázového pohonu!	PŘÍSNÝ ZÁKAZ použití na rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 85 mm	Šrouby a matice M56 (ISO / DIN 934), kotevní svorníky mostů/jeřábů, pístnice a velké ucpávky
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Těžká velkorozměrová ruční průmyslová hlavice 1"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná pracovní komora 85 mm (1×)** – Velkoobjemový 6hranný profil pro matice M56 a těžká průmyslová šroubení SW 85.
- **2. Rádiusové odlehčení vnitřních rohů** – Chrání hrany velkých matic před otlačením při statickém záběru.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení čela (1×)** – Usnadňuje centrování hlavice na matici M56.
- **4. Extra masivní chromovaný věnec CrV (1×)** – Silnostěnný plášť přenášející obvodové síly velkého šestihranu 85 mm.
- **5. Redukční dno hlavice (1×)** – Robustní osazení převádějící moment ze čtyřhranu 1" do věnce 85 mm.
- **6. Upínací krček 1" (1×)** – Spodní osazená stopka pro 1" unašeče.
- **7. Obvodová pojistná drážka (1×)** – Lůžko pro pojistný kroužek zajišťovacího čepu.
- **8. Příčný otvor pro čep (1×)** – Průchozí otvor pro ocelový kolík bránící sesmeknutí těžké hlavice.
- **9. Vnitřní vodicí čtyřhran 1" (25,4 mm)** – Kalibrovaný otvor dle DIN 3120.
- **10. Leštěná chromová úprava** – Ochrana před korozí a snadná vizuální defektoskopie povrchu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (S3) – Zásadní ochrana nohou při manipulaci s extrémně těžkou ocelovou hlavicí 85 mm!

Ochranná přilba a brýle (ČSN EN 397 / EN 166) – Povinné při montáži těžkých ocelových konstrukcí, přírub a strojních celků.

Odolné kožené rukavice (ČSN EN 388) – Bezpečný obouruční úchop a ochrana před přiskřípnutím prstů.

Povinné zajištění kolíkem a zákaz práce ve výšce bez uvázání! – Hlavici vždy zajistěte na 1" unašeči příčným kolíkem s kroužkem; při práci ve výšce zajistěte nářadí proti pádu!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou ruční hlavici CrV nikdy nepoužívejte na pneumatických či hydraulických rázových utahovácích!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte posuvným měřítkem přesný 6hranný rozměr matice/hlavy šroubu 85 mm (např. metrický spoj M56).
2. Vizuálně zkontrolujte plášť i přechod do krčku 1", zda nevykazují praskliny nebo deformace.
3. Odstraňte závlačky, pojistné plechy nebo kontramatice ze svorníku M56.
4. Očistěte volný závit svorníku ocelovým kartáčem a ošetřete jej mazivem proti zadření (zejména u nerezových a žárově zinkovaných svorníků).
5. Zajistěte hlavici G14085 na 1" unašeči průchozím ocelovým čepem a pojistným O-kroužkem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte hlavici G14085 na 1" T-vratidlo, 1" momentový klíč nebo ruční planetový násobič momentu s 1" výstupem.
2. Oběma rukama nasaďte komoru 85 mm na celou výšku matice a podepřete 1" unašeč v ose spoje stojanem či zvedákem.
3. Povolujte nebo utahujte plynulým statickým záběrem bez rázů a bez prodlužování vratidla trubkami nad jmenovitou únosnost čtyřhranu 1" (~2500–3000 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při použití ručního násobiče momentu bezpečně opřete reakční rameno o sousední matici nebo pevný konstrukční uzel a držte ruce mimo zónu sevření ramene!
5. Po ukončení práce podepřete hlavici oběma rukama, odjistěte čep a uložte ji na dno kufru či regálu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém nasazení důkladně očistěte hlavici od vysokotlakých montážních past, vazelíny a rzi.
Pravidelně	Kontrolujte neporušenost hran čtyřhranu 1", příčného otvoru a vnitřního šestihranu 85 mm.
Pravidelně	Skladujte v suchu vždy v nejnižší úrovni úložného systému.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svorník M56 vyčnívá příliš daleko nad matici a opře se o dno komory	Omezená stavební hloubka standardní (krátké) nástrčné hlavice 85 mm	Změřte přesah svorníku předem; pokud přesahuje hloubku komory hlavice, použijte na předběžné stažení prstencový/očkový klíč SW 85.
Požadovaný moment spoje M56 překračuje únosnost 1" čtyřhranu (>3000 Nm)	Vysokopevnostní předpjatý spoj M56 třídy 10.9 vyžaduje ještě vyšší utahovací systém	Nepřetěžujte čtyřhran 1" — pro momenty nad ~3000 Nm je nutné přejít na průmyslovou řadu 1-1/2" nebo hydraulické předpínáky.
Hlavice nejde sejmout z 1" unašeče	Zasunutý příčný pojistný kolík pod O-kroužkem	Stáhněte pojistný O-kroužek z drážky krčku a vytlačte zajišťovací kolík trnem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná nástrčná hlavice 85 mm, vodicí čtyřhran 1" CrV – GEKO G14085**
Typové označení / Model: **GE1222_G14085** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná nástrčná hlavice 85 mm, vodicí čtyřhran 1" CrV – GEKO G14085

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.